

Operator's Manual

CRAFTSMAN®

2 - 3½" Length

ANGLE FRAMING NAILER

Model No. 351.184200

CAUTION:

Read and follow all Safety
Rules and Operating
Instructions before First
Use of this Product.

- **Safety**
- **Operation**
- **Maintenance**
- **Parts List**
- **Español**

Sears, Roebuck and Co., Hoffman Estates, IL 60179 U.S.A.

TABLE OF CONTENTS

Warranty	2
Safety Rules	2
Operation	2-4
Maintenance	4
Troubleshooting	5
Parts Illustration and List	6-7
Español	8-11

WARRANTY

FULL ONE YEAR WARRANTY ON CRAFTSMAN FRAMING NAILER

If this Craftsman air-drive tool fails due to a defect in material or workmanship within one full year from the date of purchase, return it to the nearest Sears Service Center in the United States, and Sears will repair it free of charge.

If this air-drive tool is used for commercial purposes, this warranty applies for only 90 days from the date of purchase.

This warranty gives you specific legal rights and you may also have other rights which vary from state to state.

Sears, Roebuck and Co., Dept. 817WA, Hoffman Estates, IL 60179

SAFETY RULES

- Air tool operators and all others in work area should always wear safety goggles complying with United States ANSI Z87.1 to prevent eye injury from fasteners and flying debris when loading, operating or unloading this tool.
- Never exceed operating pressure of 110 PSI.
- Always keep hands and body away from the fastener discharge area when air supply is connected to tool.
- Always disconnect tool from air supply when servicing or adjusting tool and when tool is not in use.
- Do not operate when contact trip is not in contact with work.
- Never load the tool until you are ready to use it.
- Never depress tool trigger when loading.
- Always load with nose of tool pointing away from you and others.
- Never point tool at yourself or others.
- Never carry tool with trigger depressed.
- Do not use oxygen, combustible gas or high pressure compressed gas as the air supply for the tool.
- Always use tool at safe distance from other people in work area.
- Do not attempt to discharge fastener into hard or brittle materials such as concrete, steel or tile.
- Do not connect female quick-disconnect coupling to tool side of air line.
- Connect male, free-flow nipple to tool side of air line connection so that tool is depressurized when hose is disconnected.
- Do not use a hose swivel with this tool.
- Use Sears recommended fasteners only.

OPERATION

DESCRIPTION

The Craftsman Framing Nailer drives nails from .113" to .131" diameter and from 2" to 3½" long. Magazine is angled at 28° for nailing in tight spots such as when toenailing. High strength, aluminum components are lightweight and durable. Safety feature disables tool unless contact trip is pressed against workpiece. Sequential trigger switch allows selection of rapid-fire or single-fire mode. Contact trip can be adjusted for setting nail depth. Automatic mechanism supports shorter fasteners to prevent jamming. Automatic stop pin prevents firing when magazine is almost empty. Plastic protector on the end of contact trip prevents marring of workpiece. Large capacity, side load magazine makes it easy to load up to 100 stick nails at a time. Tool drives straight, screw, and ring shank nails. Exhaust deflector can be rotated 360°. The Angle Framing Nailer is excellent for truss making, framing, sheathing, sub-flooring and decking.

SPECIFICATIONS

Capacity	72 to 100 nails
Nail size113 to .131"
Nail lengths	2 to 3½"
Operating pressure	70 to 110 PSI
Air inlet	¼" N.P.T.
Length	19"
Height	14¼"
Width	5⅛"
Weight	8.4 lbs.

NAILS

18351	8 penny, .120" diameter x 2½" long
18352	10 penny, .120" diameter x 3" long
18353	16 penny, .131" diameter x 3½" long

GALVANIZED NAILS

18357	8 penny, .120" diameter x 2½" long
18358	10 penny, .120" diameter x 3" long
18359	16 penny, .131" diameter x 3½" long

AIR SUPPLY LINE

Refer to Figure 1 (page 3).

- The air tool operates on compressed air at pressures from 70 to 110 PSI.
- Never exceed maximum pressure.

Air Delivery Required: 2.21 SCFM @ 90 PSI (30 shots per minute).

WARNING: Keep hands and body away from discharge area of tool when connecting air supply. Always disconnect tool from air supply when servicing or adjusting tool and when tool is not in use.

- Air operated tools require clean, dry, lubricated compressed air to ensure top performance, low maintenance and long life.
- Dirt and abrasive materials present in all air lines will damage tool O-rings, valves and cylinders.
- Moisture will reduce tool performance and life if not removed from compressed air.

- A filter-regulator-lubricator system is required and should be located as close to tool as possible (see Figure 1, page 3). A distance of less than 15 feet is recommended.
- Keep air filter clean. A dirty filter will reduce the air pressure to the tool causing a reduction in power and efficiency.
- The air supply system must be able to provide air pressure of 70 to 110 pounds per square inch at tool.
- All hoses and pipes in the air supply system must be clean and free of moisture and foreign particles.
- Do not mount swivel connector in air supply line.
- The air pressure should be properly regulated.

- Different workpiece materials and different fastener lengths will require different operating pressure.
- Be sure all connections in air supply system are sealed to prevent air loss.
- Never connect a female quick-disconnect coupling to the tool side of air line connection. A male, free-flow coupling should be connected to the tool side of air.

WARNING: The female coupling provides a seal preventing loss of compressed air from compressor tank when disconnected from male coupling. If connected to tool side of air supply, the female coupling could seal a compressed air charge in the tool which could discharge if the tool trigger is actuated.

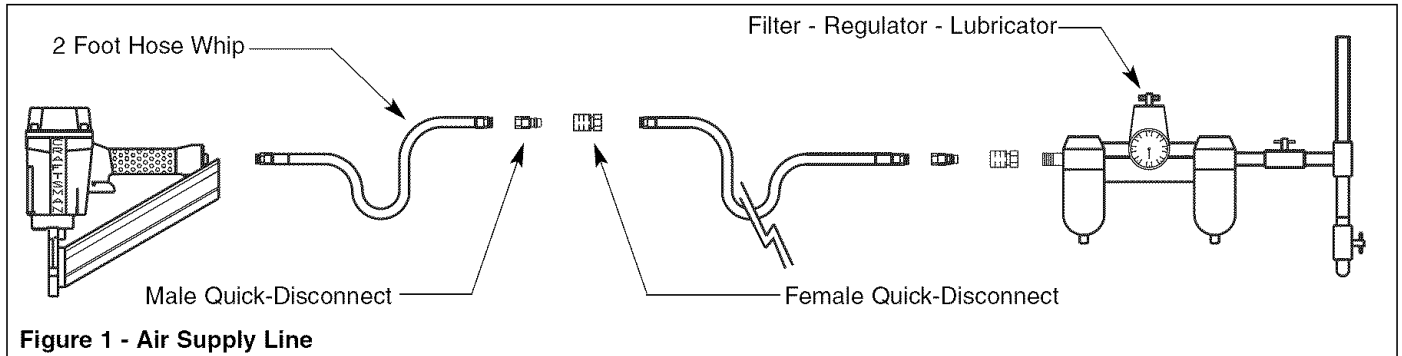


Figure 1 - Air Supply Line

LOADING

Refer to Figures 2 & 5 (pages 3 and 6).

