

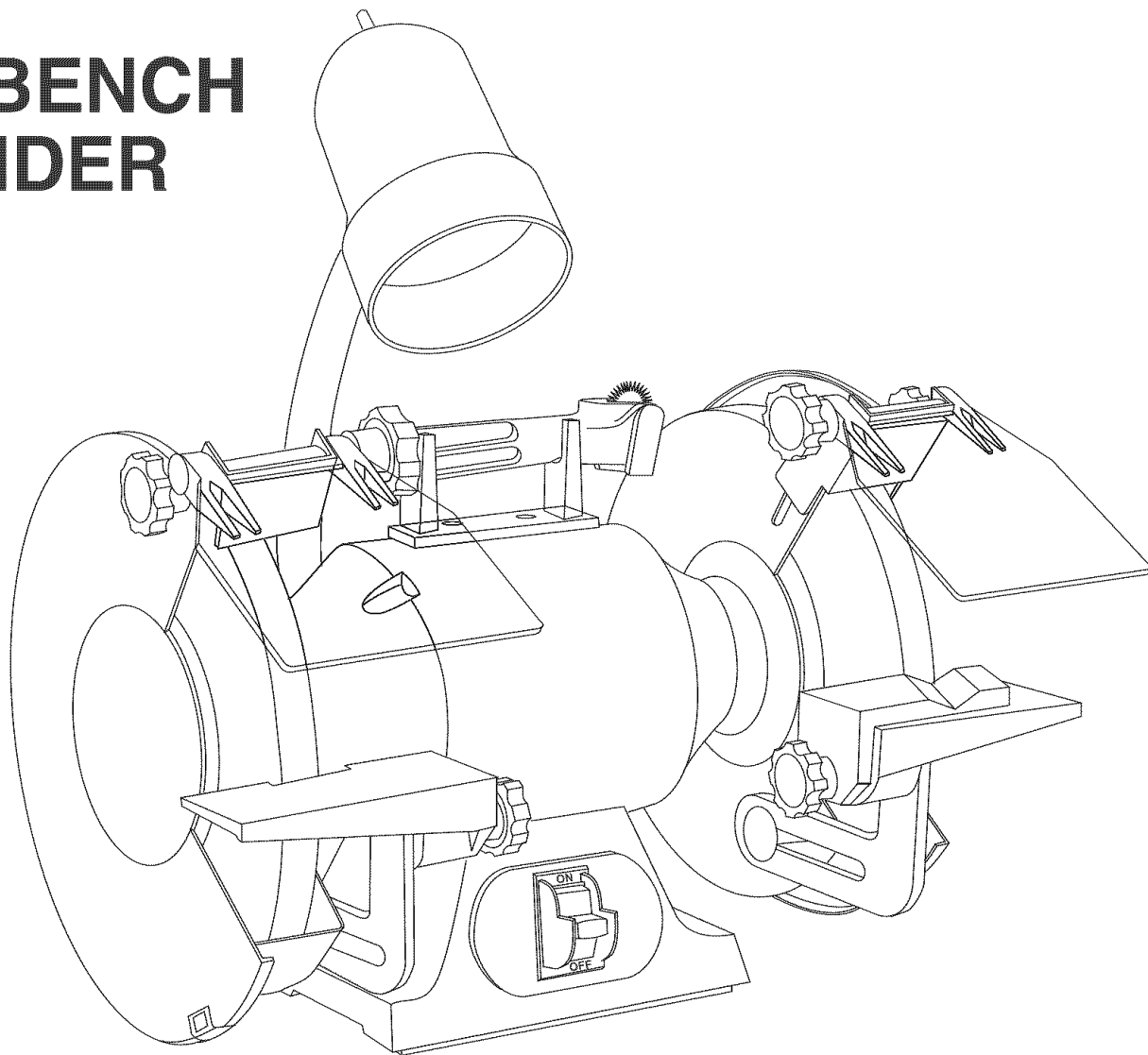
# Owner's Manual



8-in Wheel  
2/5 Horsepower (maximum developed)  
1/4 Horsepower (continuous duty)  
3450 R.P.M. (no load speed)

## 8-in BENCH GRINDER

Model No.  
152.211640



### CAUTION:

FOR YOUR OWN SAFETY; Read and follow all of the Safety and Operating Instructions before Operating this Bench Grinder

Customer Helpline  
**1-800-897-7709**  
Please have your Model No.  
and Serial No. available.

# TABLE OF CONTENTS

SECTION	PAGE
Warranty .....	2
Product Specifications.....	2
Safety Instructions .....	3
Grounding Instructions.....	4
Specific Safety Instructions for Bench Grinders .....	5
Accessories and Attachments .....	6
Carton Contents .....	7
Know Your Bench Grinder.....	8
Assembly Instructions .....	9
Operating the Bench Grinder .....	12
Maintenance.....	15
Troubleshooting Guide .....	15
Parts List .....	16
Español.....	18
Service Information .....	Back Cover

## WARRANTY

### FULL ONE YEAR WARRANTY

If this product fails due to a defect in material or workmanship within one year from the date of purchase, RETURN IT TO THE NEAREST SEARS STORE OR CRAFTSMAN OUTLET, and it will be replaced, free of charge.

This warranty gives you specific legal rights, and you may also have other rights, which vary, from state to state.

Sears, Roebuck and Co., Dept. 817 WA, Hoffman Estates, IL 60179

## PRODUCT SPECIFICATIONS

### Motor

Maximum HP developed	2/5
Continuous Duty HP	1/4
Volts	120
Hertz	60
RPM	3450 R.P.M. (no load speed)
Grinding Wheel Size	8" x 3/4" x 5/8"
Grinding Wheel Grit	60, 36
Lamp	120V, 40 watt or less Track Light Bulb, Type R20, medium base or equivalent (not included)
Tool Rests	Left and Right
Eye Shield Assemblies	Clear Lexan Left and Right
Spark Arrestors	Left and Right
Wheel dresser	Steel serrated wheels

### **▲ WARNING**

To avoid electrical shock to yourself and damage to the Bench Grinder, use proper circuit protection.

The Bench Grinder is factory wired for 120V, 60 Hz, operation. Connect to a 120V, 15 amp branch circuit and use a 15 amp time delay fuse or circuit breaker. The electrical circuit cannot have any wire size less than #14. To avoid shock or fire, replace power cord immediately if it is damaged in any way.

# SAFETY INSTRUCTIONS

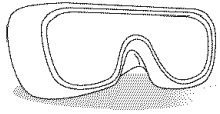
## GENERAL SAFETY INSTRUCTIONS

Operating a Bench Grinder can be dangerous if safety and common sense are ignored. The operator must be familiar with the operation of the tool. Read this manual to understand this Bench Grinder. **DO NOT** operate this Bench Grinder if you do not fully understand the limitations of this tool. **DO NOT** modify this Bench Grinder in any way.

## BEFORE USING THE BENCH GRINDER

### **⚠ WARNING**

To avoid serious injury and damage to the tool, read and follow all of the Safety and Operating Instructions before operating the Bench Grinder.

1. **READ** the entire Owner's Manual. **LEARN** how to use the tool for its intended applications.
  2. **GROUND ALL TOOLS.** If the tool is supplied with a 3-prong plug, it must be plugged into a 3-contact electrical receptacle. The 3rd prong is used to ground the tool and provide protection against accidental electric shock. **DO NOT** remove the 3rd prong. See Grounding Instructions on page 4.
  3. **AVOID A DANGEROUS WORKING ENVIRONMENT.** **DO NOT** use electrical tools in a damp environment or expose them to rain.
  4. **DO NOT** use electrical tools in the presence of flammable liquids or gasses.
  5. **ALWAYS** keep the work area clean, well lit, and organized. **DO NOT** work in an environment with floor surfaces that are slippery from debris, grease, and wax.
  6. **KEEP VISITORS AND CHILDREN AWAY.** **DO NOT** permit people to be in the immediate work area, especially when the electrical tool is operating.
  7. **DO NOT FORCE THE TOOL** to perform an operation for which it was not designed. It will do a safer and higher quality job by only performing operations for which the tool was intended.
  8. **WEAR PROPER CLOTHING.** **DO NOT** wear loose clothing, gloves, neckties, or jewelry. These items can get caught in the machine during operations and pull the operator into the moving parts. The user must wear a protective cover on their hair, if the hair is long, to prevent it from contacting any moving parts.
  9. **ALWAYS WEAR EYE PROTECTION.** Any power tool can throw debris into the eyes during operations, which could cause severe and permanent eye damage. Everyday eyeglasses are **NOT** safety glasses. **ALWAYS** wear Safety Goggles (that comply with ANSI standard Z87.1) when operating power tools. Safety Goggles are available at Sears Retail Stores.
- 

10. **ALWAYS WEAR HEARING PROTECTION.** Plain cotton is not an acceptable protective device. Hearing equipment should comply with ANSI S3.19 Standards.
11. **ALWAYS UNPLUG THE TOOL FROM THE ELECTRICAL RECEPTACLE** when making adjustments, changing parts or performing any maintenance.
12. **KEEP PROTECTIVE GUARDS IN PLACE AND IN WORKING ORDER.**
13. **AVOID ACCIDENTAL STARTING.** Make sure that the power switch is in the "OFF" position before plugging in the power cord to the electrical receptacle.
14. **REMOVE ALL MAINTENANCE TOOLS** from the immediate area prior to turning "ON" the Bench Grinder.
15. **USE ONLY RECOMMENDED ACCESSORIES.** Use of incorrect or improper accessories could cause serious injury to the operator and cause damage to the tool. If in doubt, check the instruction manual that comes with that particular accessory.
16. **NEVER LEAVE A RUNNING TOOL UNATTENDED.** Turn the power switch to the "OFF" position. **DO NOT** leave the tool until it has come to a complete stop.
17. **DO NOT STAND ON A TOOL.** Serious injury could result if the tool tips over or you accidentally contact the tool.
17. **DO NOT** store anything above or near the tool where anyone might try to stand on the tool to reach it.
19. **MAINTAIN YOUR BALANCE.** **DO NOT** extend yourself over the tool. Wear oil resistant rubbersoled shoes. Keep floor clear of debris, grease, and wax.

**SAVE THESE INSTRUCTIONS.**

20. **MAINTAIN TOOLS WITH CARE.** Always keep tools clean and in good working order. Keep all blades and tool bits sharp.
21. **EACH AND EVERY TIME, CHECK FOR DAMAGED PARTS PRIOR TO USING THE TOOL.** Carefully check all guards to see that they operate properly, are not damaged, and perform their intended functions. Check for alignment, binding or breaking of moving parts. A guard or other part that is damaged should be immediately repaired or replaced.
22. **CHILDPROOF THE WORKSHOP AREA** by removing switch keys, unplugging tools from the electrical receptacles, and using padlocks.
23. **DO NOT OPERATE TOOL IF UNDER THE INFLUENCE OF DRUGS OR ALCOHOL.**
24. **SECURE ALL WORK.** When it is possible, use clamps or jigs to secure the workpiece. This is safer than attempting to hold the workpiece with your hands.
25. **STAY ALERT, WATCH WHAT YOU ARE DOING, AND USE COMMON SENSE WHEN OPERATING A POWER TOOL. DO NOT USE A TOOL WHILE TIRED OR UNDER THE INFLUENCE OF DRUGS, ALCOHOL, OR MEDICATION.** A moment of inattention while operating power tools may result in serious personal injury.
26. **ALWAYS WEAR A DUST MASK TO PREVENT INHALING DANGEROUS DUST OR AIRBORNE PARTICLES,** including wood dust, crystalline silica dust and asbestos dust. Direct particles away from face and body. Always operate tool in well ventilated area and provide for proper dust removal. Use dust collection system wherever possible. Exposure to the dust may cause serious and permanent respiratory or other injury, including silicosis (a serious lung disease), cancer, and death. Avoid breathing the dust, and avoid prolonged contact with dust. Allowing dust to get into your mouth or eyes, or lay on your skin may promote absorption of harmful material. Always use properly fitting NIOSH/OSHA approved respiratory protection appropriate for the dust exposure, and wash exposed areas with soap and water.

27. **USE A PROPER EXTENSION CORD IN GOOD CONDITION.** When using an extension cord, be sure to use one heavy enough to carry the current your product will draw. The table at right shows the correct size to use depending on cord length and nameplate amperage rating. If in doubt, use the next heavier gauge. The smaller the gauge number, the larger diameter of the extension cord. If in doubt of the proper size of an extension cord, use a shorter and thicker cord. An undersized cord will cause a drop in line voltage resulting in a loss of power and overheating. **USE ONLY A 3-WIRE EXTENSION CORD THAT HAS A 3-PRONG GROUNDING PLUG AND A 3-POLE RECEPTACLE THAT ACCEPTS THE TOOL'S PLUG.**

## GUIDELINES FOR EXTENSION CORDS

If you are using an extension cord outdoors, be sure it is marked with the suffix "W-A" ("W" in Canada) to indicate that it is acceptable for outdoor use.

Be sure your extension cord is properly sized, and in good electrical condition. Always replace a damaged extension cord or have it repaired by a qualified person before using it.

Protect your extension cords from sharp objects, excessive heat, and damp or wet areas.

MINIMUM RECOMMENDED GAUGE FOR EXTENSION CORDS (AWG)				
120 VOLT OPERATION ONLY				
	25' LONG	50' LONG	100' LONG	150' LONG
0 to 6 Amps	18 AWG	16 AWG	16 AWG	14 AWG
6 to 10 Amps	18 AWG	16 AWG	14 AWG	12 AWG
10 to 12 Amps	16 AWG	16 AWG	14 AWG	12 AWG

**SAVE THESE INSTRUCTIONS.**

# GROUNDING INSTRUCTIONS

## **⚠ WARNING**

**THIS TOOL MUST BE GROUNDED WHILE IN USE TO PROTECT THE OPERATOR FROM ELECTRIC SHOCK.**

**IN THE EVENT OF A MALFUNCTION OR BREAK-DOWN**, grounding provides the path of least resistance for electric current and reduces the risk of electric shock. This tool is equipped with an electric cord that has an equipment grounding conductor and a grounding plug. The plug **MUST** be plugged into a matching electrical receptacle that is properly installed and grounded in accordance with **ALL** local codes and ordinances.

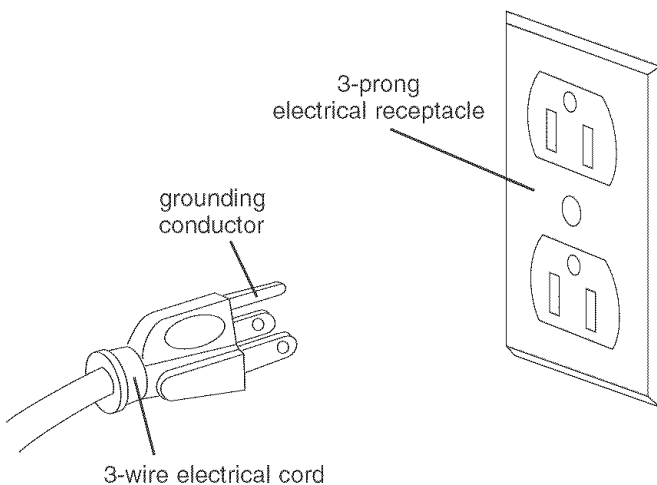
**DO NOT MODIFY THE PLUG PROVIDED.** If it will not fit the electrical receptacle, have the proper electrical receptacle installed by a qualified electrician.

**IMPROPER ELECTRICAL CONNECTION** of the equipment grounding conductor can result in risk of electric shock. The conductor with the green insulation (with or without yellow stripes) is the equipment grounding conductor. **DO NOT** connect the equipment grounding conductor to a live terminal if repair or replacement of the electric cord or plug is necessary.

