

---

---

# SERVICE DATA SHEET

# 318127066 (0907) Rev. A

Appliance with Electronic Oven Control

---

---

## NOTICE

This service data sheet is intended for use by persons having electrical and mechanical training and a level of knowledge of these subjects generally considered acceptable in the appliance repair trade. **The manufacturer cannot be responsible, nor assume any liability, for injury or damage of any kind arising from the use of this data sheet.**

## SAFE SERVICING PRACTICES

To avoid the possibility of personal injury and/or property damage, it is important that safe servicing practices be observed. The following are some, but not all, examples of safe practices.

1. Do not attempt a product repair if you have any doubts as to your ability to complete it in a safe and satisfactory manner.
2. Before servicing or moving an appliance, remove power cord from electric outlet, trip circuit breaker to Off, or remove fuse.
3. Never interfere with the proper installation of any safety device.
4. USE ONLY REPLACEMENT PARTS SPECIFIED FOR THIS APPLIANCE. SUBSTITUTIONS MAY DEFEAT COMPLIANCE WITH SAFETY STANDARDS SET FOR HOME APPLIANCES.
5. GROUNDING: The standard color coding for safety ground wires is GREEN OR GREEN WITH YELLOW STRIPES. Ground leads are not to be used as current carrying conductors. IT IS EXTREMELY IMPORTANT THAT THE SERVICE TECHNICIAN REESTABLISH ALL SAFETY GROUNDS PRIOR TO COMPLETION OF SERVICE. FAILURE TO DO SO WILL CREATE A POTENTIAL HAZARD.
6. Prior to returning the product to service, ensure that:
  - All electric connections are correct and secure.
  - All electrical leads are properly dressed and secured away from sharp edges, high-temperature components, and moving parts.
  - All uninsulated electrical terminals, connectors, heaters, etc. are adequately spaced away from all metal parts and panels.
  - All safety grounds (both internal and external) are correctly and securely reassembled.
  - All panels are properly and securely reassembled.

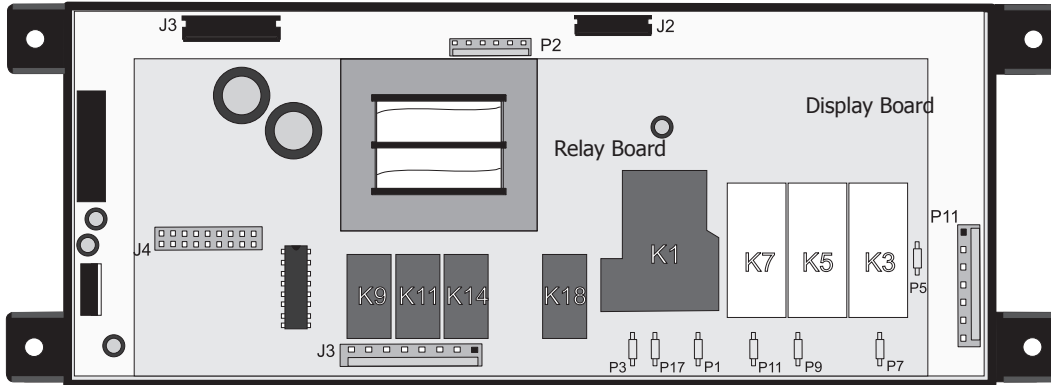
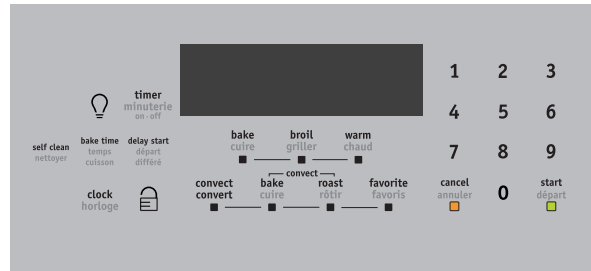
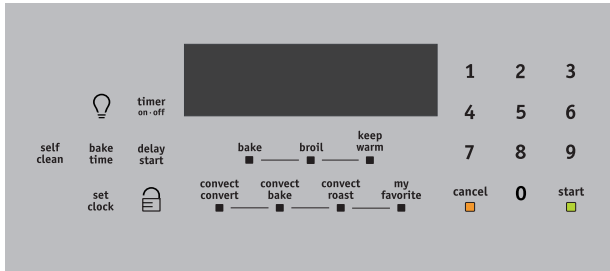
## IMPORTANT NOTES

1. This unit includes an Electronic Oven Control board.
2. The included board is not field repairable.
3. The oven temperature can be calibrated, see Use and Care Manual.
4. The ■ pin on board connectors indicates pin number 1.