WARNING: Disconnect tool from air supply. Always load with nose of tool pointing away from you and others. Always wear safety goggles that comply with United States ANSI Z87.1.

NOTE: For best results, use Sears fasteners only.

- Slide pusher (Figure 5, No. 78) towards rear of tool until it locks into position.
- Insert nails into opening at rear of magazine.
- Hold pusher housing firmly and release by depressing latch (Figure 5, No. 74). Allow pusher to gently slide forward against nails.

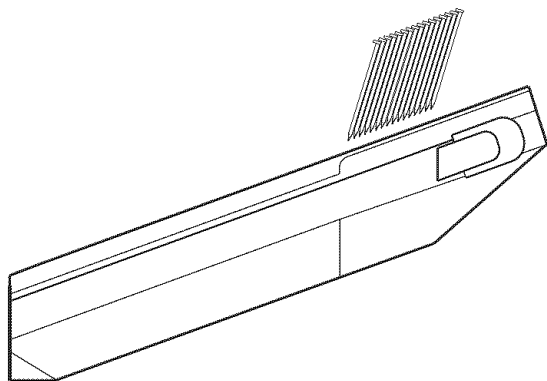


Figure 2 - Loading Nails

NAILING OPERATION

Refer to Figures 3 & 5 (pages 3 and 6)

WARNING: Never operate tool unless contact trip is in contact with workpiece. Do not operate tool without fasteners or damage to tool may result. Never fire fasteners into the air because fasteners may injure operator or others and damage to tool may result.

- The air tool is equipped with a contact trip safety mechanism (see Figure 3, page 3) that disables tool unless contact trip is pushed against work. Hold body firmly and press contact trip on workpiece where fastener is to be applied. Pull trigger to drive fastener into workpiece.

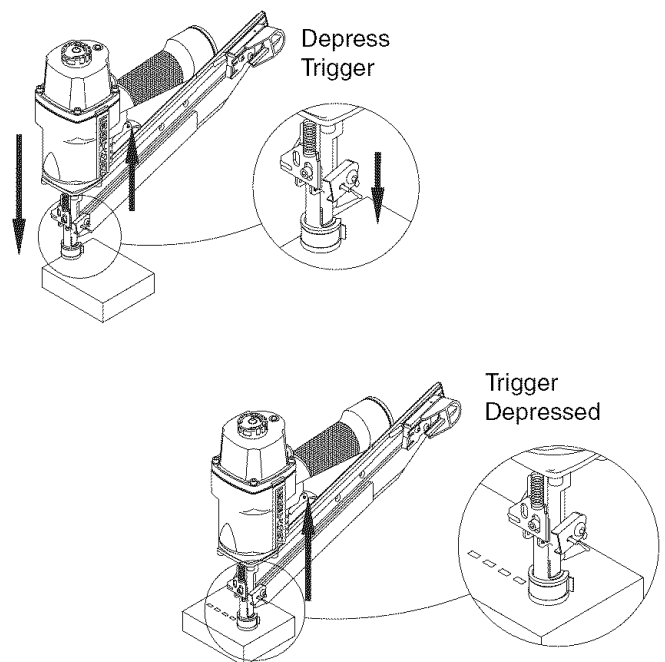


Figure 3 - Contact Trip Operation

- The tool can also be operated by holding trigger depressed and pushing contact trip against workpiece. This operating procedure provides rapid-fire fastener driving. Never operate tool unless contact trip is in contact with workpiece.
- The air tool is equipped with a rotating switch (Fig. 5, No. 51) that can be used to lock the trigger (L), set to rapid-fire mode (C), or single-fire mode (S). When the switch is set to "S", the tool will not drive a second fastener until the trigger is fully released and pulled again.

WARNING: Pull the trigger fully and keep it depressed to ensure proper sequential operation.

- When the switch is rotated to "C", the tool can drive fasteners in a continuous rapid-fire mode. A fastener will be fired each time the contact trip is pressed against the workpiece, as long as the trigger is maintained in the pulled position.
- For toenailing or similar operations, it may be necessary to remove the contact trip pad (Fig. 5, No. 62). To remove the pad, first remove the metal clamp ring (Fig. 5, No. 63). The pad and ring may be stored on the storage sleeve (Fig. 5, No. 92) attached to the tail of the body.

WARNING: All air power fastening tools recoil when operated. This recoil is caused by rapid driving of the fastener. Tool may bounce from recoil causing a second unwanted fastener to be driven. Reduce tool bounce by holding tool firmly in hand and pressing tool gently against workpiece. This will allow recoil of tool to bounce tool away from workpiece preventing the driving of second fastener.

CONTACT TRIP ADJUSTMENT

The contact trip (Fig. 5, No. 61) may be adjusted up or down to vary the depth of the fastener in the workpiece. To adjust, loosen socket head bolt (Fig. 5, No. 59) and raise or lower contact trip to desired setting. Tighten bolt securely to maintain setting.

CONTACT TRIP STOP

When there are less than five fasteners left in the magazine, the contact trip stop (Fig. 5, No. 53) will advance through a hole in the contact trip bracket. The stop pin will prevent firing by limiting the movement of the contact trip.

OPERATING PRESSURE

- Use only enough air pressure to perform the operation. Air pressure in excess of that which is required will make the operation inefficient and may cause premature wear or damage to the tool.
- Determine minimum air pressure required by driving some test fasteners into the workpiece. Set air pressure so that test fasteners are driven on top of, but not into workpiece. Workpiece will be damaged if fasteners are driven too deep.

COLD WEATHER OPERATION

CAUTION: Do not store in cold environment. Frost or ice could form inside tool affecting operation and damaging tool. Use a cold temperature lubricant, such as ethylene glycol, when operating tool in freezing temperatures.

EXHAUST DEFLECTOR

Refer to Figures 4 & 5.

- Exhaust deflector can be positioned to point in any direction (full 360° movement). Reposition deflector (Fig. 5, No. 2) by grasping firmly and rotating to the desired position.

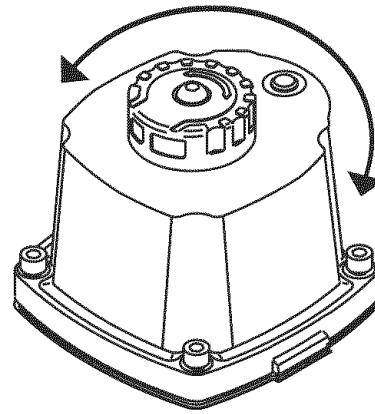


Figure 4 - Exhaust Deflector

MAINTENANCE

Refer to Figure 5 (page 6).