**CHECK** with a qualified electrician or service personnel if you do not completely understand the grounding instructions, or if you are not sure the tool is properly grounded.

## 120 Volt

Fig. A



**USE ONLY A 3-WIRE EXTENSION CORD THAT HAS A 3-PRONG GROUNDING PLUG AND A 3-POLE RECEPTACLE THAT ACCEPTS THE TOOL'S PLUG.**

**REPLACE A DAMAGED OR WORN CORD IMMEDIATELY.**

This tool is intended for use on a circuit that has an electrical receptacle as shown in **FIGURE A**. **FIGURE A** shows a 3-wire electrical plug and electrical receptacle that has a grounding conductor. If a properly grounded electrical receptacle is not available, an adapter as shown in **FIGURE B** can be used to temporarily connect this plug to a 2-contact ungrounded receptacle. The adapter has a rigid lug extending from it that **MUST** be connected to a permanent earth ground, such as a properly grounded receptacle box. **THIS ADAPTER IS PROHIBITED IN CANADA.**

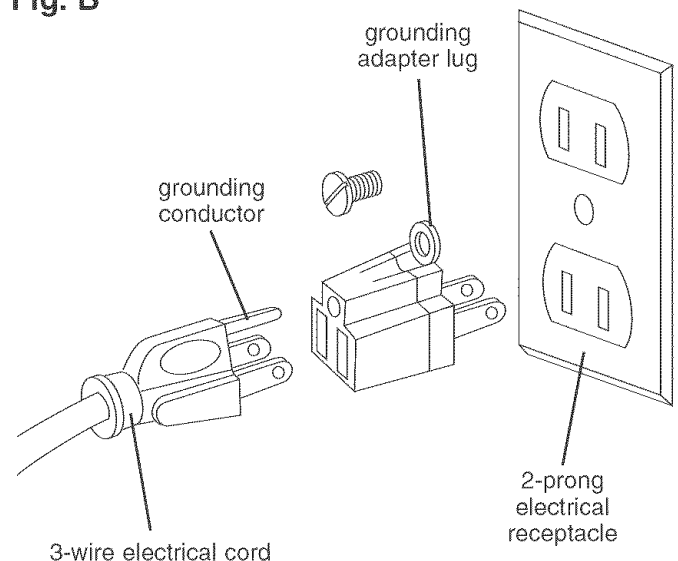
**CAUTION:** In all cases, make certain the electrical receptacle in question is properly grounded. If you are not sure have a certified electrician check the electrical receptacle.

## **⚠ WARNING**

This Bench Grinder is for indoor use only. To avoid serious injury, do not expose to rain or use in damp locations.

## 120 Volt

Fig. B



## SPECIFIC SAFETY INSTRUCTIONS FOR BENCH GRINDERS

The operation of any grinder can result in debris being thrown into your eyes, which can result in severe eye damage. **ALWAYS** wear Safety Goggles (that comply with ANSI standard Z87.1) when operating the grinder. Safety Goggles are available at Sears Retail Stores. Keep your thumbs and fingers away from the grinding wheels.

- 1. ALWAYS USE THE EYE SHIELDS AND WHEEL GUARDS** provided with the grinder.
- 2. REPLACE A CRACKED OR DAMAGED GRINDING WHEEL IMMEDIATELY.** A damaged wheel can discharge debris at a high velocity towards the operator. Carefully handle the grinding wheels since they are abrasive. Prior to replacing a grinding wheel, check it for cracks. **DO NOT** remove the blotter or label on both sides of the grinding wheel. Tighten the spindle nut just enough to hold the grinding wheel firmly to the Bench Grinder. Do not over-tighten the nut. Excessive clamping force can damage the grinding wheel. Only use the wheel flanges provided with the grinder. When selecting a replacement grinding wheel, verify that the grinding wheel has a higher R.P.M. rating than the maximum R.P.M. of the Bench Grinder.
- 3. THE DIAMETER OF THE GRINDING WHEELS WILL DECREASE WITH USE.** Adjust the tool rests and spark arrestors to maintain a distance of 1/16" from the wheel.
- 4. DO NOT STAND IN FRONT OF THE BENCH GRINDER WHEN STARTING IT.** Stand to one side of the Bench Grinder and turn it "ON". Wait at the side for one minute until the grinder comes up to full speed. There is always a possibility that debris from a damaged grinding wheel may be discharged towards the operator.
- 5. THE BENCH GRINDER WILL PRODUCE SPARKS AND DEBRIS DURING GRINDING OPERATIONS.** Be sure that there are not any flammable materials in the vicinity. Frequently clean grinding dust from the back of the Bench Grinder.
- 6. NEVER FORCE THE WORKPIECE AGAINST A GRINDING WHEEL,** especially if the wheel is cold. Apply the workpiece slowly, allowing the grinding wheel an opportunity to warm up. This will minimize the chance of wheel breakage. **DO NOT** grind using the sides of the grinding wheels. **DO NOT** apply coolant directly to the grinding wheel.
- 7. KEEP ALL WHEEL GUARDS IN PLACE. DO NOT USE THE BENCH GRINDER WITH THE WHEEL GUARDS REMOVED.**
- 8. KEEP THE TOOL RESTS FIRMLY TIGHTENED.**
- 9. ALWAYS USE THE SUPPLIED WHEEL DRESSER TO RESURFACE THE FACE OF THE GRINDING WHEEL.**
- 10. ADDITIONAL INFORMATION** regarding the safe and proper operation of this product is available from:
  - Power Tool Institute  
1300 Summer Avenue  
Cleveland, OH 44115-2851  
[www.powertoolinstitute.org](http://www.powertoolinstitute.org)
  - National Safety Council  
1121 Spring Lake Drive  
Itasca, IL 60143-3201
  - American National Standards Institute  
25 West 43rd Street, 4th Floor  
New York, NY 10036  
[www.ansi.org](http://www.ansi.org)
  - ANSI 01.1 Safety Requirements for Woodworking Machines and the U.S. Department of Labor regulations  
[www.osha.gov](http://www.osha.gov)
- 11. SAVE THESE INSTRUCTIONS.** Refer to them frequently and use them to instruct others.

## ACCESSORIES AND ATTACHMENTS

### AVAILABLE ACCESSORIES

Visit your Sears Hardware Department or see the Sears Power and Hand Tool Catalog for the following accessories.

<b>ITEM</b>	<b>STOCK NUMBER</b>
Replacement grinding wheels	See catalog or store
Wire and Buffing wheels	See catalog or store
Spacers	See catalog or store
Wheel dressers	See catalog or store
Universal stand	See catalog or store

Sears may recommend other accessories not listed in this manual.

See your nearest Sears Hardware Department or Sears Power and Hand Tool Catalog for other accessories.

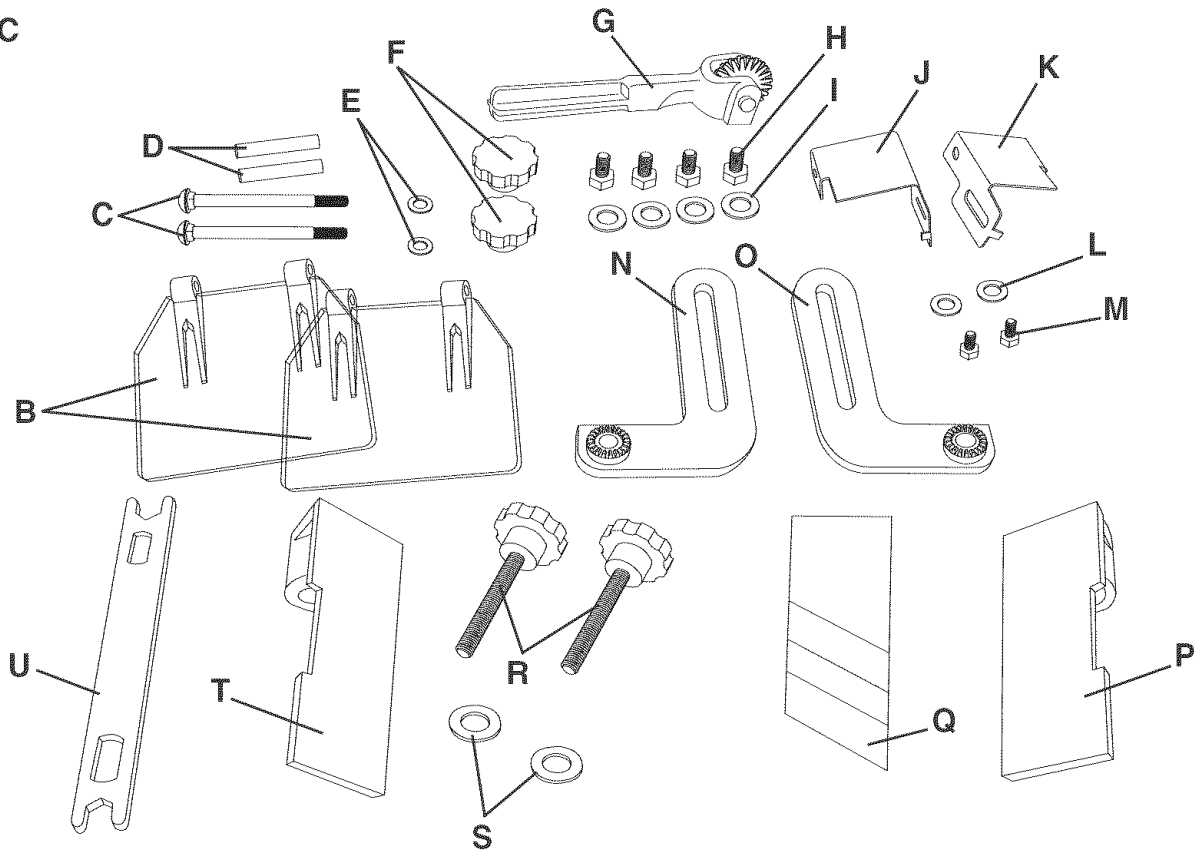
Do not use any accessory unless you have completely read the Owner's Manual for that accessory.

### **▲ WARNING**

Use only accessories recommended for this Bench Grinder. Using other accessories may cause serious injury and cause damage to the Bench Grinder.

# CARTON CONTENTS

Fig. C



## UNPACKING AND CHECKING CONTENTS (Fig. C)

This Bench Grinder will require a minimal amount of assembly. A 12mm x 10mm open end wrench is provided for mounting the Tool Rest Assemblies and the Spark Arrestor Assemblies.

1. Remove parts from all of the cartons and lay them on a clean work surface.
2. Remove any protective materials and coatings from all of the parts and the bench grinder. The protective coatings can be removed by spraying WD-40 on them and wiping it off with a soft cloth. This may need to be redone several times before all of the protective coatings are removed completely.  
**CAUTION: DO NOT** use acetone, gasoline or lacquer thinner to remove any protective coatings on your bench grinder.
3. Compare the items to Figure C; verify that all items are accounted for before discarding the shipping box. If there are any missing parts, call Customer Helpline 1-800-897-7709.

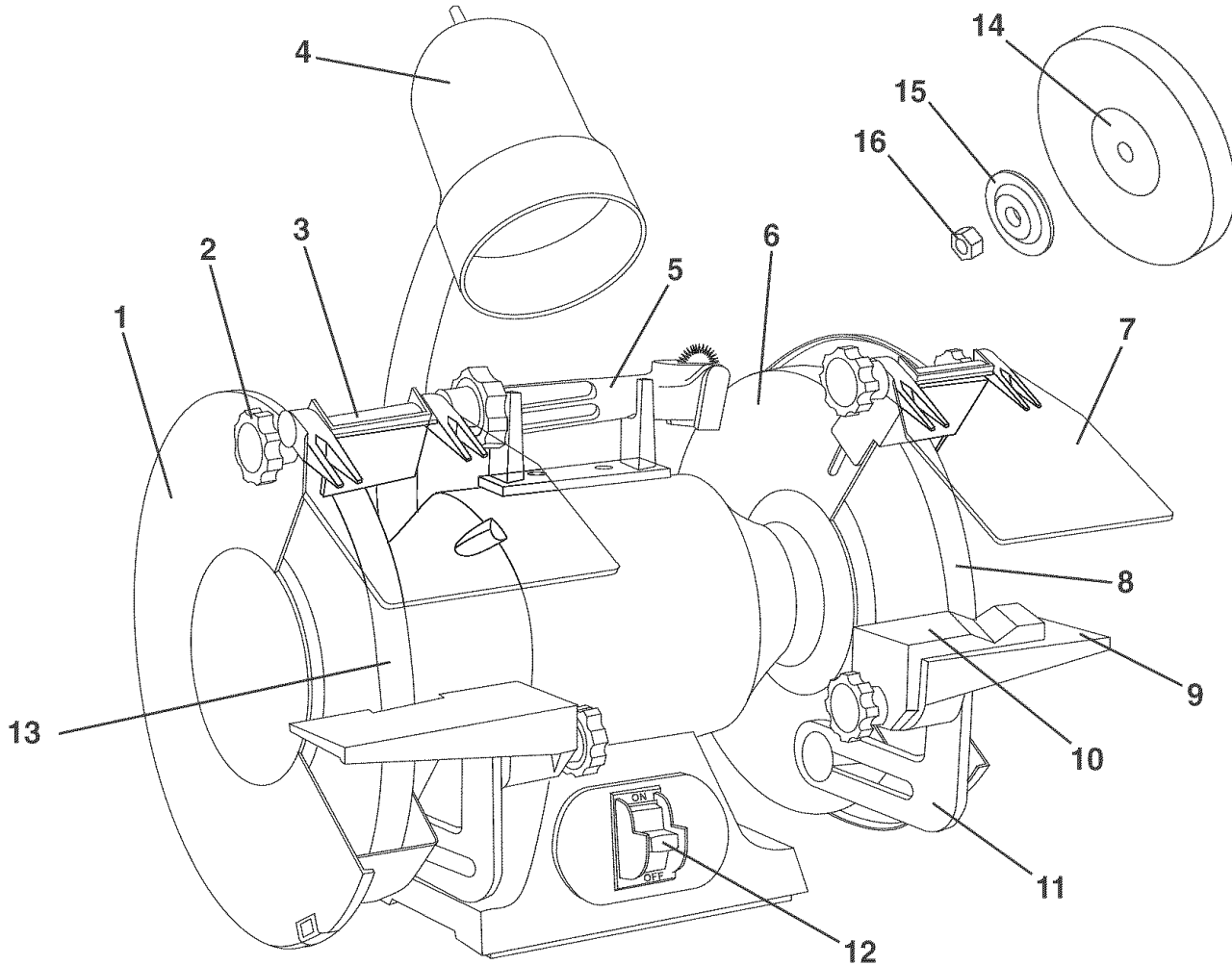
### **⚠ WARNING**

To avoid serious injury, do not attempt to plug in the power cord and turn "ON" the Bench Grinder if any parts are missing. The Bench Grinder can only be turned "ON" after all the parts have been obtained and installed correctly.