## DATA SHEET ABBREVIATIONS AND TERMINOLOGY

EOC : Electronic Oven Control  
LED : Light-Emitting Diode  
MDL : Motor Door Latch  
DLB : Double Line Break  
RTD : Resistance Temperature Detector / Oven Probe

# ELECTRONIC OVEN CONTROL (EOC) - MAIN OVEN



## Relay Board Legend:

- K1. Double Line Break Relay (Electric models only)
- K3. Broil Relay
- K5. Bake Relay
- K7. Convection Element Relay
- K9. Convection Fan Relay
- K11. Motor Door Latch Relay
- K14. Oven Light Relay
- K18. Cooling Fan Relay (some models)
- J3. Relay Outputs : Convection Fan, Motor Door Latch, Oven Light, Cooling Fan. Power Input (L1 and Neutral).
- J4. Display Board to Relay Board Connections

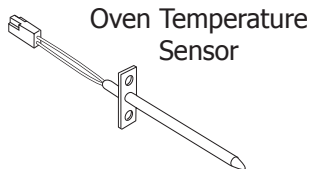
- P1. L2 Out
- P3. L2 Input
- P5. L1 Input
- P7. Broil Connector
- P9. Bake Connector
- P11. Convection Element Connector
- P17. L2 In (not used)

## Display Board Legend:

- J2. LED Connector for touch panel or membrane (some models)
- J3. Keyboard Connector
- P2. Micro-Programming Header (not used)
- P11. Door switch, Motor Door Latch Switch and Oven Probe Inputs.

## RTD SCALE

Temp. °F	Temp. °C	Resistance (ohms)
32 ± 1.9	0.0 ± 1.1	1000 ± 4.0
75 ± 2.5	23.9 ± 1.4	1091 ± 5.3
250 ± 4.4	121.1 ± 2.4	1453 ± 8.9
350 ± 5.4	176.7 ± 3.0	1654 ± 10.8
450 ± 6.9	232.2 ± 3.8	1852 ± 13.5
550 ± 8.2	287.8 ± 4.6	2047 ± 15.8
650 ± 9.6	343.3 ± 5.3	2237 ± 18.5
900 ± 13.6	482.2 ± 7.6	2697 ± 24.4



## ELECTRONIC OVEN CONTROL (EOC) FAULT CODE DESCRIPTIONS - MAIN OVEN

**Note:** Generally speaking "F1X" implies a control failure, "F3X" an oven probe problem, and "F9X" a latch motor problem.

Code	Condition/Cause	Suggested Corrective Action
<b>F10</b>	Control has sensed a potential runaway oven condition. Control may have shorted relay, RTD sensor probe may have a gone bad.	Disconnect power and let the oven cool down.
		Check RTD sensor probe and replace if necessary. If oven is overheating, disconnect power. If oven continues to overheat when power is reapplied, replace EOC.
<b>F11</b>	Shorted Key: a key has been detected as pressed (for a long period) will be considered a shorted key alarm and will terminate all oven activity.	Press STOP key.
		If the problem persists, replace the EOC.
		If fault returns, replace the keyboard (membrane).
		If fault persists, replace EOC.
<b>F13</b>	Control's internal checksum may have become corrupted.	Press STOP key.
		Disconnect power, wait 30 seconds and reapply power. If fault returns upon power-up, replace EOC.
<b>F14</b>	Misconnected keyboard cable.	Disconnect power. Verify the flat cable connection between the keyboard and the EOC on J3.
		If the problem persist, replace the EOC.
		If the connection is good but the problem persists, replace the keyboard (membrane).
<b>F15</b>	Controller self check failed.	Replace the EOC.
<b>F30</b>	Open RTD sensor probe/ wiring problem. Note: EOC may initially display an "F10", thinking a runaway condition exists.	Check wiring in probe circuit for possible open condition.
		Check RTD resistance at room temperature (compare to probe resistance chart). If resistance does not match the chart, replace the RTD sensor probe.
<b>F31</b>	Shorted RTD sensor probe / wiring problem.	Let the oven cool down and restart the function.
		If the problem persists, replace the EOC.
Note: <b>F30</b> or <b>F31</b> is displayed when oven is in active mode or an attempt to enter an active mode is made.		
<b>F90</b>	Door motor mechanism failure. The controller does not see the motor rotating.	Press STOP key.
		If STOP key does not eliminate problem, turn off power for 30 seconds, then turn on power.
		Check wiring of Lock Motor, Lock Switch and Door Switch circuits.
		Unplug the lock motor from the board and apply power (L1) directly to the Lock Motor. If the motor does not rotate, replace Lock Motor Assembly.
		Check Lock Switch for proper operation (does it open and close, check with ohmmeter). The Lock Motor may be powered as in above step to open and close Lock Switch. If the Lock Switch is defective, replace Motor Lock Assembly.
		If all above steps fail to correct situation, replace the EOC.
<b>F95</b>	Door motor mechanism failure. The motor does not stop rotating.	Press STOP key.
		Turn power off for 30 seconds then turn power on. If the door motor never stops rotating, or if F95 error code comes back again, verify wiring of the motor. If wiring is good replace EOC.
		If problem persists, replace the motor door latch assembly.

### ELECTRICAL RATING

	Main Oven	Side Oven
<b>KW Rating 240/208</b>	See NamePlate	See NamePlate
<b>Bake Element Wattage</b>	3000W / 2253W	1500W / 1127W
<b>Broil Element Wattage</b>	2750W / 2065W	1500W / 1127W
<b>Convection Element Wattage</b>	2500W / 1878W	----

## CIRCUIT ANALYSIS MATRIX

	On Relay Board						On Display Board	On Relay Board	
	ELEMENTS			Door Motor J3-4	Light J3-3	Conv. Fan J3-5	Door Switch P11-3 / P11-4	DLB L2 out P1	Cooling Fan J3-1
Bake P9	Broil P7	Conv. P11							
Bake	X	X						X	
Broil		X						X	
Conv. Bake	X	X	X			X		X	
Conv. Roast	X	X	X			X		X	
Clean	X							X	X
Locking / Unlocking				X					
Light					X				
Door Open					X		X		
Door Closed									

Relay will operate in this condition only

## COOLING FAN (DUAL FUEL MODEL ONLY)

The oven control controls the speed of the cooling fan. The cooling fan is activated during clean cycles only when the temperature is above approximately 575°F.