LUBRICATION

Lubricate nailer daily with quality air tool oil. If no air line lubricator is used, place five or six drops of oil into air inlet cap (Fig. 5, No. 31) of tool everyday.

MAGAZINE AND PISTON/RAM

- Keep magazine and contact trip area clean and free of any dirt, lint or abrasive particles.

The tip of the ram (Fig. 5, No. 17) can become dented or rounded over time.

- Square off the tip of the ram with a clean, fine hand file to extend the life of the ram and tool. Fastener firing will be more consistent if the ram tip is kept clean and square.

SAFETY MECHANISM

Inspect contact trip safety mechanism daily for proper operation. Do not operate tool if mechanism is not operating properly. With the switch (Fig. 5, No. 51) set to the single-fire mode (S), perform the following procedures to test the safety mechanism:

- Leave trigger untouched while pushing contact trip into workpiece. **Tool must not fire.**
- Pull trigger while contact trip is clear of work and pointed away from operator and others. **Tool must not fire.**
- Push contact trip against work where fastener is needed and flick trigger. The tool should drive only one fastener each time the contact trip is pushed against workpiece and trigger is flicked.

If contact trip mechanism does not operate properly, repair tool immediately through Sears Service Center.

Replace any damaged or missing parts. Use the parts list to order parts.

REBUILD KITS

Rebuild kits are available as spare parts, (see page 7). Tools should be rebuilt if tool fails to operate properly after extended use. See troubleshooting to determine required replacement parts.

Disconnect tool from air supply before attempting repair or adjustment.

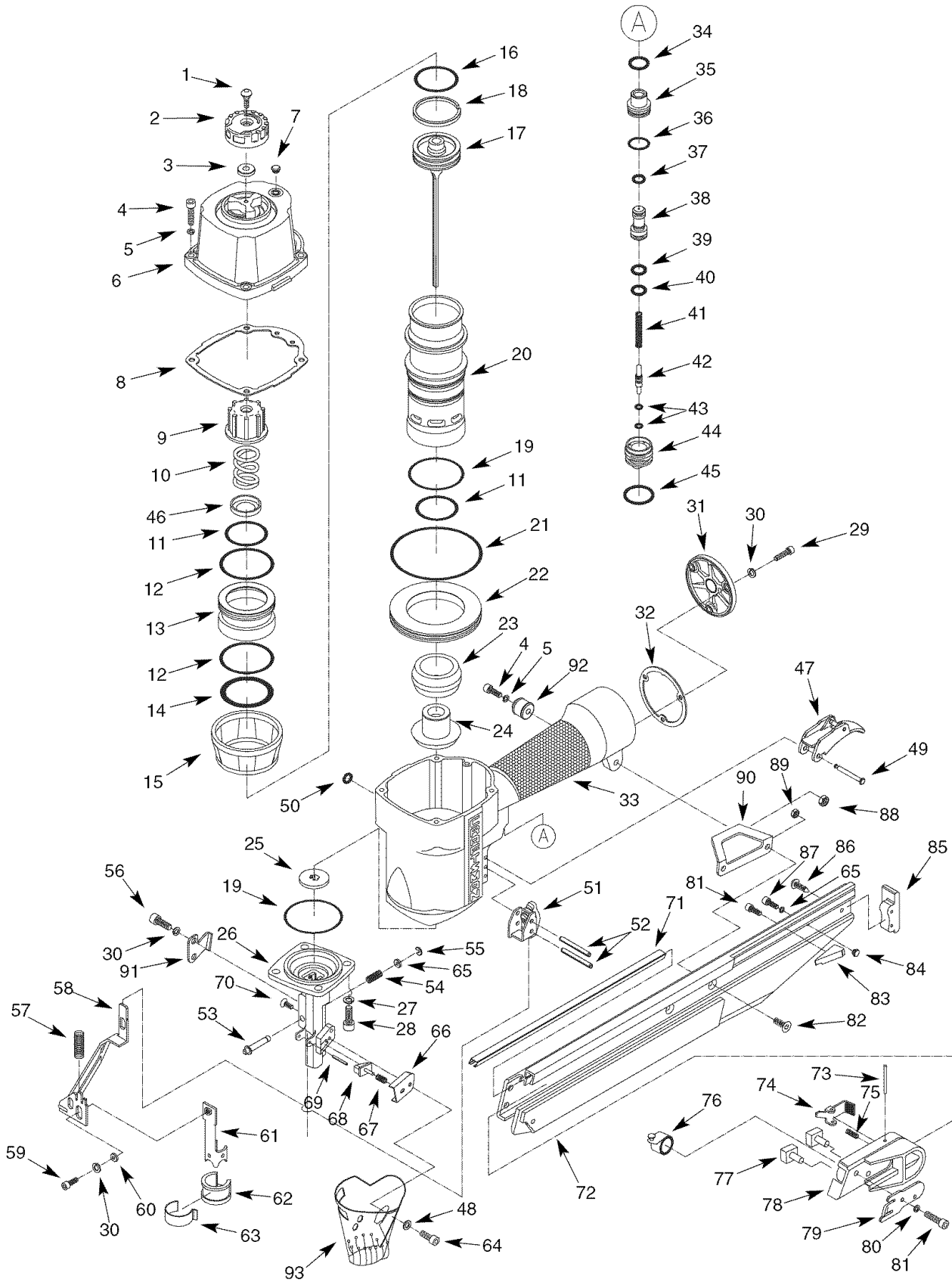
NOTE: When replacing O-rings or cylinder, lubricate with air tool oil before assembly.