The following items are to be provided in the shipping box:

- A. Grinder (not shown)
- B. Eyeshield (2)
- C. Carriage head screw M6 x 80mm (2)
- D. Spacer (2)
- E. Flat Washer M6 (2)
- F. Eyeshield knob (2)
- G. Wheel dresser
- H. Hex head screw 5/16-18 x 1/2" (4)
- I. Flat washer 5/16" (4)
- J. Spark arrestor, left
- K. Spark arrestor, right
- L. Flat washer 1/4" (2)
- M. Hex head screw 1/4-20 x 1/4" (2)
- N. Tool rest support, left
- O. Tool rest support, right
- P. Tool rest, right
- Q. Drill bit sharpening plate
- R. Tool rest knob (2)
- S. Flat washer 5/16" (2)
- T. Tool rest, left
- U. Special wrench

# KNOW YOUR BENCH GRINDER



1. **QUICK CHANGE WHEEL COVER** - Covers the grinding wheels and provides quick access for routine maintenance.
2. **QUICK RELEASE KNOB** - Remove knob to allow the Quick Change Wheel Cover to be removed.
3. **SPARK ARRESTOR** - Prevents hot sparks and debris from contacting the operator.
4. **FLEXIBLE WORK LIGHT** - Provides light to the operator during set up or grinding operations.
5. **WHEEL DRESSER** - Used to clean and smooth front surface of the grinding wheel.
6. **INNER WHEEL GUARD** - Covers the grinding wheels and protects against accidental contact.
7. **EYESHIELD** - Protective Lexan see-thru shields to prevent any loose debris from contacting the operator.
8. **GRINDING WHEEL 60 GRIT** - Used to remove light material from workpiece.
9. **TOOL RESTS** - Used to support the workpiece that is being ground. Adjustable to provide angled surface.
10. **DRILL BIT SHARPENING PLATE** - Used to sharpen twist drill bits. Should be removed for regular grinding operations.
11. **TOOL REST ADJUSTABLE SUPPORTS** - Lets the operator position the tool rest closer to the wheel as the wheel decreases in diameter due to wear.
12. **ON-OFF SWITCH** - Used to turn ON and turn OFF the grinder.
13. **GRINDING WHEEL 36 GRIT** - Used to remove heavy material from workpiece.
14. **GRINDING WHEEL IDENTIFICATION LABEL** - Provides information on wheel size, grit and maximum rpm. Must be left on to distribute the load of tightening the lock nuts.
15. **FLANGES** - Used to secure the grinding wheels to the grinder and distribute the load of the Lock Nuts.
16. **ARBOR HEX NUT** - Used to secure the grinding wheels to the grinder.
17. **SPACER** (not shown) - Used to align the wire wheel or buffing wheel into the center of the tool rest.



# ASSEMBLY INSTRUCTIONS

The Bench Grinder is provided with a left and right two piece Tool Rest. Both Tool Rests have a flat, smooth surface to lay your workpiece against. An accessory Drill Bit Sharpening Plate is included. This plate goes on over the right Tool Rest only and is used to sharpen twist drill bits.

## **⚠ WARNING**

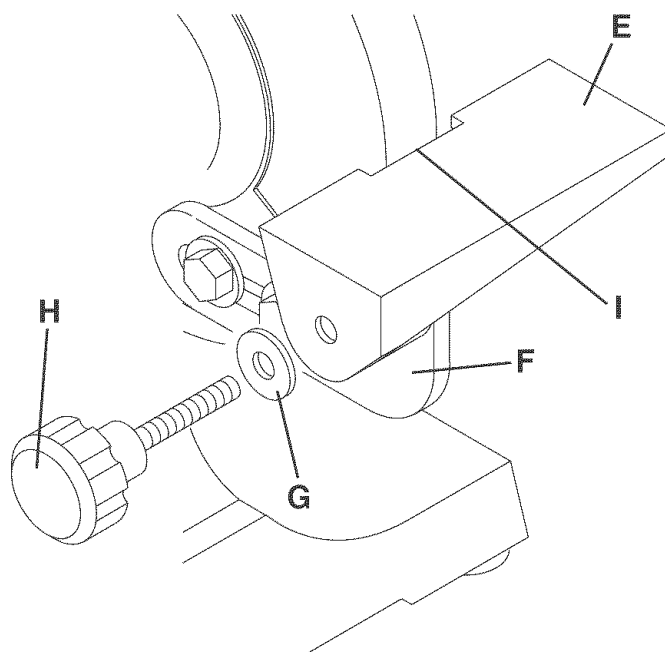
1. **DO NOT** assemble the Bench Grinder until you are sure the tool **IS NOT** plugged in.
2. **DO NOT** assemble the Bench Grinder until you are sure the power switch is in the "OFF" position.
3. **DO NOT** assemble the Bench Grinder until you are sure the grinding wheels are firmly tightened to the Bench Grinder.

## **TOOL RESTS (Figs. D and E)**

The Bench Grinder is provided with two different Tool Rests assemblies. The Left Side Tool Rest is entirely flat. The Right Side Tool Rest is also flat.

1. Assemble the Tool Rest Supports (A) to the inside surface of the Wheel Covers (B) with the flat washers (C) and hex head screws (D) as shown. See Figure D.
2. Assemble the Tool Rests (E) to the Supports (F) with the flat washers (G) and Adjustment Knobs (H) as shown. See Figure E.
3. Adjust each Tool Rest until its inside edge (I) is 1/16" from the grinding wheel. Firmly tighten the hex head screws holding the supports. See Figure E.

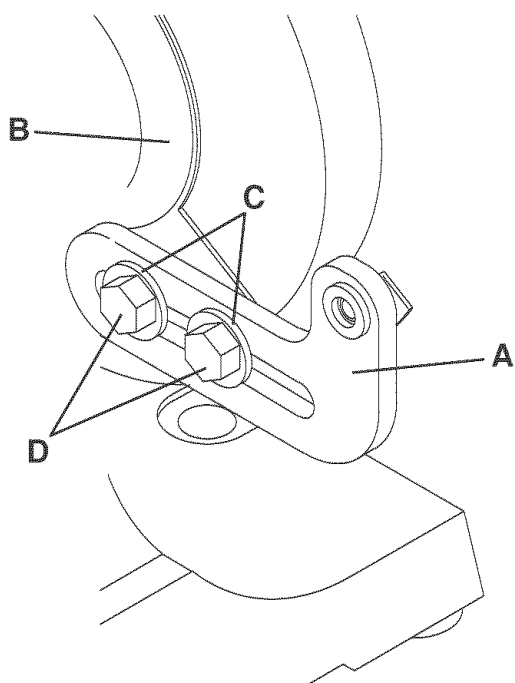
**Fig. E**



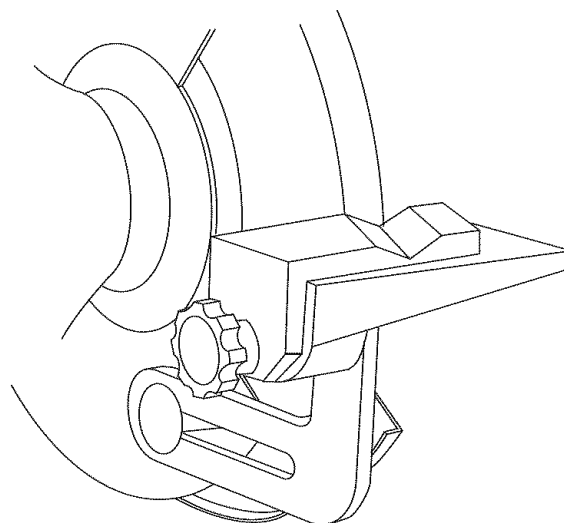
4. Install the Drill Bit Sharpening Plate by loosening the Right Side Adjustment Knob until there is approximately a 1/4" of threads visible. Place the Plate onto the Right Side Tool Rest and over the visible threads. The Flat Washer must be placed between the Plate and the Adjustment Knob. Tighten the Adjustment Knob. See Figure F.

**IMPORTANT:** The Drill Bit Sharpening Plate should **ONLY** be used when sharpening twist drill bits.

**Fig. D**



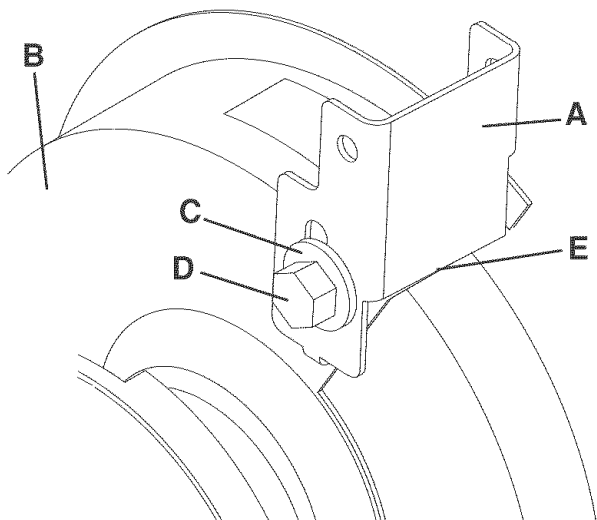
**Fig. F**



## SPARK ARRESTORS (Fig. G)

1. Assemble the Spark Arrestors (A) to the inside surface of the Wheel Covers (B) with the flat washers (C) and hex head screws (D) as shown. See Figure G.
2. Adjust each Spark Arrestor until the lower edge (E) is 1/16" from the grinding wheel. Firmly tighten the hex head screws. See Figure G.

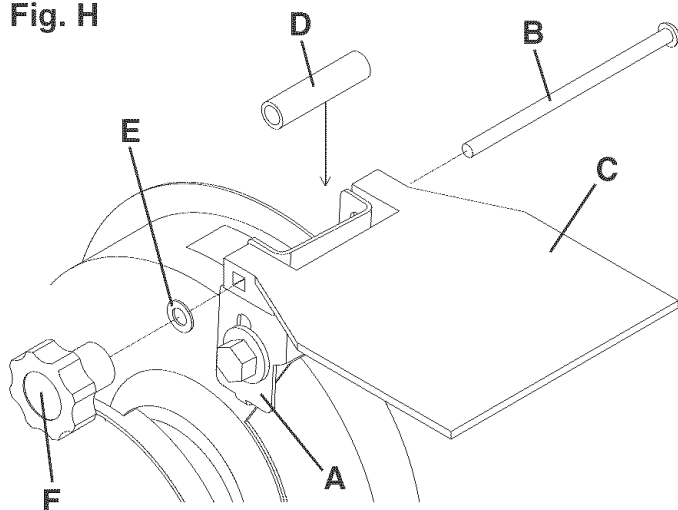
Fig. G



## EYESHIELDS (Fig. H)

1. Assemble the eyeshield (C) to the Spark Arrestor (A) inserting carriage head screw (B) through Eyeshield, the Spark Arrestor, and the Spacer (D) as shown. See Figure H.
2. Assemble the flat washer (E) and Lock Knob (F) to the carriage head screw and tighten until the Eyeshield remains in the desired position. See Figure H.

Fig. H



## WORK LIGHT (Fig. J)

The Bench Grinder is provided with a Flexible Work Light to assist in visibility of the workpiece.

The Bench Grinder is **NOT** provided with a light bulb for the Flexible Work Light.

### ⚠ WARNING

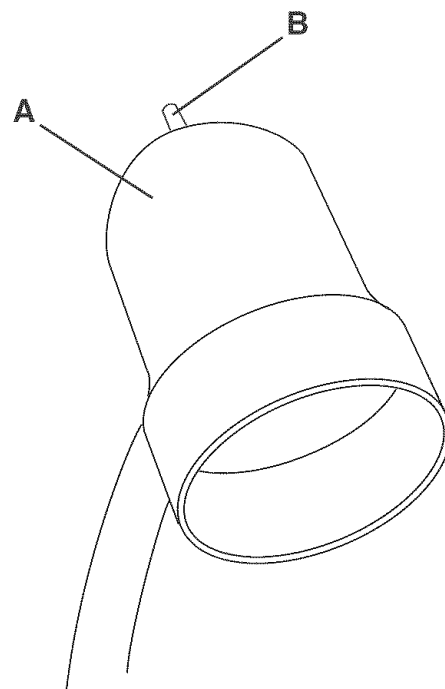
To reduce the risk of fire, use a 120 volt, 40 Watt or less Track Light Bulb, Type R20, medium base or equivalent (not included). **DO NOT** use a light bulb that extends past the end of the light housing.

The Flexible Work Light may be turned "ON" or "OFF" by using the rotary switch (B) on the top surface of the housing (A). The switch can be rotated in the clockwise direction only. See Figure J.

**NOTE:** The Flexible Work Light can be turned "ON" or "OFF" even if the Bench Grinder is turned "OFF".

**CAUTION:** The Flexible Work Light housing will remain hot for a few minutes after turning it "OFF". Avoid contact with housing until it is cool.

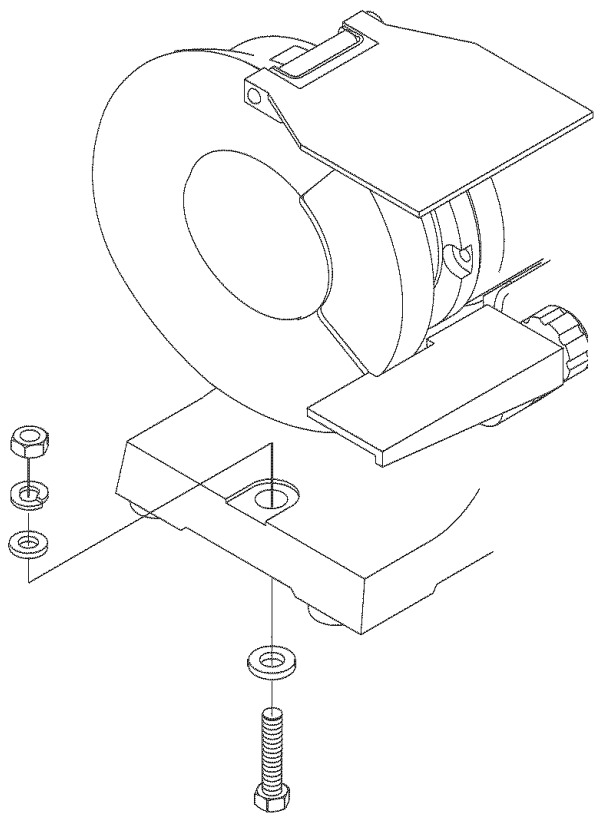
Fig. J



## PERMANENT MOUNTING (Fig. K)

You should firmly attach the Bench Grinder to a solid work surface, hardware not included.