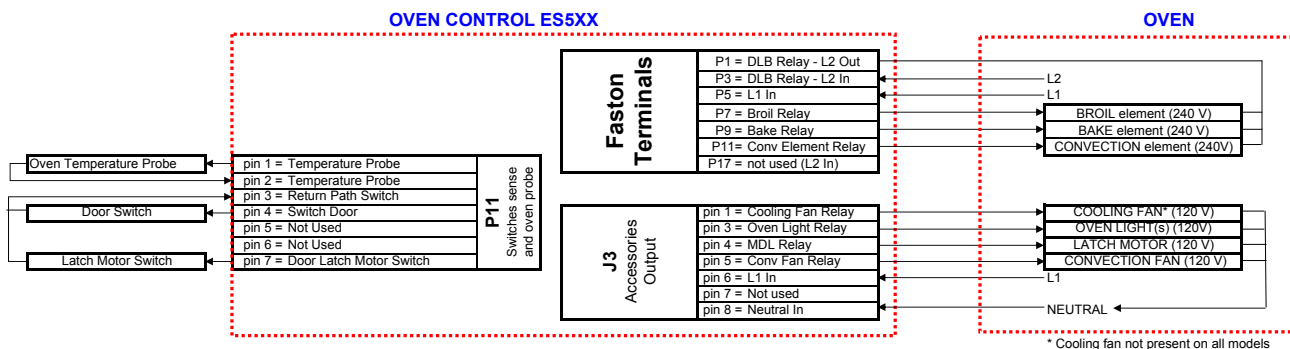
## CONVECTION FAN

The 120 volt fan motor is located on the outside of the rear of the oven. If the fan does not operate, check the following:

- Convection Fan will only operate if the oven door is closed. Verify door switch.
- Display illuminated on the electronic control indicate if the fan should be active or not.
- Voltage output on connector J3 pin 5 (relay board).
- Convection fan is activated as soon as the convection bake/roast function is started.
- 120 Volts available at fan motor.
- Fan motor coil resistance 15.0 ohms  $\pm$  10%.

## BLOCK DIAGRAM FOR SELF-CLEAN MODELS

This can be used as a complement to the wiring diagram to trouble-shoot a range



---

---

# HOJA DE SERVICIO

# 318127066 (0907) Rev. A

Unidad con Control Electrónico de Horno

---

---

## NOTICIA

Esta hoja de servicio esta dirigida a las personas con entrenamiento técnico y a los que tienen un buen nivel de comprensión en la reparación de estos aparatos. **El fabricante no puede ser responsable de heridas o daños de algún tipo por el uso de esta hoja de información.**

## PRACTICAS DE SERVICIO SEGURAS

Para evitar heridas o daños a la propiedad, es importante de seguir estas practicas medidas. A continuación, son ejemplos, pero sin limitación, de estas medidas.

1. No trate de reparar el aparato a menos que crea poder hacerlo satisfactoriamente.
2. Antes de reparar o de desplazar el aparato, retire el cable del toma corriente, APAGUE el suministro de energía o retire los fusibles y apague el suministro de gas.
3. Nunca interfiera con la instalación adecuada de un aparato.
4. UTILICE SOLAMENTE EL CATALOGO DE PIEZAS DESIGNADO PARA ESTE APARATO. EL SUBSTITUIRLAS PODRIA ESTAR EN DESACUERDO CON LAS MEDIDAS NECESARIAS PARA LOS APARATOS DE CASA.
5. PUESTA A TIERRA: los cables de seguridad a tierra son VERDES CON LINEAS AMARILLAS. Los cables de tierra no pueden ser utilizados como conductores. ES MUY IMPORTANTE QUE EL TECNICO ESTABLEZCA LA SEGURIDAD DE LA PUESTA TIERRA ANTES DE TERMINAR EL SERVICIO. EL NO HACERLO PUEDE CREAR MUCHO PELIGRO.
6. Antes de devolver el aparato al servicio, asegúrese que:
  - Todas las conexiones eléctricas estan bien conectadas y aseguradas.
  - Todos los cables de tierra deben estar bien asegurados, lejos de elementos afilados, lejos de altas temperaturas y cualquier elemento movable.
  - Todos los cables no aislados, conectadores, calentadores, etc. deben estar lo suficientemente lejos de las partes metálicas y de los paneles.
  - Todos los cables de tierra (externos y internos) estan correctamente y bien ensamblados.
  - Todos los paneles estan bien y correctamente ensamblados.