TROUBLESHOOTING

SYMPTOM	POSSIBLE CAUSE(S)	CORRECTIVE ACTION
Trigger cap leaks air	<ol style="list-style-type: none"> 1. O-ring damaged 2. O-rings damaged 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Check and replace damaged O-ring (Fig. 5, No. 45) 2. Check and replace damaged O-rings (Fig. 5, Nos. 34, 36, 37, 39, 40, 43, and 45)
Cap leaks air	<ol style="list-style-type: none"> 1. Cap bolts loose 2. Damaged cap gasket 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Tighten bolts (Fig. 5, No. 4) 2. Check and replace damaged gasket (Fig. 5, No. 8)
Nose leaks air	<ol style="list-style-type: none"> 1. Nose bolts loose 2. Damaged nose O-ring 3. Damaged bumpers 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Tighten bolts (Fig. 5, No. 28) 2. Check and replace damaged nose O-ring (Fig. 5, No. 19) 3. Check and replace damaged bumpers (Fig. 5, Nos. 23 and 24)
Tool will not operate	<ol style="list-style-type: none"> 1. Insufficient air supply 2. Damaged or worn head valve O-rings or seal 3. Damaged head valve spring 4. Head valve binding in cap 5. Insufficient lubrication 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Check air supply 2. Replace damaged or worn O-rings or seal (Fig. 5, Nos. 11, 12 and 14) 3. Replace damaged spring (Fig. 5, No. 10) 4. Clean and lubricate cap and head valve (Fig. 5, Nos. 6 and 13) 5. Place five or six drops of air tool oil into inlet cap (Fig. 5, No. 31)
Tool operates slowly or loses power	<ol style="list-style-type: none"> 1. Damaged head valve spring 2. Damaged or worn O-rings 3. Damaged trigger assembly 4. Build-up on ram 5. Cylinder not sealed on bumper properly 6. Insufficient air supply 7. Insufficient lubrication 8. Head valve poorly lubricated 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Check and replace damaged spring (Fig. 5, No. 10) 2. Check and replace damaged or worn O-rings 3. Check and replace trigger assembly 4. Clean and lubricate piston/ram assembly (Fig. 5, No. 17) 5. Disassemble cylinder and assemble properly 6. Check air supply 7. Place five or six drops of air tool oil into inlet cap (Fig. 5, No. 31) 8. Disassemble head valve (Fig. 5, No. 13), clean, lubricate and assemble properly
Tool skips fasteners or inconsistent operation	<ol style="list-style-type: none"> 1. Worn or damaged bumper 2. Build-up on ram or nose 3. Insufficient air supply 4. Damaged or worn piston O-ring or split ring 5. Damaged spring 6. Magazine nose bolts loose 7. Fasteners too short 8. Damaged fasteners 9. Incorrect fastener size 10. Head valve O-rings leak 11. Damaged trigger valve O-ring 12. Bent or damaged ram 13. Dirty magazine 14. Damaged or worn magazine 15. Insufficient lubrication 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Check and replace bumpers (Fig. 5, Nos. 23 and 24) 2. Clean and lubricate piston/ram assembly (Fig. 5, No. 17) 3. Check air supply 4. Check and replace O-ring or split ring (Fig. 5, Nos. 16 and 18) 5. Check and replace spring (Fig. 5, No. 76) 6. Tighten bolts (Fig. 5, Nos. 56 and 64) 7. Use Sears recommended fasteners only 8. Discard damaged fasteners and use Sears recommended fasteners only 9. Use Sears recommended fasteners only 10. Check and replace damaged O-rings (Fig. 5, Nos. 11 and 12) 11. Check and replace damaged O-rings (Fig. 5, Nos. 34, 36, 37, 39, 40 and 43) 12. Check and replace damaged piston/ram assembly (Fig. 5, No. 17) 13. Clean magazine and lubricate with air tool oil 14. Check and replace magazine (Fig. 5, No. 72) 15. Place five or six drops of air tool oil into inlet cap (Fig. 5, No. 31)

Model 351.184200

Figure 5 - Replacement Parts Illustration



REPLACEMENT PARTS LIST FOR NAILER

KEY NO.	PART NO.	DESCRIPTION	QTY.
1	6412.00	5-0.8 x 6mm Shoulder Screw	1
2	6413.00	Deflector	1
3	6414.00	Spacer	1
4	1097.00	6-1.0 x 35mm Socket Head Bolt	5
5	STD852006	6mm Lock Washer*	5
6	7422.00	Cap	1
7	6301.00	Rubber Plug	1
8	7423.00	Cap Gasket	1
9	7424.00	Seal	1
10	7425.00	Head Valve Spring	1
11	7426.00	45.7 x 2.62mm O-Ring	2
12	7733.00	58.42 x 2.62mm O-Ring	2
13	7428.00	Head Valve	1
14	7429.00	47 x 5.34mm O-Ring	1
15	7430.00	Collar	1
16	4373.00	42.5 x 2.62mm O-Ring	1
17	7431.00	Piston/Ram Assembly	1
18	7432.00	Split Ring	1
19	7116.00	50.5 x 1.78mm O-Ring	2
20	7433.00	Cylinder	1
21	7434.00	94.9 x 2.62mm O-Ring	1
22	7435.00	Cylinder Spacer	1
23	7436.00	Upper Bumper	1
24	7437.00	Lower Bumper	1
25	7438.00	Ram Guide	1
26	7439.00	Nose	1
27	STD852008	8mm Lock Washer*	4
28	0732.00	8-1.25 x 30mm Socket Hd. Bolt	4
29	5284.00	5-0.8 x 25mm Socket Hd. Bolt	3
30	STD852005	5mm Lock Washer*	6
31	7440.00	Inlet Cap	1
32	7441.00	Inlet Cap Gasket	1
33	7442.00	Body	1
34	7333.00	11.8 x 2.4mm O-Ring	1
35	6442.00	Trigger Valve Head	1
36	6443.00	11.5 x 1.5mm O-Ring	1
37	6064.00	3.8 x 1.9mm O-Ring	1
38	6444.00	Valve Plunger	1
39	6445.00	5.8 x 1.9mm O-Ring	1
40	6446.00	7.8 x 1.9mm O-Ring	1
41	6447.00	Plunger Spring	1
42	6448.00	Plunger	1
43	6449.00	2.5 x 1.4mm O-Ring	2
44	6450.00	Trigger Cap	1
45	6451.00	14.8 x 2.4mm O-Ring	1
46	7117.00	Spring Seat	1
47	6441.00	Trigger Assembly	1