Fig. K

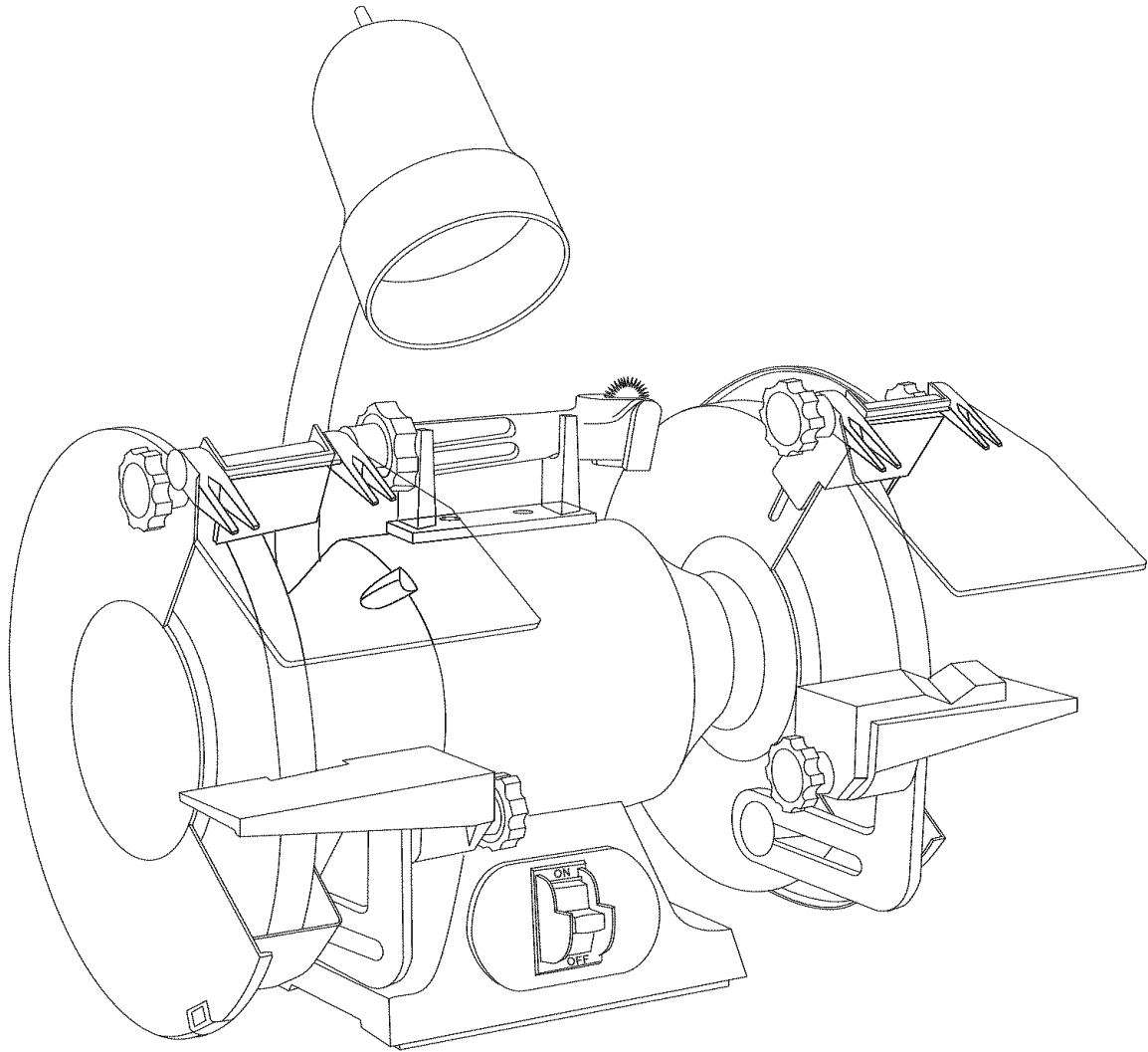


### **⚠ WARNING**

If the Bench Grinder is not securely mounted, it will have the ability to move or tip over during grinding operations and possibly cause the operator's fingers to contact the grinding wheels.

# OPERATING THE BENCH GRINDER

Fig. L



The Bench Grinder is designed for hand held grinding, sharpening, and cleaning operations.

**ALWAYS WEAR EYE PROTECTION!** Hot sparks are produced during grinding operations.

1. The Power Switch must be in the "OFF" position.
2. Stand to the side of the Bench Grinder and plug in the power cord to a suitable power source.
3. Remain to the side of the Bench Grinder and turn it "ON" by moving the power switch to the up position.
4. Allow the grinding wheels to come up to a steady speed for at least one minute.
5. The Flexible Work Light may be turned "ON" if desired.
6. Adjust the eyeshields. Place the workpiece on the appropriate tool rest for the desired operation.
7. Move the workpiece towards the grinding wheel until it lightly touches. Move the workpiece back and forth across the front surface of the grinding wheel removing the amount of material desired.

## **⚠ WARNING**

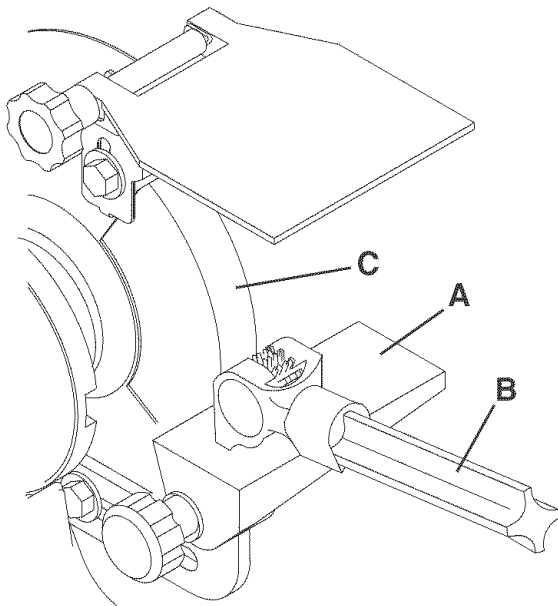
**To avoid serious injury, never grind on the sides of the grinding wheels.**

8. After completing the grinding operations, turn "OFF" the Bench Grinder by pushing down on the Power Switch. **CAUTION:** It will take a few minutes for the grinding wheels to come to a complete stop.
9. Turn "OFF" the Flexible Work Light. **CAUTION:** The Flexible Work Light housing will remain hot for a few minutes after turning it "OFF".
10. Avoid contact with housing until it is cool. Unplug the Bench Grinder from the power source.

**NOTE:** To prevent unauthorized use of the Bench Grinder, the power switch has a removable locking key. With the power switch in the "OFF" position, pull the locking key out. The Bench Grinder cannot be turned "ON" with the key removed. Insert the locking key to resume grinding operations.

## USING THE WHEEL DRESSER (Fig. M)

Fig. M



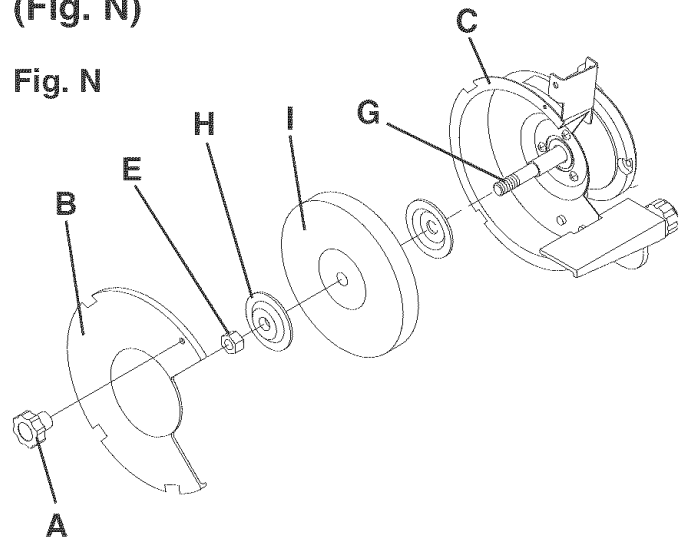
The Wheel Dresser is to be used on the grinding wheels. It will remove buildup up of material on the grinding wheel, remove imperfections and make the corners of the grinding wheel square. See Figure M.

**DO NOT** use the Wheel Dresser on the Wire Wheel.

1. Make sure the right side tool rest (A) is in the flat horizontal position as shown and 1/16" away from the grinding wheel.
2. Turn "ON" the Bench Grinder. Let the grinding wheel (C) come up to a steady speed for one minute.
3. After the grinding wheel has gotten to a steady speed, place the Wheel Dresser (B) flat on the Tool Rest with the serrated wheels facing the grinding wheel.
4. Firmly hold on to the handle of the Wheel Dresser.
5. Move the Wheel Dresser forward until the serrated wheels make light contact with the grinding wheel. After contact has been made, slide the Wheel Dresser side to side across the Tool Rest to dress the grinding wheel until the edge of the grinding wheel is square and the surface is clean.
6. After the operator has completed dressing the grinding wheel, turn "OFF" the Bench Grinder and let the grinding wheel come to a complete stop.
7. Inspect the grinding wheel for any damage!
8. The grinding wheel may now be slightly smaller in diameter after dressing. Readjust the tool rests and spark arrestors to maintain a 1/16" clearance to the grinding wheel.

## CHANGING THE GRINDING WHEEL (Fig. N)

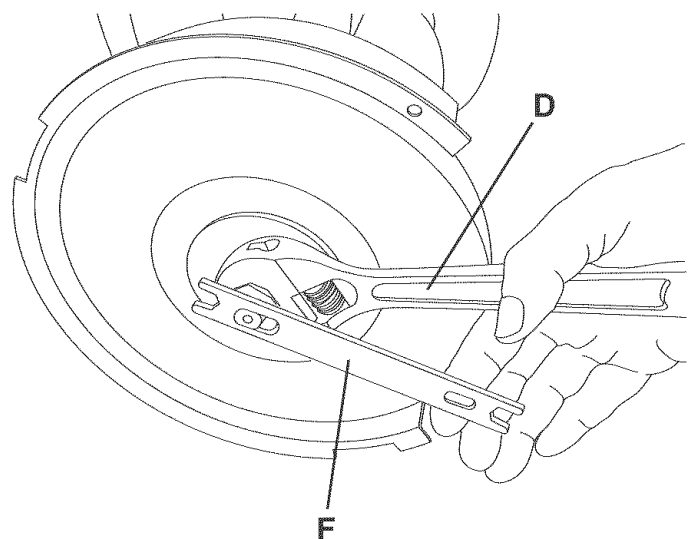
Fig. N



Due to normal wear, both wheels will need to be replaced occasionally.

1. Turn the power switch OFF and unplug the power cord from its power source.
2. Rotate the eyeshield up to access the tool rest.
3. Loosen the tool rest knob and rotate the tool rest away from the grinding wheel.
4. Turn Quick Release Knob (A) counter-clockwise to remove knob from guard completely. See Figure N.
5. Rotate the Quick Change Wheel Cover (B) back about 1/4-inch to release it from the Inner Wheel Guard (C).

Fig. O



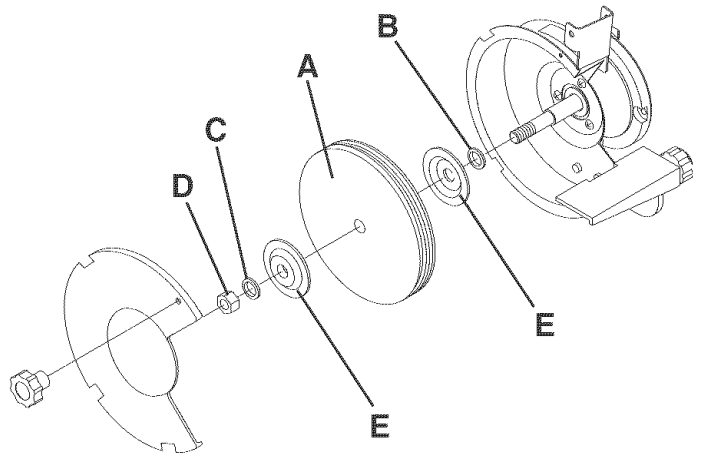
6. Place a Crescent Wrench (D) (not included), Figure O, on the arbor hex nut (E), Figure N. Place the box end of the Special Wrench (F), Figure O (included with your grinder) onto the flats of the arbor shaft (G).

7. NOTE: The left hand arbor hex nut is left hand threaded and is loosened by rotating it clockwise. The right hand arbor hex nut is right hand threaded and is loosened by rotating it counter-clockwise.
8. Remove the Outer Wheel Flange (H) and then the abrasive wheel (I) from the arbor shaft.
9. **CAUTION:** The new abrasive wheel to be put onto the grinder must have a higher R.P.M. rating than the grinder (3450 R.P.M.). The new abrasive wheel must have the correct outer wheel diameter and bore diameter as original wheels. The label on the side of the abrasive wheel must stay on. **DO NOT** remove this label.
10. Replace the abrasive wheel, outer wheel flange and arbor hex nut. NOTE: The left hand arbor hex nut is left hand threaded and is tightened by rotating it counter-clockwise. The right hand arbor hex nut is right hand threaded and is tightened by rotating it clockwise.

**CAUTION: DO NOT OVER-TIGHTEN** the arbor hex nut as this may damage the abrasive wheel and cause serious injury to the operator.

## WIRE WHEEL or BUFFING WHEEL (Fig. P)

Fig. P



A wire wheel or buffing wheel (A) can be used with your grinder. Depending on the thickness of the wheel, you will need to add one or more spacers to allow the arbor hex nut to tighten correctly. These spacers are identical to each other. Figure P shows the correct placement of the spacers (B) and (C).

Note: One spacer (B) should always go onto the arbor shaft first. The second spacer (C), if needed, will go on next to the arbor hex nut (D) as shown. Always use the wheel flanges (E) that came with the grinder for both wire wheel and buffing wheels. See section CHANGING THE GRINDING WHEEL for correct procedure of changing wheels.

# MAINTENANCE OF THE BENCH GRINDER

## **⚠ WARNING**

Turn the power switch "OFF" and unplug the power cord from its power source prior to any maintenance.

## LUBRICATION

The Bench Grinder has sealed lubricated bearings in the motor housing that do not require any additional lubrication from the operator.

## CLEANING

With the Bench Grinder unplugged, rotate the abrasive wheels slowly and inspect for any damage or trapped shavings.

**CAUTION: REPLACE** the abrasive wheels if there is any damage at all. **FAILURE** to replace a damaged wheel can cause serious injury to the operator.

**CAUTION: DO NOT USE FLAMMABLE MATERIALS** to clean the Bench Grinder. A clean dry rag or brush is all that is needed to remove dust and debris buildup.

## **⚠ WARNING**

Repairs to the Bench Grinder should be performed by trained personnel only. Contact your nearest Sears Canada Inc. outlet for authorized service. Unauthorized repairs or replacement with non-factory parts could cause serious injury to the operator and damage to the Bench Grinder.

# TROUBLESHOOTING

**TO PREVENT INJURY TO YOURSELF** or damage to the Bench Grinder, turn the switch to the "OFF" position and unplug the power cord from the electrical receptacle before making any adjustments.

PROBLEM	LIKELY CAUSE(S)	SOLUTION
<b>Motor does not run</b>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Machine not plugged in</li> <li>2. Power switch in "OFF" position</li> <li>3. Power cord is faulty</li> <li>4. Fuse or circuit breaker are open</li> <li>5. Damaged motor</li> </ol>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Plug power cord into electrical receptacle</li> <li>2. Lift switch to "ON" position</li> <li>3. Return to Sears Service Center</li> <li>4. Overloaded electrical circuit</li> <li>5. Return to Sears Service Center</li> </ol>
<b>Motor does not have full power</b>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Incorrect line voltage</li> <li>2. Damaged motor</li> </ol>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Have a qualified electrician check line for proper voltage</li> <li>2. Return to Sears Service Center</li> </ol>
<b>Motor runs hot</b>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Motor is overloaded</li> <li>2. Poor air circulation around motor</li> </ol>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Reduce pressure on workpiece</li> <li>2. Remove any blockage around motor</li> </ol>
<b>Motor stalls or runs slow</b>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Motor is overloaded</li> <li>2. Incorrect line voltage</li> <li>3. Capacitor has failed</li> </ol>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Reduce pressure on workpiece</li> <li>2. Have a qualified electrician check line for proper voltage</li> <li>3. Return to Sears Service Center</li> </ol>
<b>Fuse blows or circuit breaker trips</b>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Motor overloaded</li> <li>2. Overloaded electrical circuit</li> <li>3. Wrong fuse or circuit breaker</li> <li>4. Undersized or excessive length of extension cord, see manual</li> <li>5. Grinding wheels are blocked</li> </ol>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Reduce pressure on workpiece</li> <li>2. Reduce the amount of items on circuit</li> <li>3. Replace with correct fuse or circuit breaker</li> <li>4. Use correct size</li> <li>5. Unplug machine and remove obstruction</li> </ol>

# PARTS

## 8-IN. BENCH GRINDER PARTS LIST

MODEL NO. 152.211640

### ⚠ WARNING

When servicing, use only CRAFTSMAN replacement parts. Use of any other parts may create a **HAZARD** or cause product damage.