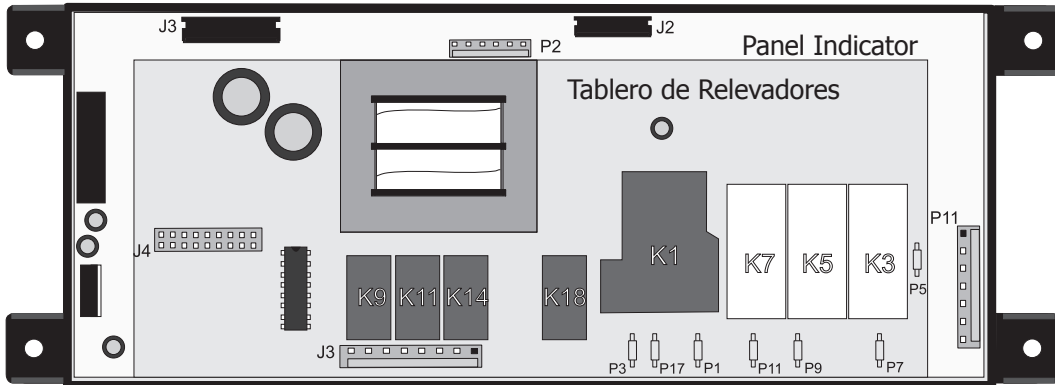
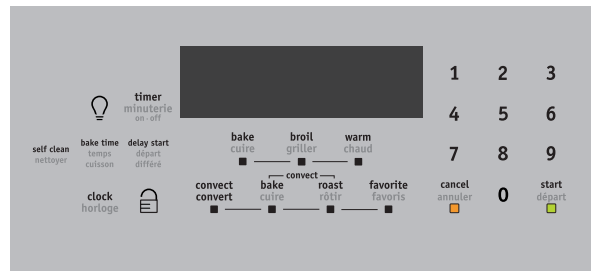
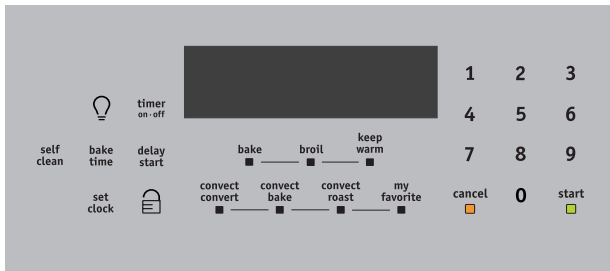
## NOTAS IMPORTANTES

1. Esta unidad incluye un Control electrónico del horno (EOC).
2. Los panel no son reparables.
3. Los ajustes de temperaturas pueden ambiarse. Vea el manual del usuario.
4. La clavija ■ en conectores indica la clavija número 1.

## ABREVIACIONES Y TERMINOLOGÍA DE HOJA DE SERVICIO

EOC : Control electrónico del horno (Electronic Oven Control)  
LED : Encienda emitir diodo (Light-Emitting Diode)  
MDL : Motor de cerrojo de la puerta (Motor Door Latch)  
DLB : Doble interrupción de línea (Double Line Break)  
RTD : Sonda de temperatura (Resistance Temperature Device / Oven Probe)

# CONTROL DEL HORNO ELECTRÓNICO (EOC) - HORNO PRINCIPAL



## Legenda del Tablero de Relevadores:

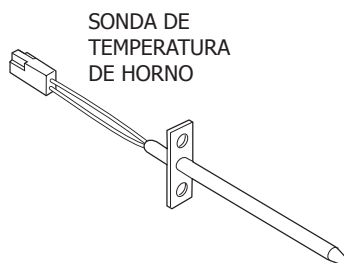
- K1. Relevador DLB
- K3. Relevador de asar
- K5. Relevador de horneado
- K7. Relevador de convección
- K9. Relevador del ventilador de convección
- K11. Relevador MDL
- K14. Relevador de la luz
- K18. Relevador del ventilador de refrigeración (algunos modelos)
- J3. AC Salida de electricidad (ventilador de conv, motor de la puerta, luz del horno, ventilador de enfriado ) y la entrada (L1, Neutral)
- J4. Panel Indicator / Relevador Panel conexión.

- P1. L2 Salida
- P3. L2 Entrada
- P5. L1 Entrada
- P7. Asado
- P9. Horneado
- P11. Elemento de Convección
- P17. L2 Entrada (No Utilizado)

## Panel Indicator Leyenda:

- J2. Conector LED del teclado táctil o en la membrana (algunos modelos)
- J3. Conector del teclado
- P2. Micro-programación (No utilizado)
- P11. Interruptor de la puerta, Interruptor MDL e Entrada del Sensor de Temperatura

RTD SCALE		
Temp. °F	Temp. °C	Resistance (ohms)
32 ± 1.9	0.0 ± 1.1	1000 ± 4.0
75 ± 2.5	23.9 ± 1.4	1091 ± 5.3
250 ± 4.4	121.1 ± 2.4	1453 ± 8.9
350 ± 5.4	176.7 ± 3.0	1654 ± 10.8
450 ± 6.9	232.2 ± 3.8	1852 ± 13.5
550 ± 8.2	287.8 ± 4.6	2047 ± 15.8
650 ± 9.6	343.3 ± 5.3	2237 ± 18.5
900 ± 13.6	482.2 ± 7.6	2697 ± 24.4



## DESCRIPCIÓN DE LOS CÓDIGOS DE ERROR (EOC) DEL CONTROL

**Nota:** Generalmente hablando "F1X" implica una falla del control. "F3X" un problema de la sonda, y "F9X" un problema del seguro de la puerta.