KEY NO.	PART NO.	DESCRIPTION	QTY.
48	7732.00	Washer	1
49	7443.00	Clevis Pin	1
50	6437.00	2.05 x 2.62mm O-Ring	1
51	7736.00	Switch Assembly	1
52	46-22561-3	3 x 24mm Spring Pin	2
53	15036.00	Contact Trip Stop	1
54	7445.00	Spring	1
55	6388.00	3CMI-4 E-Ring	1
56	7734.00	5-0.8 x 12mm Socket Head Screw	2
57	7447.00	Contact Trip Spring	1
58	15034.00	Contact Trip Bracket	1
59	3855.00	5-0.8 x 10mm Socket Head Bolt	1
60	7449.00	Spacer	1
61	15035.00	Contact Trip	1
62	7452.00	Contact Trip Pad	1
63	7453.00	Clamp Ring	1
64	6086.00	4-0.7 x 8mm Socket Head Bolt	2
65	STD851004	4mm Flat Washer*	2
66	7455.00	Bracket	1
67	7456.00	Spring	1
68	7457.00	Fastener Guide	1
69	5993.00	3 x 18mm Spring Pin	1
70	7458.00	5-0.8 x 10mm Flat Head Screw	1
71	7459.00	Wear Plate	1
72	7460.00	Magazine	1
73	7707.00	3 x 36mm Dowel Pin	1
74	7708.00	Latch	1
75	7709.00	Spring	1
76	7710.00	Magazine Spring	1
77	7711.00	Threaded Block	2
78	7712.00	Pusher Housing	1
79	7713.00	Latch	1
80	STD852004	4mm Lock Washer*	2
81	6088.00	4-0.7 x 10mm Socket Head Bolt	3
82	3835.00	5-0.8 x 12mm Flat Head Screw	2
83	7714.00	Nail Guide	1
84	7715.00	Latch Stop	1
85	7716.00	End Cover	1
86	3885.00	4-1.50 x 16mm Thread Frmg. Screw	2
87	5809.00	4-0.7 x 6mm Socket Head Bolt	1
88	5153.00	6-1.0mm Fiber Hex Nut	1
89	6349.00	5-0.8mm Fiber Hex Nut	2
90	7717.00	Bracket	1
91	7718.00	Pusher Stop Bracket	1
92	7729.00	Storage Sleeve	1
93	7724.00	Shroud	1
Δ	7730.04	Operator's Manual	1

* Standard hardware item available locally.

Δ Not Shown

Recommended Accessories		
Δ	8 Penny, .120 Dia. x 2 1/2" Long	18351
Δ	10 Penny, .120 Dia. x 3" Long	18352
Δ	16 Penny, .131 Dia. x 3 1/2" Long	18353
Δ	Galvanized 8 Penny, .120 Dia. x 2 1/2" Long	18357
Δ	Galvanized 10 Penny, .120 Dia. x 3" Long	18358
Δ	Galvanized 16 Penny, .131 Dia. x 3 1/2" Long	18359

Rebuild Kits			
Δ	7720.00	Trigger Rebuild Kit Fig. 5, Nos. 34, 36, 37, 39, 40, 41, 42, 45, and two 43	1
Δ	7721.00	Head Valve Rebuild Kit Fig. 5, Nos. 8, 9, 11, 12 and 14	1
Δ	7722.00	Piston/Ram Assembly Rebuild Kit Fig. 5, Nos. 8, 16, 17 and 18	1
Δ	7723.00	Cylinder Rebuild Kit Fig. 5, Nos. 8, 11, 19, 21, 23 and 24	1

CLAVADORA DE ARMADURA DE ANGULO

de 2 - 3½" de Longitud

Modelo No.
351.184200

PRECAUCION: Lea este manual y siga las Reglas de Seguridad y las Instrucciones de Operación, antes de usar este producto por la primera vez.

CONTENIDO

Inglés	2-5
Ilustración y Lista de Partes	6-7
Garantía	8
Reglas de Seguridad	8
Operación	8-10
Mantenimiento	10
Identificación de Problemas	11

GARANTIA

GARANTIA COMPLETA DE UN AÑO DE LA CLAVADORA DE ARMADURA CRAFTSMAN

Si esta herramienta impulsada por aire Craftsman falla debido a un defecto en el material o en la mano de obra dentro de un año completo a partir de la fecha de compra, devuélvala al centro de servicio más cercano de Sears y Sears la reparará gratis.

Si esta herramienta impulsada por aire comprimido se usa para propósitos comerciales, esta garantía es válida por 90 días solamente, a partir de la fecha de compra.

Esta garantía le da derechos legales específicos y también puede tener otros derechos que varían de un estado al otro.

Sears, Roebuck and Co., Dept. 817WA, Hoffman Estates, IL 60179

REGLAS DE SEGURIDAD

- Los operadores de herramientas neumáticas y todas las otras personas que se encuentren en la zona de trabajo deben utilizar en todo momento gafas de protección que cumplan con la norma ANSI Z87.1, para evitar lesiones a los ojos con los clavos y los desperdicios que se despiden mientras se carga, opera o descarga esta herramienta.
- Jamás se debe exceder la presión de trabajo de 110 PSI.
- Cuando el suministro de aire se encuentre conectado a la herramienta, siempre debe mantener las manos y el cuerpo alejados de la zona de descarga de los clavos.
- Al realizar tareas de servicio o de ajuste de la herramienta, o cuando la misma se encuentre fuera de uso, desconéctela del suministro de aire.
- No la opere cuando el disparador por contacto no está en contacto con el trabajo.
- Jamás cargue la herramienta hasta que usted no esté listo para utilizarla.
- Jamás apriete el gatillo de la herramienta durante la carga.
- Siempre cárguela con la boca de la herramienta apuntando alejándose de usted y de los demás.

- Jamás apunte la herramienta hacia usted u otras personas.
- Jamás transporte la herramienta mientras presiona el gatillo.
- Como suministro de aire para la herramienta no se deben utilizar oxígeno, gases combustibles o gases comprimidos a alta presión.
- Utilice siempre la herramienta a una distancia segura de las otras personas que se encuentren dentro de la zona de trabajo.
- No intente disparar el sujetador dentro de materiales duros o quebradizos, tales como hormigón, acero o azulejos.
- No se debe conectar un acoplamiento hembra de desconexión rápida a la línea neumática del lado de la herramienta.
- Conecte un niple macho de flujo libre a la conexión de la línea neumática del lado de la herramienta, de forma tal que la presión de la misma disminuya al cuando la manguera esta desconectada.
- No use una placa giratoria para manguera con esta herramienta.
- Use solamente los sujetadores recomendados por Sears.

OPERACION

DESCRIPCION

La clavadora de armadura Craftsman clava clavos de 0,113" a 0,131" de diámetro y de 2" a 3½" de longitud. El depósito viene en un ángulo de 28° para clavar en espacios estrechos tales como cuando se hacen clavaduras oblicuas. Los componentes, de alta resistencia de aluminio, son de tipo liviano y durables. El interruptor de disparo en secuencia permite seleccionar el modo de disparo rápido o el de disparo único. El disparador por contacto se puede ajustar para fijar la profundidad del clavo. El mecanismo automático soporta sujetadores más cortos para evitar el atascamiento. El pasador de tope automático impide el disparo cuando el depósito está casi vacío. El protector de plástico en el extremo del disparador por contacto impide que la pieza de trabajo se estropee. El depósito de gran capacidad que se carga por el lado facilita la carga de hasta 100 clavos fiadores a la vez. La herramienta clava clavos rectos, de tornillo y de vástago de anillo. El desviador de escape se puede rotar 360°. La clavadora de armadura Sears es excelente para la fabricación de reticulado, armaduras, revestimientos, subpisos y pisos.