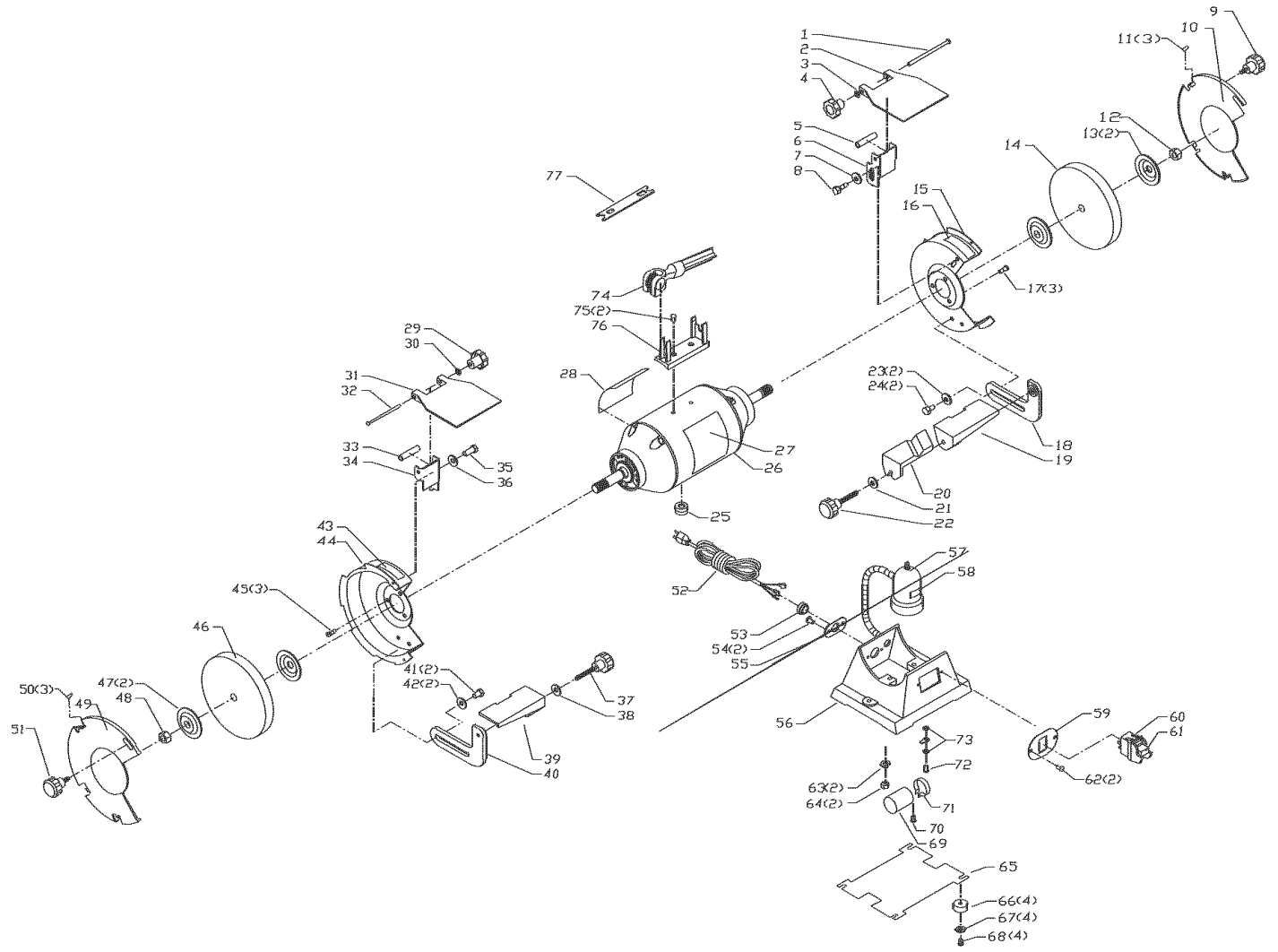
### ⚠ WARNING

Any attempt to repair or replace electrical parts on this Dust Collector may create a **HAZARD** unless repair is done by a qualified service technician. Repair service is available at your nearest Sears Service Center.

Always order by PART NUMBER, not by key number.

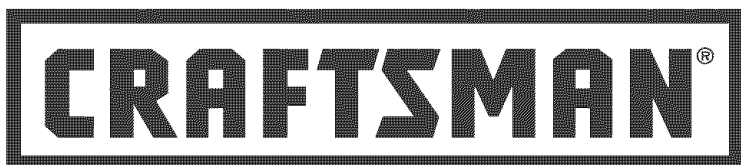
Key No.	PART No.	Description	Qty.	Key No.	PART No.	Description	Qty.
1	OR90055	Carriage Head Screw M6 x 80mm	1	40	OR90203	Tool Rest Support, L.H.	1
2	OR90152	Eyeshield	1	41	STD523105	Hex Head Screw 5/16-18 x 1/2"	2
3	STD851006	Flat Washer M6	1	42	STD551031	Flat Washer 5/16"	2
4	OR90001	Knob M6	1	43	OR90007	Rotation Label	1
5	OR90002	Spacer	1	44	OR93207	Wheel Guard, L.H.	1
6	OR90003	Spark Arrestor, R.H.	1	45	STD512505	Truss Head Screw 1/4-24 x 1/2"	3
7	STD551012	Flat Washer 1/4"	1	46	OR91303	8" Grinding Wheel, 36 Grit, 8" Diameter x 3/4" Width x 5/8" Bore	1
8	OR90150	Hex Hd Screw 1/4-20 x 1/4"	1	47	OR90188	Flange	2
9	OR93190	Knob	1	48	OR90372	Hex Nut 5/8-11, L.H.	1
10	OR93202	Cover, R.H.	1	49	OR93208	Cover, L.H.	1
11	OR93192	Bushing	3	50	OR93192	Bushing	3
12	OR90370	Hex Nut 5/8-11, R.H.	1	51	OR93190	Knob	1
13	OR90188	Flange	2	52	OR90207	Power Cord	1
14	OR91302	8" Grinding Wheel, 60 Grit, 8" Diameter X 3/4" Wide X 5/8" Bore	1	53	OR90017	Strain Relief<6N-4>	1
15	OR93203	Wheel Guard, R.H.	1	54	STD511002	Pan Head Screw #10-24 x 1/4"	2
16	OR90007	Rotation Label	1	55	OR90031	Cord Mounting Plate	1
17	STD512505	Truss Head Screw 1/4-24 x 1/2"	3	56	OR91308	Base	1
18	OR90191	Tool Rest Support, R.H.	1	57	OR90210	Light Assy	1
19	OR90192	Tool Rest, R.H.	1	58	OR91317	Warning Label	1
20	OR90193	Drill Bit Sharpening Plate	1	59	OR90481	Switch Mounting Plate	1
21	STD551031	Flat Washer 5/16"	1	60	OR90037	Switch, Includes switch key	1
22	OR90155	Knob 5/16-18	1	61	OR90038	Switch Key	1
23	STD551031	Flat Washer 5/16"	2	62	STD511002	Pan Head Screw #10-24 x 1/4"	2
24	STD523105	Hex Hd Screw 5/16-18 x 1/2"	2	63	STD551125	Lock Washer 1/4"	2
25	OR91304	Grommet	1	64	STD541025	Hex Nut 1/4-20	2
26	OR93204	Motor Assembly #21164	1	65	OR91310	Cover Plate	1
27	OR91306	Nameplate #24118 & #21164	1	66	OR90045	Pad	4
28	OR93206	Spec Plate #21164	1	67	STD551010	Flat Washer #10	4
29	OR90001	Knob M6	1	68	STD511003	Truss Hd Screw #10-24 x 3/8"	4
30	STD851006	Flat Washer M6	1	69	OR93209	Capacitor	1
31	OR90152	Eyeshield	1	70	STD511002	Pan Head Screw #10-24 x 1/4"	1
32	OR90055	Carriage Hd Screw M6 x 80mm	1	71	OR90169	Capacitor Clamp	1
33	OR90002	Spacer	1	72	STD511002	Pan Head Screw #10-24 x 1/4"	1
34	OR90025	Spark Arrestor, L.H.	1	73	OR90053	#10 Ext Tooth Washer	2
35	OR90150	Hex Hd Screw 1/4-20 x 1/4"	1	74	OR90049	Wheel Dresser	1
36	STD551012	Flat Washer 1/4"	1	75	STD511002	Pan Head Screw #10-24 x 1/4"	2
37	OR90155	Knob 5/16-18	1	76	OR90212	Wheel Dresser Support	1
38	STD551031	Flat Washer 5/16"	1	77	OR93199	Special Wrench	1
39	OR90204	Tool Rest, L.H.	1	100	OR93166	INSTRUCTION MANUAL, #21164	1
				101	OR90424	SPACER, 5/8" BORE (not shown)	2







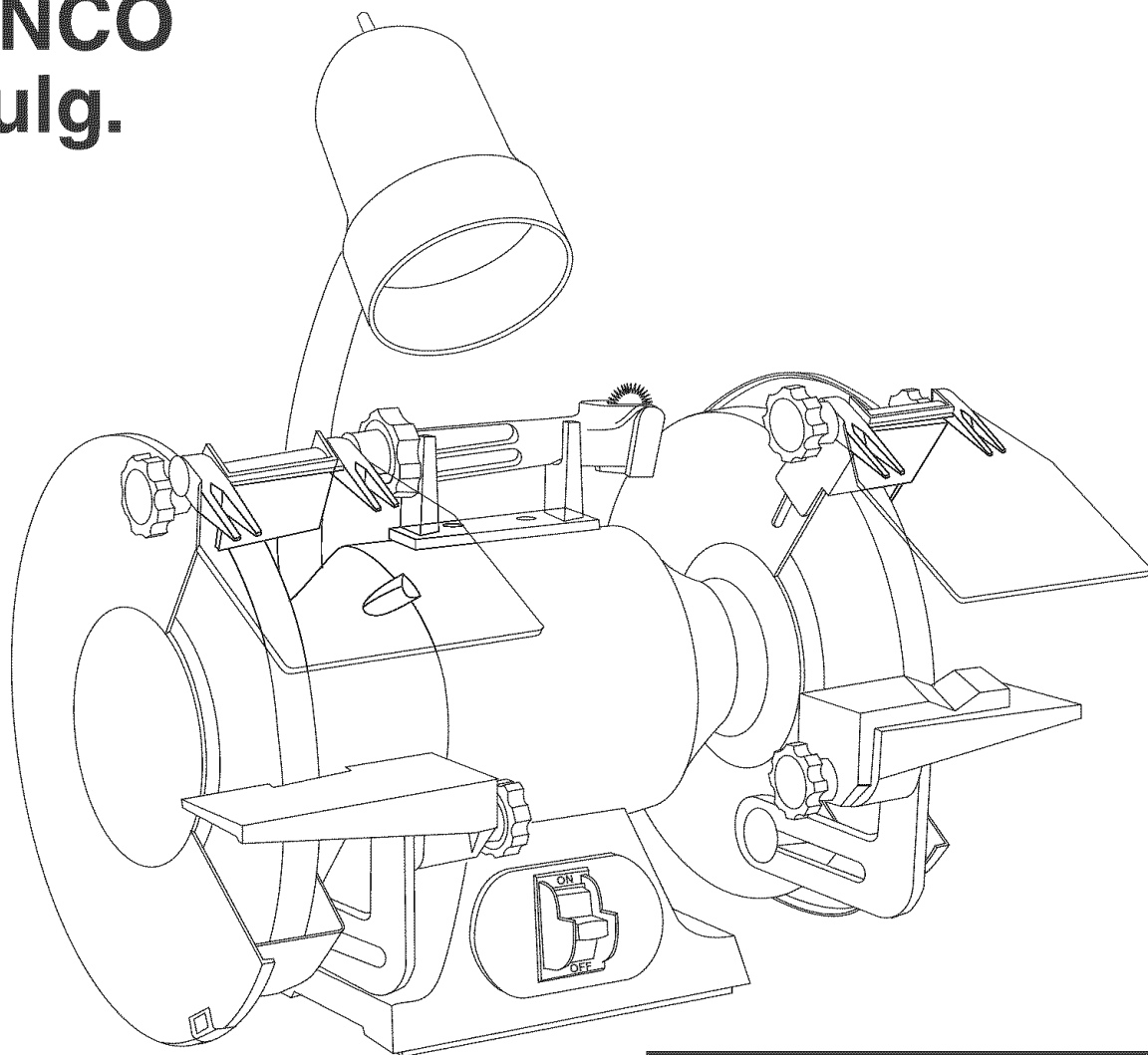
# Manual del Proprietario



Rueda de 8 pulg.  
2/5 caballo de fuerza (máximo desarrollado)  
1/4 caballo de fuerza (servicio continuo)  
3450 R.P.M. (velocidad sin carga)

## RECTIFICADORA DE BANCO de 8 pulg.

No. de Modelo  
152.211640



### PRECAUCION:

PARA SU SEGURIDAD PERSONAL;  
Lea y obedezca todas las Instrucciones de  
Seguridad y Funcionamiento antes de accionar  
esta Rectificadora de Banco.

Línea de Ayuda al Cliente

**1-800-897-7709**

Sírvase tener listo su  
No. de Modelo y No. de Serie

Sears, Roebuck and Co., Hoffman Estates, IL 60179 U.S.A.  
No. de Pieza OR93166

# TABLA DE MATERIAS

SECCION	PAGINA
Garantía .....	20
Especificaciones del Producto .....	20
Instrucciones de Seguridad .....	21
Instrucciones de Conexión a Tierra .....	23
Instrucciones de Seguridad Específicas para las Rectificadoras de Banco .....	24
Accesorios y Conexiones.....	24
Contenido de la Caja.....	25
Conozca su Rectificadora de Banco .....	26
Instrucciones de Montaje .....	27
Accionando la Rectificadora de Banco.....	30
Mantenimiento .....	33
Guía de Localización de Averías.....	33
Información de servicio .....	Portada posterior

## GARANTIA

### GARANTIA COMPLETA DE UN AÑO

Si este producto falla debido a un defecto material o de elaboración dentro de un año desde la fecha de compra, DEVUELVALO A SU TIENDA SEARS O DISTRIBUIDOR CRAFTSMAN MAS CERCANO, y el producto será reemplazado sin costo alguno.

Esta garantía le otorga derechos legales específicos, y también puede tener otros derechos que varían de un estado al otro.

Sears, Roebuck and Co., Dept. 817 WA, Hoffman Estates, IL 60179

## ESPECIFICACIONES DEL PRODUCTO

Motor	
CF máximo desarrollado	2/5
HP Servicio Continuo	1/4
Voltios	120
Hertzios	60
RPM	3450 (velocidad sin carga)
Dimensiones de la Rueda Rectificadora	8 x 3/4 x 5/8 pulg.
Grano de la Rueda Rectificadora	60, 36
Lámpara	Bombilla para luz de carril, 120 V, 40 vatios or menor, tipo R20, base mediana o su equivalente (no incluida)
Portaherramientas	Izquierdo y derecho
Ensamblados de Escudos Oculares	Izquierdo y derecho de Lexan transparente
Protectores de Chispas	Izquierdo y derecho
Acabador de Rueda	Ruedas dentadas de acero

### ⚠ ADVERTENCIA

Utilice la protección correcta de circuitos para evitar los choques eléctricos contra su persona y el daño a la Rectificadora de Banco.

La Rectificadora de Banco está cableada de fábrica para un funcionamiento a 120 V, 60 Hz. Conéctela a un circuito de derivación de 120 V, 15 amperios y utilice un fusible de retardación de tiempo de 15 amperios o un disyuntor de circuitos. El circuito eléctrico no puede tener un tamaño de cable menor de #14. Reponga el cordón de energía inmediatamente si se daña en cualquier manera para evitar los choques o incendios.