Código	Condición/Causa	Sugerencia para corregir
<b>F10</b>	El control del horno detectó una condición de escape posible. El control presenta un relevador en corto circuito, (RTD) o mal funcionamiento de la sonda.	Desconecte el suministro eléctrico y espere que el horno deje enfriar.
		Verifique el sensor RTD y reemplácelo si es necesario. Si el horno se está sobrecalentando, desconecte. Si el horno continúa a sobrecalentarse, reemplace el panel de relevadores o el panel de control análogo. Un sobrecalentamiento extremo necesitará el reemplazo del horno entero si el daño fue mayor.
<b>F11</b>	Teclas en cortocircuito: si se detectó una tecla presionada durante un largo período de tiempo se le considerará como en cortocircuito. El control generará una alarma y terminará toda actividad del horno.	Presione la tecla STOP.
		Si el problema persiste, reemplace el control (EOC).
		Si el problema persiste reemplace el panel de tecla.
<b>F13</b>	La memoria interna del control se corrompió.	Presione la tecla STOP.
		Desconecte el suministro eléctrico, espere 30 segundos y conecte el suministro. Si la falla se repite reemplace el control (EOC).
<b>F14</b>	Error en la conexión del cable del teclado.	Desconecte el suministro eléctrico. Verifique la conexión del cable plano entre el teclado y el EOC en J3.
		Si el problema persiste reemplace el EOC.
		Si la conexión es buena pero persiste el problema, sustituya el teclado.
<b>F15</b>	La auto verificación del control falló.	Reemplace el EOC.
<b>F30</b>	Sensor RTD abierto o problema de alambrado. Nota: EOC puede mostrar inicialmente un "F10", pensando que una situación de escape existe.	Verifique si el alambrado de la sonda para verificar que no exista un corto circuito.
		Verifique la resistencia de RTD a la temperatura de la pieza (compárela con la tabla de resistencias). Si la resistencia no es igual a la de la tabla, reemplace el sensor de la sonda RTD.
<b>F31</b>	Corto circuito en la sonda/problema de alambrado	Deje enfriar el horno y vuelva a empezar la función.
		Si el problema persiste sustituya el EOC.
Nota: Se exhibe <b>F30</b> o <b>F31</b> cuando el horno está en modo activo o se hace una tentativa de entrar en un modo activo.		
<b>F90</b>	Falla del mecanismo del moto de la puerta	Presione la tecla STOP.
		Si aun así el problema no desaparece, desconecte el suministro eléctrico por 30 segundos y luego vuelva a conectarlo.
		Verifique el alambrado del motor e interruptor del seguro así como los interruptores de la puerta.
		Desconecte el motor del panel y conecte el suministro eléctrico (L1) directamente al motor. Si el motor no rota, reemplace el ensamble del motor.
		Verifique si los Interruptores de cierre-seguro funcionan. (¿Abren y cierran? Verifique con un ohmmetro). El motor puede ser utilizado como anteriormente para abrir y cerrar los Interruptores. Si estos no funcionan, reemplace el ensamble del motor.
		Si todas estas sugerencias no corrigen la situación, reemplace el EOC si el motor no para de rotar.
<b>F95</b>	Door motor mechanism failure. The motor does not stop rotating.	Presione la tecla STOP.
		Turn power off for 30 seconds then turn power on. If the door motor never stops rotating, or if the F95 error comes back again, verify wiring of the motor. If wiring is good, replace the EOC.
		If the problem persists, replace the motor door latch assembly.

## CALIBRACIÓN ELÉCTRICA

	Horno Principal	Horno de Lado
<b>KW Calibración 240/208</b>	Vea placa de serie	Vea placa de serie
<b>Vatio del elemento para hornear</b>	3000W / 2253W	1500W / 1127W
<b>Vatio del elemento para asar</b>	2750W / 2065W	1500W / 1127W
<b>Vatio del elemento de convección</b>	2500W / 1878W	----

## MATRIZ DE ANÁLISIS DE CIRCUITO DEL HORNO

	En el Panel de Relevadores						En el panel indicador Interruptor de la puerta P11-3 / P11-4	En el panel de relevadores	
	ELEMENTOS			Motor Puerta J3-4	Luz J3-3	Vent. Conv. J3-5		DLB L2 out P1	Ventilador J3-1
	Hornear P9	Asar P7	Conv. P11						
Hornear	X	X						X	
Asar		X						X	
Hornear Conv.	X	X	X			X		X	
Asando Conv.	X	X	X			X		X	
Limpiar	X							X	X
Cerrando / Abriendo				X					
Luz					X				
Puerta abierta					X		X		
Puerta Cerrada									

■ El relevador operará solamente en esta condición.

## VENTILADOR

El control del horno controla la velocidad del ventilador. El ventilador se activa durante los ciclos de limpieza cuando la temperatura sobrepasa aproximadamente los 575°F.