ESPECIFICACIONES

Capacidad	72 a 100 clavos
Tamaño del clavo	0,113 a 0,131" diá.
Longitudes del clavo	2 a 3½"
Presión de operación	70 a 110 PSI
Entrada de aire	¼" N.P.T.
Longitud	48,3 cm
Altura	36,2 cm
Ancho	13,0 cm
Peso	3,8 kg

CLAVOS

18351	8 penny, 0,113" de diámetro x 2½" de longitud
18352	10 penny, 0,113" de diámetro x 3" de longitud
18353	16 penny, 0,131" de diámetro x 3½" de longitud

CLAVOS GALVANIZADOS

18357	8 penny, 0,113" de diámetro x 2½" de longitud
18358	10 penny, 0,113" de diámetro x 3" de longitud
18359	16 penny, 0,131" de diámetro x 3½" de longitud

LINEA DE SUMINISTRO DE AIRE

Refiérase a la Figura 1 (página 9).

- La herramienta de aire opera con aire comprimido a presiones desde 70 hasta 110 PSI.
- Jamás se debe exceder la presión máxima.

Suministro de aire requerido: 2,21 SCFM a 90 PSI (30 disparos por minuto).

ADVERTENCIA: Mientras conecta el suministro de aire se deben mantener las manos y el cuerpo alejados de la zona de descarga de la herramienta. Siempre se debe desconectar el suministro de aire de la herramienta mientras se realizan tareas de servicio o ajuste de la misma, o cuando ésta no se encuentra en uso.

- Las herramientas operadas con aire necesitan aire comprimido, lubricado, seco y limpio para asegurar el máximo rendimiento, poco mantenimiento y una larga duración.
- La suciedad y los materiales abrasivos presentes en las líneas neumáticas pueden dañar los anillos O, las válvulas y los cilindros de la herramienta.
- Si la humedad no se elimina del aire comprimido, se reduce el rendimiento y la vida de la herramienta.
- Se requiere un sistema de filtro-regulador-lubricador, el cual se debe colocar tan cerca de la herramienta como sea posible (vea le Figura 1, página 9). Recomendamos una distancia no mayor a 4,6 m.
- Mantenga limpio el filtro de aire. Un filtro sucio reduce la presión de aire que se suministra al clavador y provoca una reducción de la potencia y la eficiencia.

- El sistema de suministro de aire debe ser capaz de proveer una presión de aire de 70 a 110 PSI en la herramienta.
- Todas las mangueras y tuberías del sistema de suministro de aire deben estar limpias y libres de humedad y partículas extrañas.
- En la línea de suministro de aire no se debe colocar un conector giratorio.
- La presión de aire se debe ajustar apropiadamente.
- Los distintos materiales de la pieza de trabajo y las distintas longitudes de los clavos requieren distintas presiones de operación.
- Asegúrese de que todas las conexiones del sistema neumático estén bien selladas para evitar fugas de aire.
- Jamás se debe conectar un acople hembra de desconexión rápida en el lado de la herramienta de la conexión de la línea neumática. Se debe conectar un acople macho de flujo libre a la conexión de la línea neumática del lado de la herramienta.

ADVERTENCIA: El acoplamiento hembra proporciona un sello que evita la pérdida del aire comprimido del estanque del compresor cuando está desconectado del acoplamiento macho. Si está conectado al lado de la herramienta del abastecimiento de aire, el acoplamiento hembra puede sellar una carga de aire comprimido en la herramienta que se puede descargar en el caso de que el accionador de la herramienta se active.

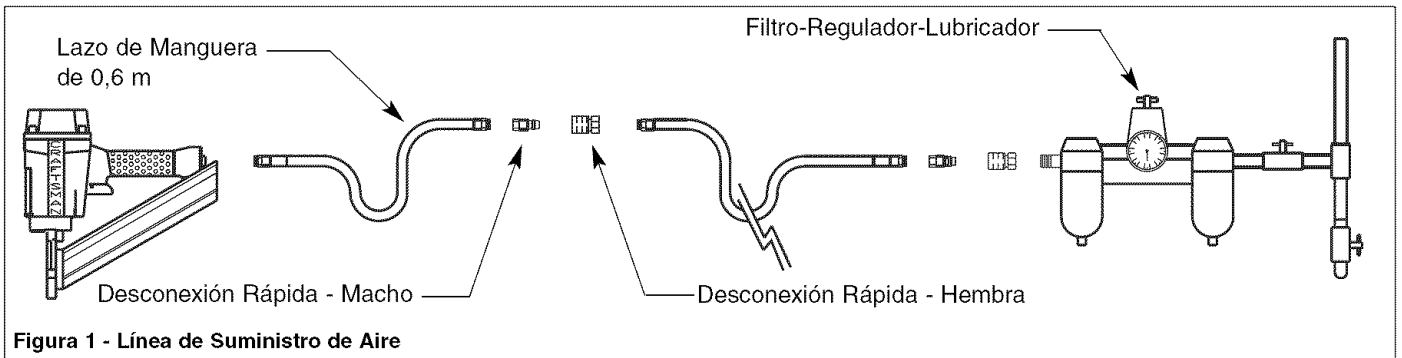


Figura 1 - Línea de Suministro de Aire

CARGA

Refiérase a las Figuras 2 y 5 (páginas 9 y 6).

ADVERTENCIA: Desconecte la herramienta del abastecimiento de aire. Siempre cargue con la boca de la herramienta apuntando alejándose de usted y de los demás. Siempre use gafas de seguridad que cumplan con ANSI Z87.1 de Estados Unidos.

AVISO: Para obtener los mejores resultados, use solamente los sujetadores de Sears.

- Deslice empujador (Figura 5, No. 78) hacia la parte trasera de la herramienta hasta que quede asegurado en su posición.
- Inserte los clavos en la abertura en la parte posterior del depósito.
- Sujete el mango del alojamiento empujador firmemente y suéltelo presionando el pestillo (Figura 5, No. 74). Permita que el empujador se deslice suavemente hacia adelante en contra de los clavos.

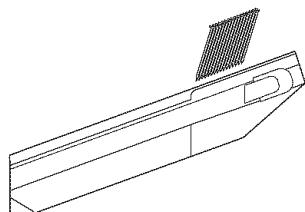


Figura 2 Carga de los Clavos

OPERACION DE CLAVADO

Refiérase a las Figuras 3 y 5 (páginas 10 y 6).

ADVERTENCIA: Nunca opere la herramienta a menos que el disparador de contacto esté en contacto con la pieza de trabajo. Si la herramienta se opera sin los sujetadores se puede dañar. Nunca dispare los sujetadores al aire ya que pueden lesionar al operador o a otras personas y se puede dañar la herramienta.

- La herramienta de aire está equipada con un mecanismo de seguridad para el disparador de contacto (vea le Figura 3, página 10) que incapacita la herramienta a menos que el disparador de contacto se empuje contra el trabajo. Sujete el cuerpo firmemente y apriete el disparador de contacto sobre la pieza de trabajo, donde se va a aplicar el sujetador. Apriete el gatillo para clavar el sujetador en la pieza de trabajo.