# INSTRUCCIONES DE SEGURIDAD


## INSTRUCCIONES GENERALES DE SEGURIDAD

El funcionamiento de una Rectificadora de Banco puede resultar peligroso si se hace caso omiso de la seguridad y del sentido común. El operario debe estar familiarizado con el funcionamiento de la herramienta. Lea este manual para entender su Rectificadora de Banco. **NO OPERE** esta Rectificadora de Banco si no entiende a cabalidad las limitaciones de dicha herramienta. **NO** realice modificaciones de cualquier tipo a esta Rectificadora de Banco.

## ANTES DE UTILIZAR LA RECTIFICADORA DE BANCO

### ⚠ ADVERTENCIA

Para evitar las heridas graves y el daño a la herramienta, lea y obedezca todas las Instrucciones de Seguridad y Operación antes de operar la Rectificadora de Banco.

1. **LEA** a consciencia el Manual del Propietario. **APRENDA** cómo hacer uso de esta herramienta para sus aplicaciones diseñadas.
  2. **CONECTE TODAS LAS HERRAMIENTAS A TIERRA.** Si la herramienta se suministra con un enchufe de 3 machos, se le debe enchufar a un tomacorrientes que disponga de 3 contactos eléctricos. El tercer macho se utiliza para conectar la herramienta a tierra y ofrecer protección contra los choques eléctricos accidentales. **NO** quite el tercer macho. Vea las Instrucciones de Conexión a Tierra en la página 20.
  3. **EVITE UN ENTORNO LABORAL PELIGROSO. NO** utilice las herramientas eléctricas en un entorno húmedo, ni tampoco las exponga a lluvia.
  4. **NO** utilice herramientas eléctricas si hay gases o líquidos inflamables presentes.
  5. **MANTENGA SIEMPRE** su zona de trabajo limpia, bien alumbrada y organizada. **NO TRABAJE** en un entorno con superficies de piso resbalosas a consecuencia de los escombros, la grasa y la cera.
  6. **MANTENGA ALEJADOS A LOS NIÑOS Y VISITANTES.** **NO** permita que haya personas en la zona inmediata de trabajo, particularmente cuando la herramienta eléctrica se encuentre en funcionamiento.
  7. **NO FUERCE LA HERRAMIENTA** a realizar operaciones para las cuales no fue diseñada. Realizará una labor más segura y de mejor calidad si se le utiliza para realizar operaciones para las cuales fue diseñadas.
  8. **UTILICE VESTIMENTA APROPIADA. NO** vista ropa holgada, guantes, corbatas ni artículos de joyería. Estos artículos pueden quedar atrapados en la máquina durante las operaciones y tirar del operario, atrayéndolo hacia las piezas en movimiento. El usuario debe llevar una cubierta protectora sobre el cabello, si tiene cabellera larga, para impedir el contacto con cualquier pieza en movimiento.
  9. **UTILICE PROTECCIÓN OCULAR SIEMPRE.** Cualquier herramienta mecánica puede expulsar escombros hacia los ojos durante las operaciones, resultando en daño ocular grave y permanente. Los anteojos cotidianos **NO** son gafas de seguridad. Haga uso **SIEMPRE** de Gafas de Seguridad (que cumplan con la normativa Z87.1 de ANSI) cuando vaya a utilizar herramientas mecánicas. Las Gafas de Seguridad están disponibles en las tiendas Sears de ventas al detal.
- 
10. **UTILICE PROTECCIÓN AUDITIVA SIEMPRE.** El algodón corriente no representa un dispositivo protector aceptable. La protección auditiva debe cumplir con la normativa S3.19 de ANSI.
  11. **SIEMPRE DESENCHUFE LA HERRAMIENTA DEL TOMACORRIENTES** cuando vaya a realizar ajustes, cambiar piezas o realizar cualquier clase de mantenimiento.
  12. **MANTENGA LOS ESCUDOS DE PROTECCION EN SU SITIO Y EN BUEN ESTADO DE FUNCIONAMIENTO.**
  13. **EVITE EL ARRANQUE ACCIDENTAL.** Asegúrese de que el interruptor de potencia se encuentre en la posición de "APAGADO" antes de enchufar el cordón de potencia en el tomacorrientes.
  14. **QUITE TODAS LAS HERRAMIENTAS DE MANTENIMIENTO** de la zona inmediata antes de encender la rectificadora de banco.
  15. **SOLO UTILICE ACCESORIOS DE RECOMENDADOS.** El uso de accesorios incorrectos o inapropiados puede ocasionar heridas graves al operario y ocasionar daño a la herramienta. Si tiene dudas, consulte el manual de instrucciones que se adjunta con el accesorio específico.
  16. **JAMAS DEJE UNA HERRAMIENTA EN FUNCIONAMIENTO SIN ATENDER.** Conmute el interruptor de energía a la posición de apagado. **NO** abandone la herramienta hasta que ésta se haya detenido por completo.
  17. **NO SE PARE SOBRE LA HERRAMIENTA.** Pueden producirse heridas graves si la herramienta se vuelca o si usted hace contacto con la herramienta accidentalmente.
  18. **NO ALMACENE** nada por encima ni cerca de la máquina en donde alguien pueda intentar pararse en la herramienta para alcanzarlo.
  19. **MANTENGA SU EQUILIBRIO. NO** se extienda sobre la herramienta. Haga uso de zapatos con suela de caucho resistente al aceite. Mantenga el piso libre de escombros, grasa, o cera.
  20. **MANTENGA SUS HERRAMIENTAS CUIDADOSAMENTE.** Mantenga sus herramientas limpias y en buen estado. Mantenga afiladas todas la hojas y brocas.

**GUARDE ESTAS INSTRUCCIONES.**

21. **REVISE SI HAY PIEZAS DAÑADAS ANTES DE CADA USO DE LA HERRAMIENTA.** Revise todos los protectores cuidadosamente para comprobar que funcionan correctamente y que no están dañados, y que realizan sus funciones diseñadas correctamente. Revise el alineamiento, la fijación o la ruptura de las piezas en movimiento. Cualquier protector u otra pieza que se encuentre dañada debe repararse o reemplazarse inmediatamente.
22. **HAGA SU TALLER A PRUEBA DE NIÑOS** quitando las llaves del interruptor, desenchufando las herramientas de los tomacorrientes y mediante el uso de candados.
23. **NO OPERE LA HERRAMIENTA BAJO LA INFLUENCIA DE LAS DROGAS O DEL ALCOHOL.**
24. **AFIANCE TODO EL MATERIAL.** Siempre que resulte posible, utilice abrazaderas o plantillas para asegurar el material. Esto ofrece mayor seguridad que intentar sujetar el material con sus propias manos.
25. **MANTÉNGASE ALERTA, FÍJESE EN LO QUE ESTÁ HACIENDO Y UTILICE SENTIDO COMÚN CUANDO VAYA A OPERAR UNA HERRAMIENTA MECÁNICA. NO UTILICE UNA HERRAMIENTA CUANDO SE ENCUENTRE CANSADO O BAJO LA INFLUENCIA DE DROGAS, ALCOHOL O MEDICAMENTOS.** Un momento de descuido durante la operación de las herramientas mecánicas puede resultar en heridas personales graves.
26. **UTILICE SIEMPRE UNA CARETA DE POLVO PARA IMPEDIR LA ASPIRACIÓN DE POLVO PELIGROSO O PARTÍCULAS AÉREAS** incluyendo polvo de madera, polvo de sílice cristalina y polvo de asbesto. Aleje las partículas de la cara y del cuerpo. Siempre haga uso de la herramienta en zonas con buena ventilación y proporcione la extracción apropiada del polvo. Utilice un sistema de recolección de polvo siempre que sea posible. La exposición al polvo puede causar daño respiratorio grave y permanente u otras heridas, incluyendo silicosis (una enfermedad pulmonar grave), cáncer y la muerte. Evite respirar el polvo y evite el contacto prolongado con el polvo. El permitir la entrada del polvo en la boca o los ojos, o que permanezca sobre su piel, puede promover la absorción de material dañino. Haga uso siempre de dispositivos de protección respiratoria aprobados por NIOSH/OSHA con buen ajuste y apropiados para la exposición al polvo; lave las zonas expuestas con jabón y agua.

27. **UTILICE UNA EXTENSION ELECTRICA CORRECTA Y EN BUEN ESTADO.** Cuando vaya a hacer uso de una extensión eléctrica, asegúrese de utilizar una que sea lo suficientemente fuerte como para transportar la corriente a ser utilizada por su herramienta. La siguiente tabla presenta las dimensiones correctas a utilizarse de acuerdo con las dimensiones de la extensión y la clasificación de amperaje en la placa de notaciones. Si tiene dudas, utilice la siguiente extensión de mayor calibre. Mientras menor sea el número de calibre, mayor será el diámetro de la extensión eléctrica. Si tiene dudas sobre las dimensiones correctas de una extensión eléctrica, utilice un cordón más corto y más grueso. Una extensión de dimensiones insuficientes producirá una caída en el voltaje de línea, resultando en una pérdida de potencia y el sobrecalentamiento. **SOLO UTILICE UNA EXTENSION ELECTRICA DE 3 HILOS QUE DISPONGA DE UN ENCHUFE DE CONEXION A TIERRA DE 3 MACHOS, Y UN RECEPTACULO DE 3 POLOS QUE ACEPTE EL ENCHUFE DE LA MAQUINA.**

## DIRECTRICES PARA LAS EXTENSIONES ELECTRICAS

Si está haciendo uso de una extensión eléctrica a la intemperie, esté seguro de que la extensión se encuentre marcada con "W-A" ("W" en el Canadá), lo que indica que su uso a la intemperie es aceptable.

Esté seguro del dimensionamiento correcto de su extensión eléctrica, y que se encuentre en buen estado eléctrico. Repare siempre una extensión eléctrica dañada, o procure que una persona experta la repare antes del uso.

Proteja sus extensiones eléctricas contra los objetos filosos, el calor en exceso y los lugares mojados o húmedos.

CALIBRE MINIMO RECOMENDADO PARA LAS EXTENSIONES ELECTRICAS				
FUNCIONAMIENTO A 120 VOLTIOS SOLAMENTE				
	25 PIES DE LARGO	50 PIES DE LARGO	100 PIES DE LARGO	150 PIES DE LARGO
0 to 6 Amperios	18 AWG	16 AWG	16 AWG	14 AWG
6 to 10 Amperios	18 AWG	16 AWG	14 AWG	12 AWG
10 to 12 Amperios	16 AWG	16 AWG	14 AWG	12 AWG

## GUARDE ESTAS INSTRUCCIONES.

# INSTRUCCIONES DE CONEXION A TIERRA

## ⚠️ ADVERTENCIA

ESTA HERRAMIENTA DEBE ESTAR CONECTADA A TIERRA MIENTRAS QUE SE ENCUENTRE EN USO PARA PROTEGER AL OPERARIO CONTRA LOS CHOQUES ELÉCTRICOS.

**N EL CASO DE UN MALFUNCIONAMIENTO O AVERIA**, la conexión a tierra ofrece el trecho de menor resistencia para la corriente eléctrica y reduce el riesgo de los choques eléctricos. Esta herramienta viene equipada con un cordón eléctrico que dispone de un conductor de conexión a tierra para el equipo así como un enchufe de conexión a tierra. El enchufe **DEBE** estar enchufado a un tomacorrientes adaptado que hay sido correctamente instalado y conectado a tierra de acuerdo con **TODOS** los códigos y ordenanzas municipales.

**NO MODIFIQUE EL ENCHUFE SUMINISTRADO.** Haga que un electricista calificado instale el tomacorrientes apropiado si el enchufe no cabe en el tomacorrientes.

**LA CONEXION ELECTRICA INDEBIDA** del conductor de conexión a tierra para el equipo puede resultar en el riesgo de choques eléctricos. El conductor con el aislamiento verde (con o sin rayas amarillas) es el conductor de conexión a tierra para el equipo. **NO** conecte el conductor de conexión a tierra para el equipo a una terminación viva si resulta necesario reparar o reemplazar el cordón eléctrico o el enchufe.

**CONSULTE** con un electricista calificado o personal de servicio si no entiende las instrucciones de conexión a tierra completamente, o si no está seguro que la herramienta está debidamente conectada a tierra.

**SOLO UTILICE UNA EXTENSION ELECTRICA DE 3 HILOS QUE DISPONGA DE UN ENCHUFE DE CONEXION A TIERRA DE 3 MACHOS, Y UN RECEPTACULO DE 3 POLOS QUE ACEPTE EL ENCHUFE DE LA MAQUINA.**

**REPONGA CUALQUIER CORDON DAÑADO O GASTADO INMEDIATAMENTE.**

Esta herramienta está diseñada para el uso en un circuito que disponga de un tomacorrientes como el que se ilustra en la **FIGURA A**. La **FIGURA A** muestra un enchufe eléctrico de 3 hilos y un tomacorrientes eléctrico con conductor de conexión a tierra. Si no se encuentra disponible un tomacorrientes debidamente conectado a tierra, se puede hacer uso de un adaptador, según lo ilustrado en la **FIGURA B**, para conectar dicho enchufe provisionalmente al tomacorrientes de 2 contactos que no está conectado a tierra. El adaptador cuenta con una orejeta rígida que **DEBE** ser conectada a una conexión a tierra permanente, tal como un tomacorrientes debidamente conectado a tierra. **ESTE ADAPTADOR ESTA PROHIBIDO EN EL CANADA.**

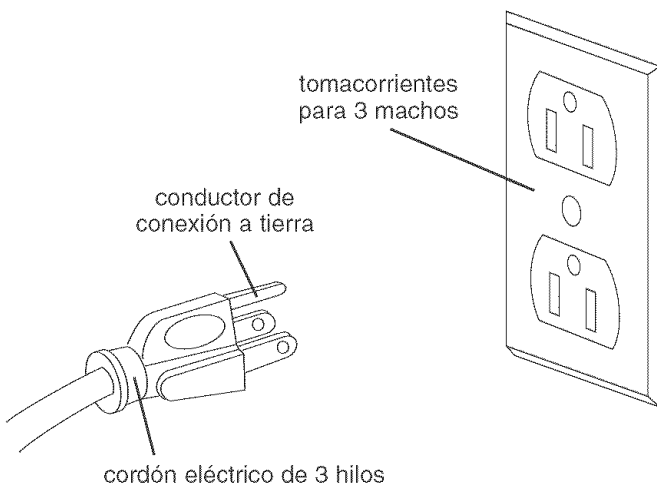
**PRECAUCION:** En todos los casos, asegúrese de que el tomacorrientes en cuestión esté debidamente conectado a tierra. Si no está seguro, haga que un electricista certificado revise el tomacorrientes.

## ⚠️ ADVERTENCIA

Esta rectificadora es para el uso en interiores solamente. No la exponga a la lluvia ni la utilice en lugares húmedos.