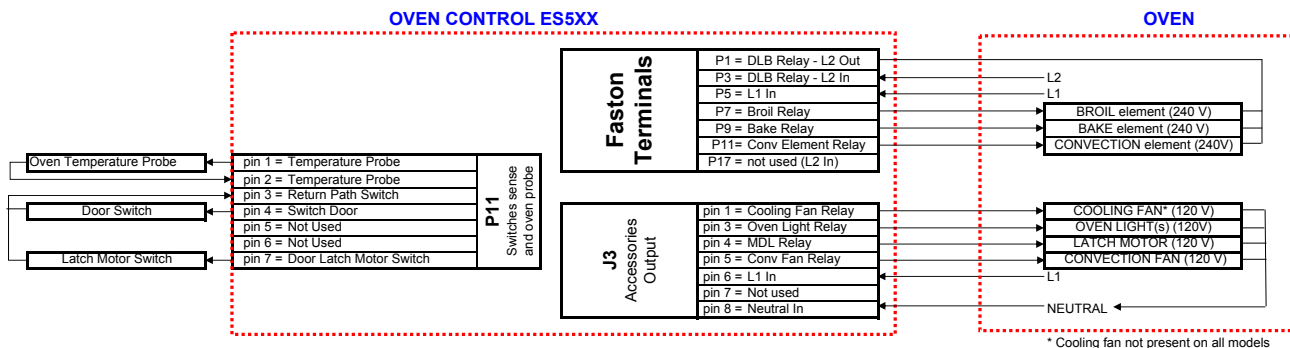
## CONVECCIÓN MOTOR DEL VENTILADOR

El motor de ventilador esta situado en la parte exterior trasera del horno. Es un motor de 120 voltios. Si el ventilador no funciona, revise lo siguiente:

- El icono en la pantalla del tablero indicador se ilumina para indicar si el ventilador debe o no estar activado.
- Verifique el voltaje on conector J3 pin 5 (tablero de reveladores).
- Convection fan is activated as soon as the convection bake/roast function is started.
- Verifique que 120 Volteos son disponibles para el motor del ventilador.
- Verifique que la resistencia en el motor es de 15.0 ohms ± 10%.

## DIAGRAMA DE LAS INTERCONEXIONES DE LA UNIDAD ELÉCTRICA

This can be used as a complement to the wiring diagram to trouble-shoot a range





Électroménager avec commande de four électronique.

---

---

### AVIS

Cette feuille de données d'entretien est destinée aux personnes ayant reçu une formation en électricité et en mécanique, et qui possèdent un niveau de connaissance jugé acceptable dans l'industrie de réparation des appareils électroménagers. **Le fabricant ne peut être tenu responsable, ni assumer aucune responsabilité, pour toute blessure ou dommage de quelque nature que ce soit pouvant résulter de l'utilisation de cette feuille de données.**

### PRATIQUES D'ENTRETIEN SÉCURITAIRES

Pour éviter tout risque de blessure et/ou dommage matériel, il est important que des pratiques d'entretien sécuritaires soient suivies. Voici quelques exemples de pratiques sécuritaires.

1. N'essayez jamais de réparer un appareil si vous ne croyez pas avoir les compétences nécessaires pour le faire de manière satisfaisante et sécuritaire.
2. Avant de procéder au service d'entretien ou de déplacer tout appareil ménager, débranchez le cordon d'alimentation de la prise électrique, réglez le disjoncteur de circuit à OFF, ou enlevez le fusible et fermez le robinet d'alimentation en gaz.
3. N'entravez jamais l'installation adéquate de tout dispositif de sécurité.
4. UTILISEZ QUE les pièces de remplacement énumérées dans le catalogue pour cet appareil. LA MOINDRE SUBSTITUTION risque de ne pas être conforme aux normes de sécurité établies pour les appareils électroménagers.
5. MISE À LA TERRE: La couleur de codage standard des conducteurs de mise à la terre de sécurité est VERTE ou VERTE À BARRES JAUNES. Les conducteurs de mise à la terre ne doivent pas être utilisés comme conducteurs de courant. Il est d'une IMPORTANCE CAPITALE que le technicien d'entretien complète toutes les mises à la terre de sécurité avant de terminer le service. Si cette recommandation n'est pas suivie à la lettre, il en résultera des risques pour les personnes et les biens.
6. Avant de retourner le produit au service de réparation ou d'entretien, assurez-vous que:
  - Toutes les connexions électriques sont correctes et sécuritaires
  - Tous les conducteurs électriques sont correctement préparés et à l'abri des bords tranchants, des composants à température élevée, et des parties mobiles.
  - Toutes les bornes électriques, connecteurs, réchauffeurs, etc. dénudés sont espacés convenablement loin de toute pièce en métal et des panneaux.
  - Toutes les mises à la terre de sécurité (interne et externe) sont correctement ré-assemblées de façon sécuritaire.
  - Tous les panneaux sont correctement et fermement remontés.

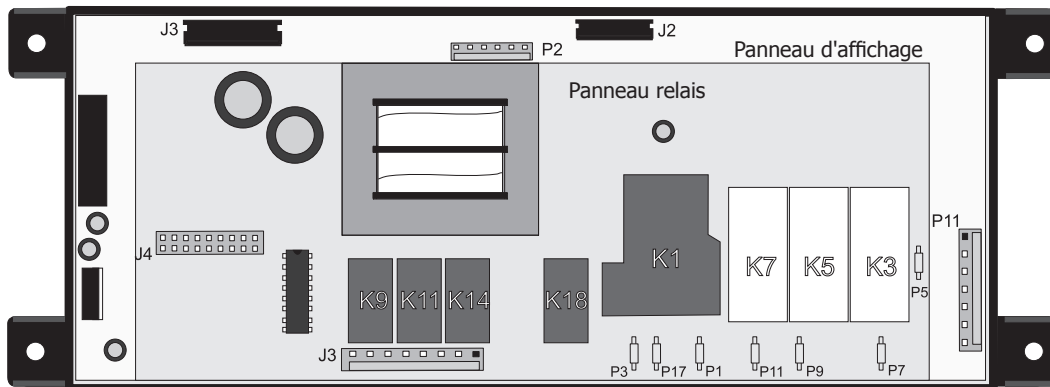
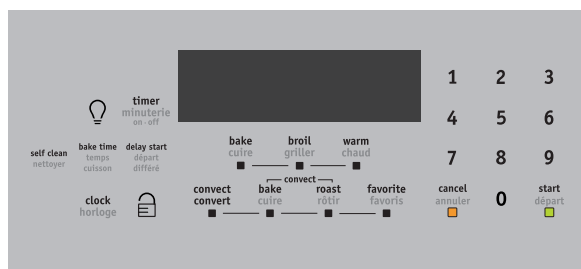
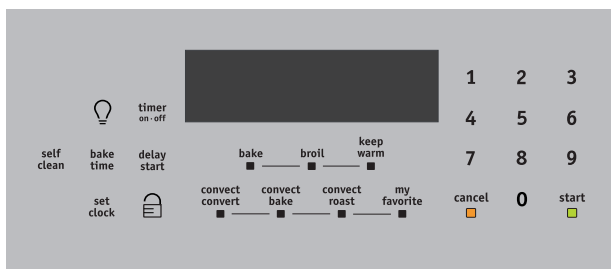
### NOTES IMPORTANTES