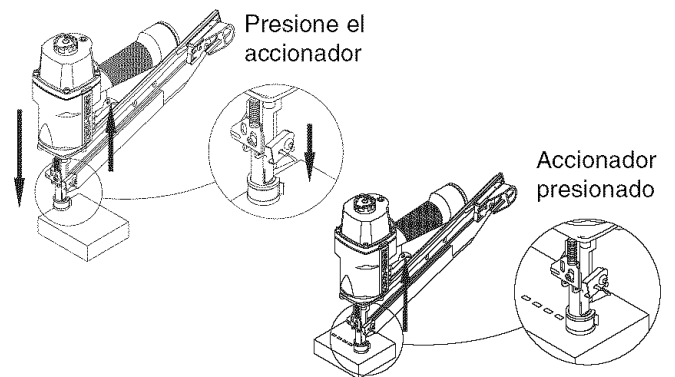


Figura 3 – Operación del Disparador de Contacto

- La herramienta también se puede operar manteniendo el gatillo presionado y empujando el disparador de contacto contra la pieza de trabajo. Este procedimiento de operación permite clavar los sujetadores con disparos rápidos. Nunca opere la herramienta a menos que el disparador de contacto esté en contacto con la pieza de trabajo.
- La herramienta de aire está equipada con un interruptor rotatorio (Fig. 5, No. 51) que se puede usar para asegurar el disparador (L), ajustar en el modo de disparo rápido (C) o en el de disparo unico (S). Cuando el interruptor está ajustado en

“S” la herramienta no va a clavar un segundo sujetador hasta después que el disparador se suelte completamente y se accione de nuevo.

ADVERTENCIA: Accione el disparador completamente y manténgalo oprimido para asegurar una operación continua adecuada.

- Cuando se rota el interruptor a “C” la herramienta puede clavar sujetadores en el modo de disparo rápido continuo. Se dispara un sujetador cada vez que el disparador por contacto se presiona contra la pieza de trabajo, siempre que el disparador se mantenga accionado.
- En el caso de los clavos oblicuos o de operaciones similares, podría ser necesario remover la base del disparador por contacto (Fig. 5, No. 62). Para removerla, primero hay que retirar el anillo de la abrazadera de metal (Fig. 5, No. 63). La base y el anillo se pueden guardar en el manguito (Fig. 5, No. 92) fijado a la cola del cuerpo.

ADVERTENCIA: Todas las herramientas de sujeción de fuerza de aire culatean cuando se operan. Este culateo se produce debido a que los sujetadores se están clavando rápidamente. La herramienta puede rebotar debido al culateo clavando un segundo sujetador que no se desea clavar. Reduzca el rebote de la herramienta sujetándola firmemente con la mano y presionándola suavemente en contra de la pieza de trabajo. Esto permitirá que el culateo de la herramienta haga que rebote alejándose de la pieza de trabajo evitando que se el segundo sujetador.

AJUSTE DEL DISPARADOR POR CONTACTO

El disparador por contacto (Fig. 5, No. 61) se puede ajustar hacia arriba o hacia abajo para variar la profundidad del sujetador en la pieza de trabajo. Para ajustarlo, suelte el perno de cabeza hueca (Fig. 5, No. 59) y suba o baje el disparador por contacto al ajuste deseado. Apriete el perno en forma segura para mantener el ajuste.

TOPE DEL DISPARADOR POR CONTACTO

Cuando quedan menos de cinco sujetadores en el depósito, el tope del disparador por contacto (Fig. 5, No. 53) avanzará a través del agujero en el puntal del disparador por contacto. El pasador de tope impedirá el disparo limitando el movimiento del disparador por contacto.

PRESION DE OPERACION

- Utilice solamente la presión de aire justa para la operación. Si la presión es superior a la requerida, la operación de clavado será ineficiente y se pueden causar daños o el desgaste prematuro de la herramienta.
- Determine la presión de aire mínima que se requiere clavando algunos de los sujetadores de prueba en la pieza de trabajo. Ajuste la presión de aire de modo que los sujetadores de prueba se claven hasta abajo, al mismo nivel de la superficie de trabajo. Si se clavan los sujetadores demasiado profundamente, se puede dañar la pieza de trabajo.

OPERACION EN CLIMA FRIO

PRECAUCION: No guarde la herramienta en ambientes fríos pues se puede formar congelación o hielo dentro de ésta afectando la operación o dañando la herramienta. Use lubricante de temperatura fría, tal como etilenglicol, cuando use la herramienta en temperaturas de congelación.

DESVIADOR DE ESCAPE

Refiérase a las Figuras 4 y 5 (páginas 10 y 6).

- El desviador del escape se puede colocar para que señale en cualquier dirección (movimiento de 360° completo). Vuelva a colocar el desviador (Fig. 5, No. 2) agarrándolo firmemente y rotándolo a la posición deseada.

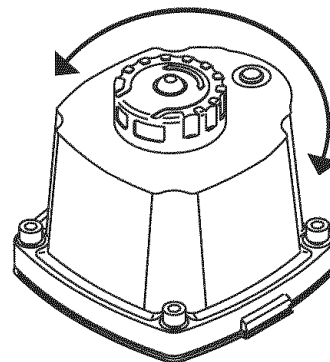


Figura 4 - Desviador de Escape

MANTENIMIENTO

Refiérase a la Figura 5 (página 6).

LUBRICACION

Lubrique la herramienta diariamente con aceite para herramienta de aire de calidad. Si no se usa un lubricador de línea de aire, coloque cinco o seis gotas de aceite en la tapa de la entrada de aire (Fig. 5, No. 31) de la herramienta, todos los días.

DEPOSITO Y PISTON-PISON

- Mantenga el depósito y el área de disparo por contacto limpios y sin mugre, pelusas o partículas abrasivas.

La punta del pistón (Fig. 5, No. 17) se puede abollar o redondear con el tiempo.

- Cuadre la punta del pistón con una lima manual fina y limpia para extender la duración del pistón y de la herramienta. Los disparos de los sujetadores serán más consistentes si la punta del pistón se mantiene limpia y cuadrada.

MECANISMO DE SEGURIDAD

Inspeccione el mecanismo de seguridad del disparador de contacto diariamente para asegurar una operación correcta. No opere la herramienta si el mecanismo no está operando correctamente.