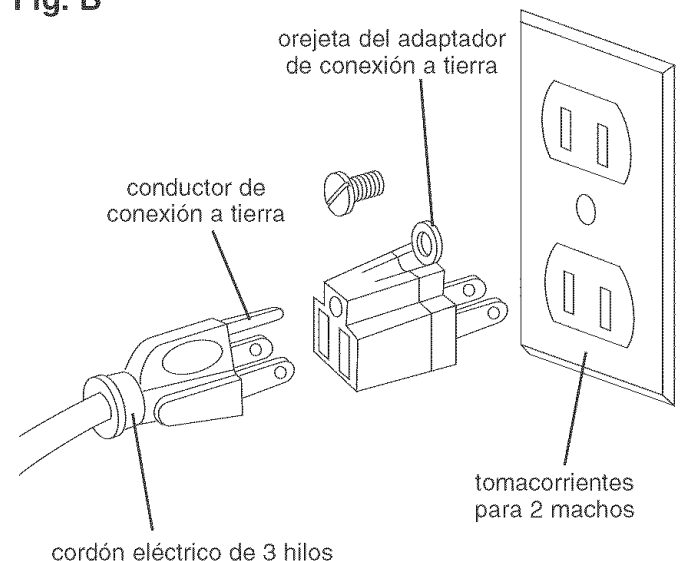
## 120 Voltios

Fig. A



## 120 Voltios

Fig. B



## INSTRUCCIONES DE SEGURIDAD ESPECIFICAS PARA LAS RECTIFICADORAS DE BANCO

El funcionamiento de cualquier rectificadora puede resultar en la expulsión de chispas hacia sus ojos, lo que puede resultar en daño grave a los ojos. **UTILICE SIEMPRE** Gafas de Seguridad (que cumplan con la normativa ANSI Z87.1) al operar la rectificadora. Las Gafas de Seguridad están disponibles en las Tiendas Sears de Ventas al Detal. Aparte los pulgares y dedos de las ruedas de rectificación.

- UTILICE SIEMPRE LOS PROTECTORES OCULARES Y DE RUEDA** suministrados con la rectificadora.
- REPONGA INMEDIATAMENTE CUALQUIER RUEDA DE RECTIFICACION AGRIETADA O DAÑADA.** Una rueda de rectificación dañada puede descargar escombros a alta velocidad en la dirección del operario. Maneje las ruedas de rectificación con cuidado, ya que son abrasantes. Antes de reemplazar la rueda de rectificación, revise por si existen grietas. **NO quite** el secante o la etiqueta en ambos lados de la rueda de rectificación. Apriete la tuerca del eje justo lo suficiente como para sujetar la rueda de rectificación firmemente a la Rectificadora de Banco. No apriete la tuerca excesivamente. La fuerza abrazadora excesiva puede dañar la rueda de rectificación. Sólo utilice las pestañas de rueda proporcionadas con la rectificadora. Cuando vaya a seleccionar una rueda de rectificación de repuesto, compruebe que la rueda de rectificación tiene una notación de R.P.M. más alta que las R.P.M. máximas de la Rectificadora de Banco.
- EL DIAMETRO DE LAS RUEDAS DE RECTIFICACION SE REDUCIRA CON EL USO.** Ajuste los portaherramientas y los protectores de chispas para conservar una distancia de 1/16" de la rueda.
- NO SE INCORPORE EN FRENTE DE LA RECTIFICADORA DE BANCO CUANDO VAYA A ENCENDERLA.** Incorpórese a un lado de la Rectificadora de Banco y enciéndala. Espere al lado por un minuto hasta que la rectificadora alcance plena velocidad. Siempre existe la posibilidad de que los escombros de una rueda de rectificación dañada puedan descargarse hacia el operario.
- LA RECTIFICADORA DE BANCO PRODUCIRA CHISPAS Y ESCOMBROS DURANTE LAS OPERACIONES DE RECTIFICACION.** Asegúrese que no existan materiales inflamables en las cercanías. Limpie el polvo residual de la rectificación de la parte posterior de la Rectificadora de Banco.
- JAMAS FUERCE EL MATERIAL CONTRA LA RUEDA DE RECTIFICACION,** especialmente si la rueda se encuentra fría. Aplique el material lentamente, permitiendo que la rueda de rectificación tenga la oportunidad de calentarse. Esto reducirá la posibilidad de ruptura de la rueda. **NO** rectifique utilizando los lados de las ruedas de rectificación. **NO** aplique refrigerante directamente sobre la rueda de rectificación.
- MANTENGA TODAS LOS PROTECTORES DE RUEDA EN SU SITIO. NO UTILICE LA RECTIFICADORA DE BANCO CON LOS PROTECTORES DE RUEDA FUERA DE LUGAR.**
- MANTENGA LOS PORTAHERRAMIENTAS FIRME-MENTE APRETADOS.**
- UTILICE SIEMPRE EL ACABADOR DE RUEDA SUMINISTRADO PARA ACABAR LA CARA DE LA RUEDA DE RECTIFICACION.**
- Hay **INFORMACION ADICIONAL** acerca de la operación segura y correcta de este producto disponible de:
  - Power Tool Institute  
(Instituto de Herramientas Mecánicas)  
1300 Summer Avenue  
Cleveland OH 44115-2851  
[www.powertoolinstitute.org](http://www.powertoolinstitute.org)
  - National Safety Council  
1121 Spring Lake Drive  
Itasca, IL 60143-3201
  - American National Standards Institute  
25 West 43rd Street, 4th Floor  
New York, NY 10036  
[www.ansi.org](http://www.ansi.org)
  - ANSI 0.01, Requisitos de Seguridad para Máquinas de Ebanistería, y los reglamentos del U.S. Department of Labor  
[www.osha.gov](http://www.osha.gov)
- GUARDE ESTAS INSTRUCCIONES.** Refiérase a ellas con frecuencia y utilícelas para instruir a los demás.

## GUARDE ESTAS INSTRUCCIONES.

## ACCESORIOS Y ADITAMENTOS

### ACCESORIOS DISPONIBLES

Visite su Departamento de Ferretería de Sears o consulte el Catálogo de Herramientas Mecánicas y de Mano para los siguientes accesorios:

<u>ARTICULO</u>	<u>NUMERO DE EXISTENCIA</u>
Ruedas de rectificación de repuesto	Ver catálogo o tienda
Ruedas de alambre y pulido	Ver catálogo o tienda
Espaciadores	Ver catálogo o tienda
Acabadores de rueda	Ver catálogo o tienda
Estante universal	Ver catálogo o tienda

Sears podrá recomendar otros accesorios que no aparecen listados en ese manual.

Consulte con su Departamento de Ferretería de Sears o consulte el Catálogo de Herramientas Mecánicas y de Mano para otros accesorios:

No utilice ningún accesorio a menos que haya leído el manual del Propietario para dicho accesorio.

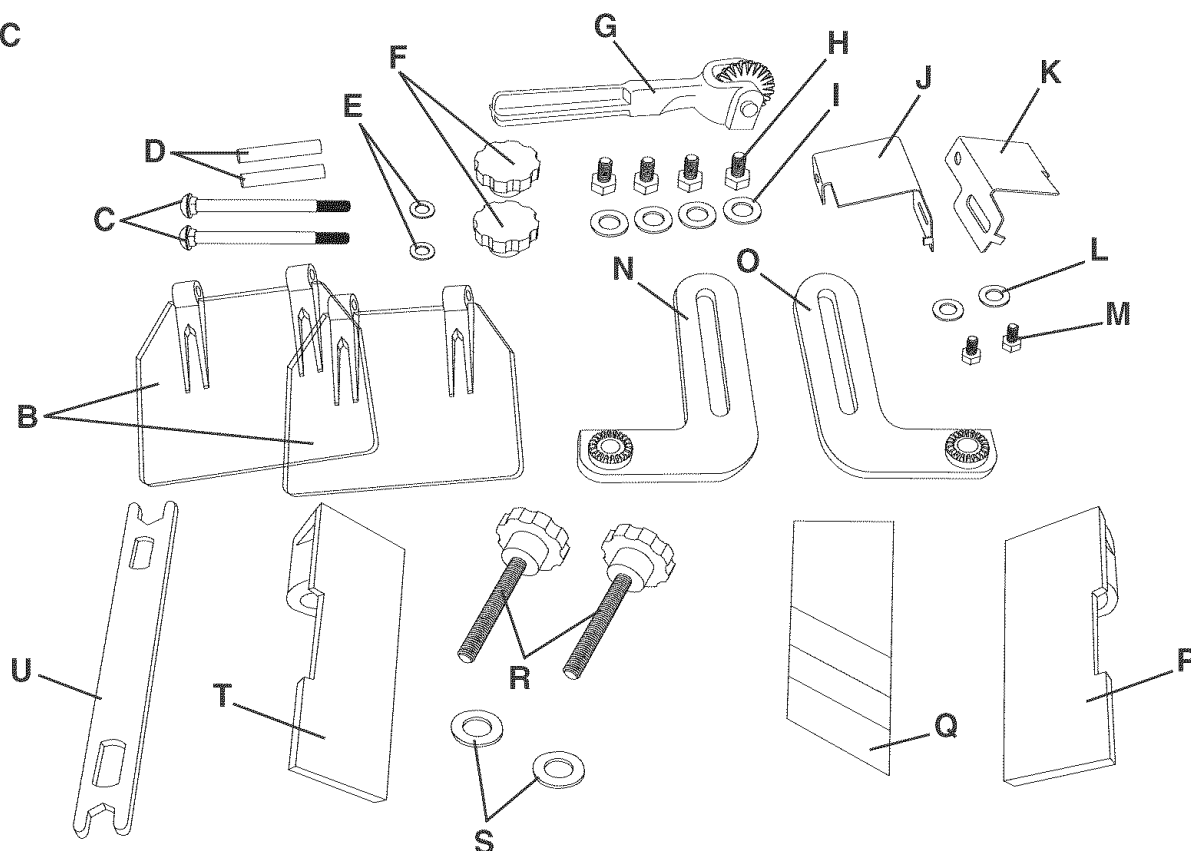
### **⚠ ADVERTENCIA**

Sólo utilice los accesorios recomendados para esta Rectificadora de Banco. El uso de otros accesorios podrá ocasionar lesionamientos graves y dañar la Rectificadora de Banco.



# CONTENIDO DEL ENVASE

Fig. C



## DESEMPAQUE Y VERIFICACION DE CONTENIDOS (Fig. C)

Esta rectificadora de banco exigirá una cantidad mínima de ensamblaje. Se suministra una llave de extremo abierto de 12 mm x 10 mm para montar los Ensamblados de Portaherramientas y los Ensamblados de Protector de Chispas.

1. Retire las piezas de todas las cajas y colóquelas sobre una superficie de trabajo limpia.
  2. Retire cualquier material protector y revestimiento de todas las piezas y de la rectificadora de banco. Los revestimientos protectivos pueden quitarse mediante el rociado de WD-40 en las piezas y limpiándolas con un paño suave. Tal vez sea necesario realizar esta operación varias veces antes de poder quitar todos los revestimientos protectivos completamente.
- PRECAUCION: NO** utilice acetona, gasolina ni diluyente de laca para quitar ningún revestimiento protector de su rectificadora de banco.
3. Compare los artículos con la Figura C. Verifique que todos los artículos estén contabilizados antes de descartar la caja de envío. Si faltan piezas, comuníquese con la Línea de Ayuda al Cliente, 1-800-897-7709.

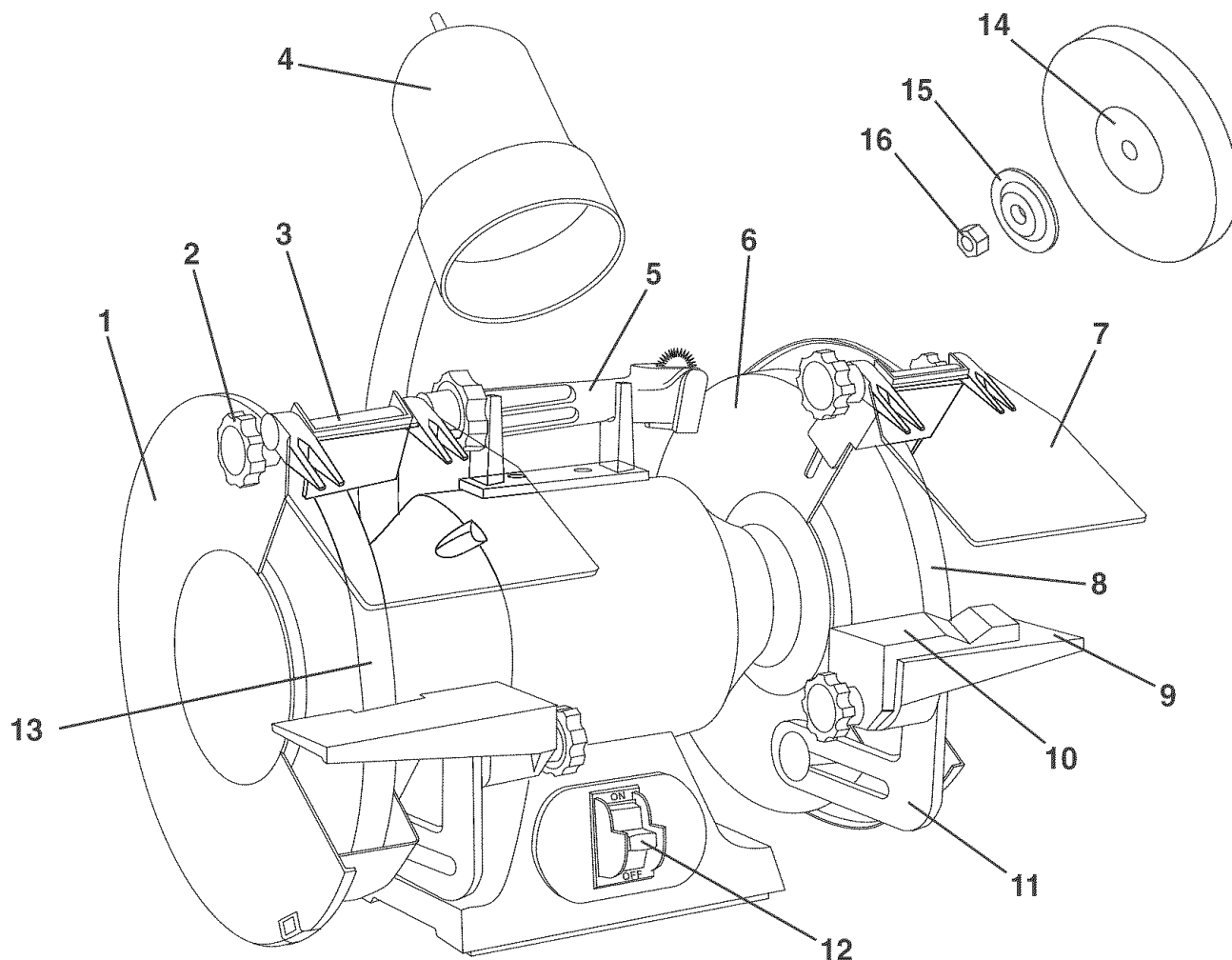
## ⚠ ADVERTENCIA

Para evitar heridas graves, no intente enchufar el cordón de potencia y encienda la Rectificadora de Banco si falta cualquier pieza. La Rectificadora de Banco sólo podrá encenderse después de que todas las piezas hayan sido correctamente obtenidas e instaladas.