1. Cet appareil contient une commande électronique du four (EOC).
2. Les panneaux inclus dans cet appareil ne sont pas réparables sur place.
3. La température du four peut être calibrée, voir le manuel d'utilisateur.
4. La broche ■ sur les connecteurs des panneaux indique la broche numéro 1.

### ABRÉVIATIONS ET TERMINOLOGIE

EOC : Commande électronique du four (Electronic Oven Control).  
DEL : Diode électroluminescente (Light-Emitting Diode).  
MDL : Moteur verrou de la porte (Motor Door Latch).  
DLB : Relais de coupure 240VAC (Double Line Break).  
RTD : Sonde de température du four (Resistance Temperature Device).

# CONTRÔLEUR DE FOUR ÉLECTRONIQUE (EOC) - FOUR PRINCIPAL



## Légende du panneau de relais:

- K1. Relais DLB (modèles électriques seulement)
- K3. Relais de l'élément gril
- K5. Relais de l'élément cuisson
- K7. Relais de l'élément convection
- K9. Relais du ventilateur convection
- K11. Relais du moteur verrou
- K14. Relais de la lampe du four
- K18. Relais du ventilateur de refroidissement (certains modèles)

J3. Sortie Relais: Ventilateur convection, moteur verrou de la porte, lampe du four, ventilateur de refroidissement. Entrée de l'alimentation (L1 et neutre).

J4. Connexion du panneau d'affichage au panneau de relais

P1. Sortie L2

P3. Entrée L2

P5. Entrée L1

P7. Connecteur de l'élément gril

P9. Connecteur de l'élément cuisson

P11. Connecteur de l'élément convection

P17. Entrée L2 (pas utilisé)

## Légende du panneau d'affichage:

J2. Connecteur LED pour panneau tactile ou membrane (certains modèles)

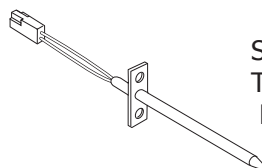
J3. Connecteur du tableau des commandes

P2. Micro-programmation (pas utilisé)

P11. Entrée de l'interrupteur de porte, du moteur de l'interrupteur verrou de la porte, du thermostat du tiroir réchaud (certains modèles) et du thermomètre à viande (certains modèles).

## TABLEAU RTD

Temp. °F	Temp. °C	Resistance (ohms)
32 ± 1.9	0.0 ± 1.1	1000 ± 4.0
75 ± 2.5	23.9 ± 1.4	1091 ± 5.3
250 ± 4.4	121.1 ± 2.4	1453 ± 8.9
350 ± 5.4	176.7 ± 3.0	1654 ± 10.8
450 ± 6.9	232.2 ± 3.8	1852 ± 13.5
550 ± 8.2	287.8 ± 4.6	2047 ± 15.8
650 ± 9.6	343.3 ± 5.3	2237 ± 18.5
900 ± 13.6	482.2 ± 7.6	2697 ± 24.4



SONDE  
TEMPÉRATURE  
DU FOUR

## DESCRIPTION DES CODES D'ERREUR DE LA COMMANDE DE FOUR

**Note:** De façon générale "F1X" indique un problème avec le contrôleur, "F3X" un problème avec la sonde et "F9X" un problème avec le moteur verrou.