Con el interruptor (Fig. 5, No. 51) ajustado en el modo de disparo único (S) siga los procedimientos a continuación para probar su mecanismo de seguridad:

- No toque el gatillo mientras empuja el disparador de contacto en la pieza de trabajo. **La herramienta no se debe disparar.**
- Apriete el gatillo mientras el disparador de contacto está fuera del trabajo y apuntando alejándose del operador y de los demás. **La herramienta no se debe disparar.**
- Empuje el disparador por contacto en contra del trabajo en donde se necesita el sujetador y mueva el gatillo. La herramienta sólo debe clavar un sujetador cada vez que el disparador por contacto se empuja en contra de la pieza de trabajo y que se mueve el gatillo.

Si el mecanismo del disparador de contacto no opera correctamente, haga reparar la herramienta inmediatamente a través del Centro de Servicios de Sears.

Repare toda pieza dañada y reemplace toda pieza faltante. Utilice la lista de piezas para hacer el pedido de las mismas.

JUEGOS DE RECONSTRUCCION

Como pieza de repuesto hay disponibles juegos de reconstrucción (vea la página 7). Las herramientas se deben reconstruir si, después de un uso prolongado, no operan apropiadamente. Vea la guía de búsqueda y solución de problemas para determinar las piezas de repuesto requeridas.

Antes de reparar o ajustar la herramienta, desconéctela de la fuente de suministro de aire.

AVISO: Cuando cambie los anillos O o el cilindro, lubríquelos con aceite para herramientas de aire antes de montarlos.

IDENTIFICACION DE PROBLEMAS

SINTOMA	CAUSA(S) POSIBLE(S)	MEDIDAS CORRECTIVAS
La tapa del gatillo tiene fugas de aire	<ol style="list-style-type: none"> Anillo O dañado Los anillos O están dañados 	<ol style="list-style-type: none"> Verifique y reemplace el anillo O dañado (Fig. 5, No. 45) Revise y cambie los anillos O dañados (Fig. 5, Nos. 34, 36, 37, 39, 40, 43 y 45)
La boca tiene fugas de aire	<ol style="list-style-type: none"> Pernos de tapa flojos La empaquetadura de la tapa está dañada 	<ol style="list-style-type: none"> Apriete los pernos (Fig. 5, No. 4) Revise y cambie la empaquetadura dañada (Fig. 5, No. 8)
	<ol style="list-style-type: none"> Los pernos de la boca están sueltos Anillo O de la boca dañado Amortiguadores dañados 	<ol style="list-style-type: none"> Apriete los pernos (Fig. 5, No. 28) Revise o cambie el anillo O de la boca dañado (Fig. 5, No. 19) Revise y cambie los amortiguadores dañados (Fig. 5, Nos. 23 y 24)
La herramienta no funciona	<ol style="list-style-type: none"> Suministro de aire insuficiente Los anillos O o el sello de la válvula de cabeza están dañados o desgastados El resorte de la válvula de cabeza está dañado La válvula de cabeza está trabada en la tapa Lubricación insuficiente 	<ol style="list-style-type: none"> Verifique el suministro de aire Revise y cambie los anillos O o el sello dañados o desgastados (Fig. 5, Nos. 11, 12, y 14) Cambie el resorte dañado (Fig. 5, No. 10) Limpie y lubrique la tapa y la válvula de cabeza (Fig. 5, Nos. 6 y 13) Ponga cinco o seis gotas de aceite de herramienta de aire en la tapa de la entrada (Fig. 5, No. 31)
La herramienta funciona lentamente o pierde potencia	<ol style="list-style-type: none"> El resorte de la válvula de cabeza está dañado Los anillos O están dañados o desgastados El conjunto del gatillo está dañado Hay acumulaciones en el pisón El cilindro no está sellado correctamente en el amortiguador Hay un abastecimiento de aire insuficiente Lubricación insuficiente La válvula de cabeza está mal lubricada 	<ol style="list-style-type: none"> Revise y cambie el resorte (Fig. 5, No. 10) Revise y cambie los anillos O dañados o desgastados Revise y cambie el conjunto del gatillo Limpie y lubrique el conjunto del pistón/pisón (Fig. 5, No. 17) Desmonte el cilindro y móntelo correctamente Revise el abastecimiento de aire Ponga cinco o seis gotas de aceite de herramienta de aire en la tapa de la entrada (Fig. 5, No. 31) Desmonte la válvula de cabeza (Fig. 5, No. 13), límpiela, lubríquela y móntela correctamente
La herramienta se salta sujetadores u opera en forma inconsistente	<ol style="list-style-type: none"> Amortiguadores gastado o dañado Acumulación en pisón o boca Suministro de aire insuficiente Anillo O o anillo partido de pistón dañado o gastado Resorte dañado Los pernos de la boca del depósito están sueltos Los sujetadores son demasiado cortos Los sujetadores están dañados El tamaño del sujetador es incorrecto Los anillos O de la válvula de cabeza tienen fugas El sello y los anillos O de la válvula del gatillo están dañados El pisón está doblado o dañado El depósito está sucio El depósito está dañado o desgastado Lubricación insuficiente 	<ol style="list-style-type: none"> Revise y cambie el amortiguadores (Fig. 5, Nos. 23 y 24) Limpie y lubrique el conjunto del pistón-pisón (Fig. 5, No. 17) Verifique el suministro de aire Revise y cambie el anillo O o anillo partido (Fig. 5, Nos. 16 y 18) Revise y cambie los resortes (Fig. 5, No. 76) Apriete los pernos (Fig. 5, Nos. 56 y 64) Use solamente los sujetadores recomendados por Sears Deseche los sujetadores dañados y use los recomendados por Sears solamente Use solamente los sujetadores recomendados por Sears Revise y cambie los anillos O dañados (Fig. 5, Nos. 11 y 12) Revise y cambie los anillos O (Fig. 5, Nos. 34, 36, 37, 39, 40 y 43) Revise y cambie el conjunto del pistón-pisón dañado (Fig. 5, No. 17) Limpie el depósito y lubríquelo con aceite para herramientas de aire Revise y cambie el depósito (Fig. 5, No. 72) Ponga cinco o seis gotas de aceite de herramienta de aire en la tapa de la entrada (Fig. 5, No. 31)

**In U.S.A. or Canada
for in-home major brand repair service:**

Call 24 hours a day, 7 days a week

1-800-4-MY-HOMESM (1-800-469-4663)

Para pedir servicio de reparación a domicilio – 1-800-676-5811

Au Canada pour tout le service – 1-877-LE-FOYERSM (1-877-533-6937)

For the repair or replacement parts you need:

Call 6 a.m. – 11 p.m. CST, 7 days a week

PartsDirectSM

1-800-366-PART (1-800-366-7278)

www.sears.com/partsdirect

Para ordenar piezas con entrega a domicilio – 1-800-659-7084

For the location of a Sears Service Center in your area:

Call 24 hours a day, 7 days a week

1-800-488-1222

To purchase or inquire about a Sears Maintenance Agreement:

Call 7 a.m. – 5 p.m. CST, Monday – Saturday

1-800-827-6655