Code	Condition/Cause	Action corrective suggérée
<b>F10</b>	La commande de four a décelé une condition d'emballage possible. La commande présente un relais en court-circuit, (RTD) mauvais fonctionnement de la sonde.	Débranchez l'appareil et laissez le four refroidir.
		Vérifiez la sonde RTD et remplacez-la si nécessaire. Si le four surchauffe, coupez le courant. S'il continue de surchauffer une fois que le courant est rétabli, remplacez la commande de four.
<b>F11</b>	Touches en court-circuit: Une touche appuyée (pour un certain moment) a été détectée. Elle sera considérée en court-circuit et terminera toute activité du four.	Appuyez sur la touche ARRÊT.
		Si le problème persiste, remplacez la commande de four.
		Si l'erreur réapparaît, remplacez le panneau de commande (Panneau des touches).
		Si le problème persiste, remplacez la commande de four.
<b>F13</b>	La mémoire non volatile du contrôle est corrompue.	Appuyez sur la touche ARRÊT.
		Débranchez l'appareil, attendez 30 secondes et rebranchez-le. Si le problème réapparaît une fois l'appareil rebranché, remplacez la commande du four.
<b>F14</b>	Câbles plats mal insérés.	Débranchez l'appareil, vérifiez la connexion entre le panneau de commande et le programmeur sur J3.
		Si le problème persiste, remplacez la commande du four.
		Si la connexion est bonne et que le problème persiste, remplacez le panneau de commande (membrane).
<b>F15</b>	La vérification automatique du programmeur a échoué.	Remplacez le programmeur (EOC).
<b>F30</b>	Problème avec le filage de sonde/ filage ouvert. Note: La commande de four affichera initialement le code "F10", cela signifie qu'il décelé l'existence d'une condition d'emballage.	Vérifiez le filage du circuit de la sonde, il est peut-être ouvert ou coupé.
		Vérifiez la résistance RTD à la température de la pièce (comparez les données au tableau). Si celle-ci ne concorde pas, remplacez sonde (RTD).
<b>F31</b>	Court-circuit RTD problème sonde/ filage.	Laissez refroidir le four et redémarrez la fonction.
		Si le problème persiste, remplacez le programmeur (EOC).
Note: F30 ou F31 s'affiche lorsque le four est en fonction ou lorsqu'il tente d'entrer en fonction.		
<b>F90</b>	Système de verrouillage de porte défectueux. La commande du four ne voit pas le moteur fonctionner	Appuyez sur la touche ARRÊT.
		Si cette étape n'élimine pas le problème, coupez le courant pendant 30 secondes et redémarrez l'appareil.
		Vérifiez le filage du moteur verrou, de l'interrupteur verrou A et le circuit de l'interrupteur de la porte.
		Débranchez le moteur verrou, appliquez le courant (L1) directement au moteur verrou. Si le moteur ne fonctionne pas, remplacez l'assemblage.
		Vérifiez si l'interrupteur verrou fonctionne adéquatement (Permet-il d'ouvrir et de fermer, vérifiez avec un ohmmètre). Le moteur verrou doit être réactivé tel qu'indiqué à l'étape précédente afin que l'interrupteur s'ouvre et se ferme. Si l'interrupteur verrou est défectueux, remplacez-le.
		Si toutes les étapes précédentes ne règlent pas le problème, remplacez le programmeur (EOC).
<b>F95</b>	Système de verrouillage de porte défectueux. Le moteur fonctionne sans s'arrêter.	Appuyez sur la touche ARRÊT.
		Débranchez l'appareil pendant 30 secondes et réappliquez le courant. Si le moteur n'arrête pas de tourner ou si le code F95 est affiché à l'écran, vérifiez le filage du moteur. Si le filage est bon, remplacez la commande du four
		Si le problème persiste, remplacez l'assemblé moteur verrou.

### CARACTÉRISTIQUES ÉLECTRIQUES

	Four Principal	Four Secondaire
<b>Puissance en KW 240/208</b>	Voir la plaque	Voir la plaque
<b>Élément de cuisson Watts</b>	3000W / 2253W	1500W / 1127W
<b>Élément gril Watts</b>	2750W / 2065W	1500W / 1127W
<b>Élément convection Watts</b>	2500W / 1878W	----

## TABLEAU D'ANALYSE DU CIRCUIT

	Sur le panneau relais					Sur le panneau d'affichage	Sur le panneau relais		
	ÉLÉMENTS			Moteur porte J3-4	Lampe J3-3	Vent. Conv. J3-5	Interrupteur de porte P11-3 / P11-4	DLB L2 sortie P1	Ventilateur refroidissement J3-1
	Cuisson P9	Gril P7	Conv. P11						
Cuire	X	X						X	
Griller		X						X	
Cuire à conv.	X	X	X			X		X	
Rôtir à conv.	X	X	X			X		X	
Nettoyer	X							X	X
Verrouillage / Déverrouillage				X					
Lampe					X				
Porte ouverte					X		X		
Porte fermée									

Le relais sera en opération dans cette condition seulement.

## VENTILATEUR DE REFROIDISSEMENT À 2 VITESSES

Le programmeur contrôle la vitesse du ventilateur de refroidissement. La soufflerie est utilisée lors d'un cycle autonettoyant seulement lorsque la température est plus élevée que 575°F.

## VENTILATEUR CONVECTION

Le moteur 120 volts du ventilateur convection est situé à l'extérieur arrière du four. Si le ventilateur ne fonctionne pas, vérifiez les points suivants:

- Le ventilateur convection, il doit fonctionner lorsque la porte du four est fermée. Vérifiez l'interrupteur de la porte.
- L'icône lumineux sur le panneau d'affichage. Il indique si le ventilateur doit fonctionner ou non.
- La sortie du voltage se trouvant sur la broche de raccordement 5 du connecteur J3 (panneau relais).
- Modèles électriques: Le ventilateur convection se met en marche aussitôt que la fonction cuire à convection ou rôtir à convection est programmée. Modèles à gaz: Le ventilateur démarre après un délais d'environ 6 minutes.
- Tension de 120 Volts disponible au moteur du ventilateur.
- Résistance du bobinage du moteur du ventilateur 15 ohms ± 10%

## TABLEAU DES CONNEXIONS

This can be used as a complement to the wiring diagram to trouble-shoot a range