Los siguientes artículos serán proporcionados en la caja de envío:

- A. Rectificadora (no ilustrada)
- B. Escudo ocular (2)
- C. Tornillos de carrocería M6 x 80 mm (2)
- D. Espaciador (2)
- E. Arandela plana M6 (2)
- F. Perilla del escudo ocular (2)
- G. Acabador de la rueda
- H. Tornillo de cabeza hexagonal 5/16-18 x 1/2 pulg. (4)
- I. Arandela plana 5/16 pulg. (4)
- J. Supresor de chispas, izquierdo
- K. Supresor de chispas, derecho
- L. Arandela plana 1/4 pulg. (2)
- M. Tornillo de cabeza hexagonal 1/4-20 x 1/4 pulg. (2)
- N. Apoyo del portaherramientas, izquierdo
- O. Apoyo del portaherramientas, derecho
- P. Portaherramientas derecho
- Q. Placa de afilado de la broca
- R. Perilla del portaherramientas (2)
- S. Arandela plana 5/16 pulg. (2)
- T. Portaherramientas izquierdo
- U. Llave especial

# CONOZCA SU RECTIFICADORA DE BANCO



1. **CUBIERTA DE RUEDA DE RECAMBIO RÁPIDO** - Cubre las ruedas rectificadoras y ofrece acceso rápido para el mantenimiento rutinario.
2. **PERILLA DE LIBERACIÓN RÁPIDA** - Quite la perilla para permitir la remoción de la Cubierta de Rueda de Recambio Rápido.
3. **SUPRESOR DE CHISPAS** - Impide que chispas calientes y escombros entren en contacto con el operario.
4. **LUZ FLEXIBLE** - Proporciona luz al operario durante el montaje o las operaciones de rectificado.
5. **ACABADOR DE LA RUEDA** - Utilizado para limpiar y alisar la superficie frontal de la rueda rectificadora.
6. **PROTECTOR DE RUEDAS INTERIOR** - Cubre las ruedas rectificadoras y ofrece protección contra el contacto accidental.
7. **ESCUDO OCULAR** - Escudos oculares transparentes de Lexan para impedir que cualquier escombros suelto haga contacto con el operario.
8. **RUEDA RECTIFICADORA DE GRANO 60** - Utilizada para remover material ligero de la pieza de trabajo.
9. **PORTAHERRAMIENTAS** - Utilizados para apoyar el material que se está rectificando. Ajustables para ofrecer una superficie inclinada.
10. **PLACA DE AFILADO DE LA BROCA** - Utilizada para afilar brocas espirales. Debe quitarse durante las operaciones normales de rectificado.
11. **SOPORTES AJUSTABLES DE LOS PORTAHERRAMIENTAS** - Permite que el operario coloque el portaherramientas más cerca de la rueda al paso que la rueda se reduce en diámetro debido al desgaste.
12. **INTERRUPTOR DE ENCENDIDO / APAGADO** - Se utiliza para ENCENDER y APAGAR la rectificadora.
13. **RUEDA RECTIFICADORA DE GRANO 36** - Utilizado para remover material pesado de la pieza de trabajo.
14. **ETIQUETA DE IDENTIFICACIÓN DE LA RUEDA RECTIFICADORA** - Proporciona información sobre el tamaño de la rueda, su grano y rpm máximo. Debe permanecer sobre la rueda para distribuir la carga del apriete de las tuercas de cierre.
15. **PESTAÑAS** - Utilizadas para afianzar las ruedas rectificadoras a la rectificadora y distribuir la carga de las tuercas de cierre.
16. **TUERCA HEXAGONAL DEL ÁRBOL** - Utilizada para afianzar las ruedas rectificadoras a la rectificadora.
17. **ESPACIADOR** (no ilustrado) - Utilizado para alinear la rueda de alambre o rueda pulimentadora al centro del portaherramientas.

# INSTRUCCIONES DE ENSAMBLAJE

La Rectificadora de Banco se proporciona con Portaherramientas izquierdo y derecho de dos piezas. Ambos Portaherramientas disponen de una superficie plana y suave contra la cual puede colocar su material. Se incluye una Placa de Afilado de Brocas. Esta placa se coloca sobre el portaherramientas derecho solamente y se usa para afilar brocas espirales.

## ⚠ ADVERTENCIA

1. **NO** ensamble la Rectificadora de Rueda hasta que esté seguro que la herramienta **NO ESTE** enchufada.
2. **NO** ensamble la Rectificadora de Banco hasta que esté seguro que el interruptor de energía esté en la posición de APAGADO.
3. **NO** ensamble la Rectificadora de Banco hasta que esté seguro de que las ruedas rectificadoras estén firmemente apretadas a la Rectificadora de Banco.

## PORTAHERRAMIENTAS (Figuras D y E)

La Rectificadora de Banco viene equipada con dos ensamblados distintos de Portaherramientas. El Portaherramientas Izquierdo es completamente plano. El portaherramientas derecho también es plano.

1. Ensamble los Apoyos de Portaherramientas (A) a la superficie interior de las Cubiertas de Rueda (B) con las arandelas planas (C) y los tornillos de cabeza hexagonal (D) según lo ilustrado. Ver Fig. D.
2. Ensamble los Portaherramientas (E) a los Soportes (F) utilizando las arandelas planas (G) y las Perillas de Ajuste (H) según lo ilustrado. Ver Fig. E.
3. Ajuste los portaherramientas hasta que sus bordes interiores (I) estén a 1/16 pulg. de las ruedas de rectificación. Apriete firmemente los tornillos de cabeza hexagonal que sostienen los soportes. Ver Fig. E.

Fig. D

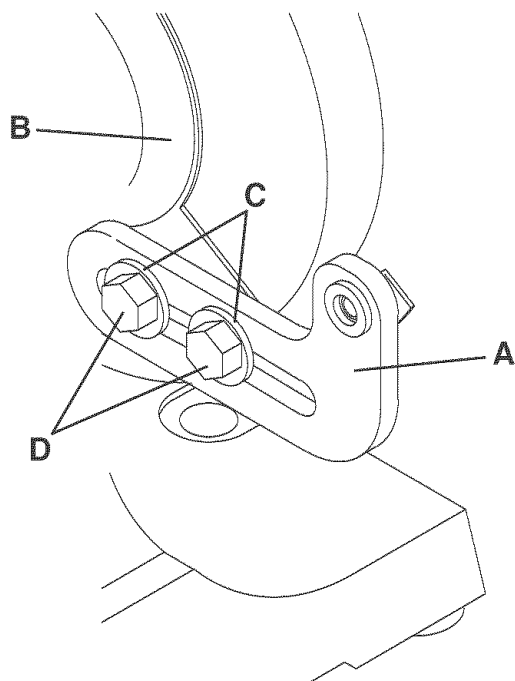
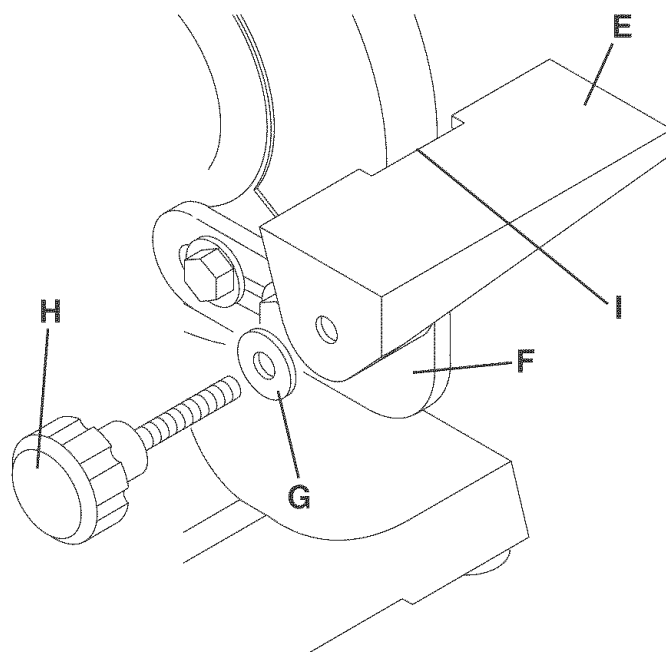


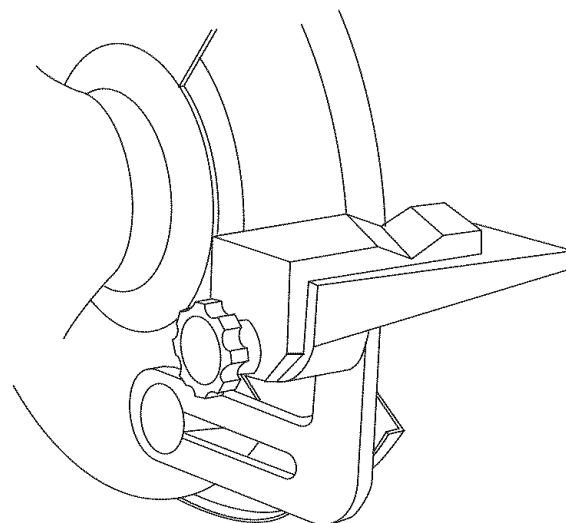
Fig. E



4. Instale la Placa de Afilado de Brocas aflojando la Perilla de Ajuste del Lado Derecho hasta que aproximadamente 1/4 pulg. de las roscas queden visibles. Coloque la Placa sobre el Portaherramientas Derecho y sobre las roscas visibles. La Arandela Plana debe colocarse entre la Placa y la Perilla de Ajuste. Apriete la Perilla de Ajuste. Ver Figura F.

**IMPORTANTE:** La Placa de Afilado de Brocas **SÓLO** debe utilizarse para el afilado de brocas espirales.

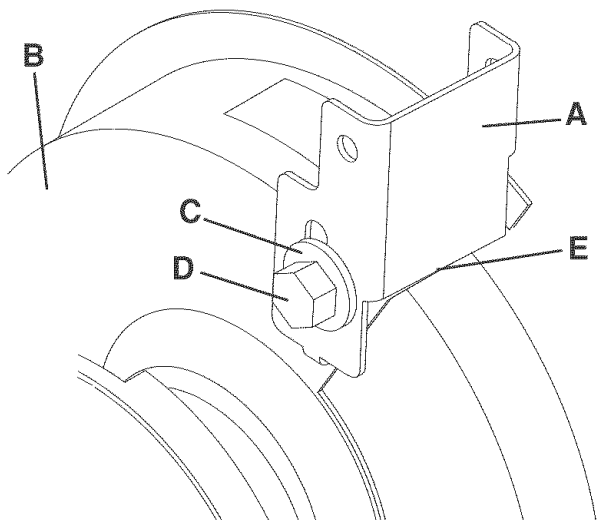
Fig. F



## PROTECTORES DE CHISPAS (Fig. G)

1. Ensamble los Protectores de Chispas (A) a la superficie interior de las Cubiertas de Rueda (B) con las arandelas planas (C) y los tornillos de cabeza hexagonal (D) según lo ilustrado. Ver Fig. G.
3. Ajuste los Protectores de Chispas hasta que sus bordes inferiores (E) estén a 1/16 pulg. de las ruedas de rectificación. Apriete los tornillos de cabeza hexagonal firmemente. Ver Fig. G.

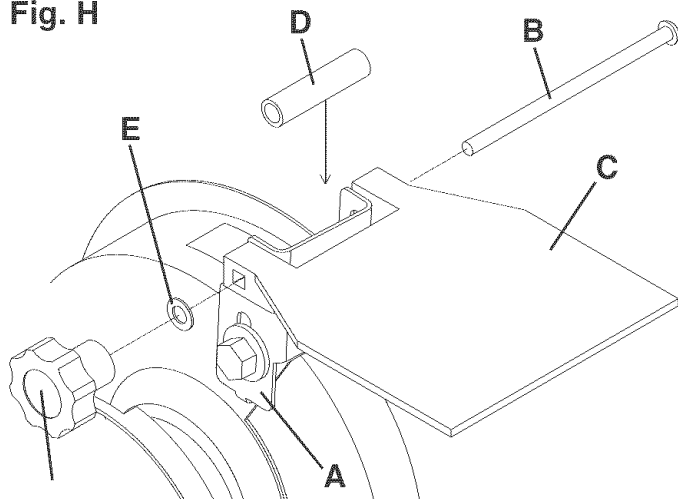
Fig. G



## ESCUDOS OCULARES (Fig. H)

1. Ensamble el Escudo Ocular (C) al Protector de Chispas (A) mediante la inserción del tornillo de carrocería (B) al escudo ocular, luego a través del Protector de Chispas y luego a través del espaciador (D) según lo ilustrado. Ver Fig. H.
3. Ensamble la arrandela plana (E) y la Perilla de Cierre (F) al tornillo de carrocería ya apriételo hasta que el Escudo Ocular permanezca en la posición deseada. Ver Fig. H.

Fig. H



## LUZ DE TRABAJO (Fig. J)

La Rectificadora de Banco está equipada con una Luz de Trabajo Flexible para ayudar en la visibilidad del material.

La Rectificadora de Banco **NO** viene equipada con una bombilla para la Luz de Trabajo Flexible.

### ⚠ ADVERTENCIA

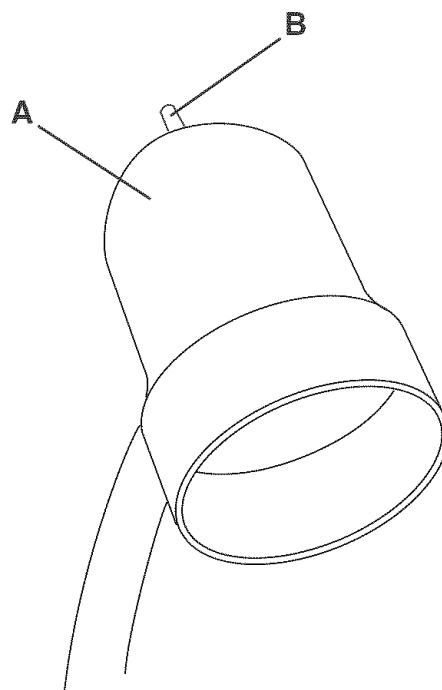
Para reducir el riesgo de incendio, utilice una bombilla para luz de carril de 120 voltios, 40 vatios o menor, tipo R20, base mediana o su equivalente (no incluida). **NO** utilice una bombilla que se extienda más allá del extremo de la pantalla.

La Luz de Trabajo Flexible puede encenderse o apagarse mediante el uso del interruptor rotativo (B) en la parte superior del alojamiento (A). El interruptor puede girarse en el sentido de las agujas del reloj exclusivamente. Ver Fig. J.

**AVISO:** La Luz de Trabajo Flexible podrá encenderse o apagarse aunque la Rectificadora de Banco se encuentre apagada.

**PRECAUTION:** El alojamiento de la Luz de Trabajo Flexible permanecerá caliente por algunos minutos después de haberla apagado. Evite el contacto con dicho alojamiento hasta que se enfríe.

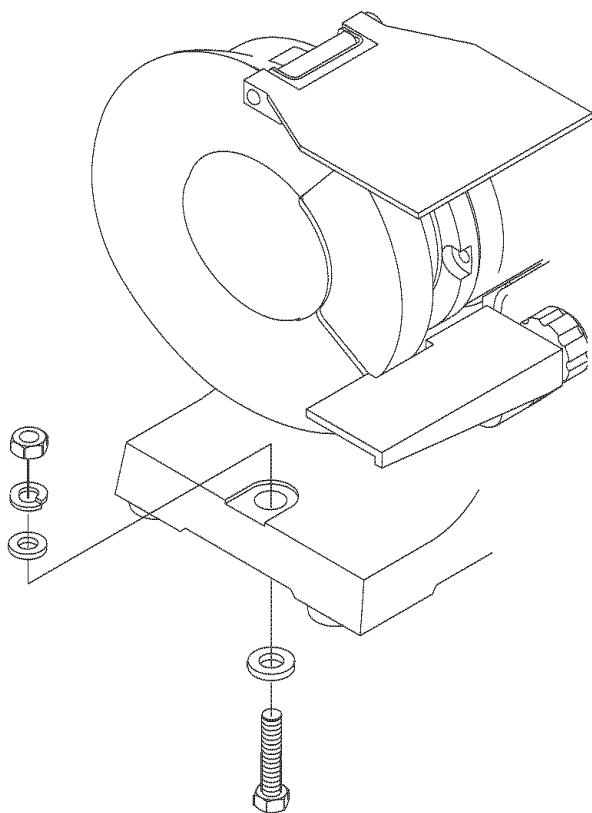
Fig. J



## MONTAJE PERMANENTE (Fig. K)

Debe conectar la Rectificadora de Banco firmemente a una superficie de trabajo. No se incluye la ferretería.

Fig. K

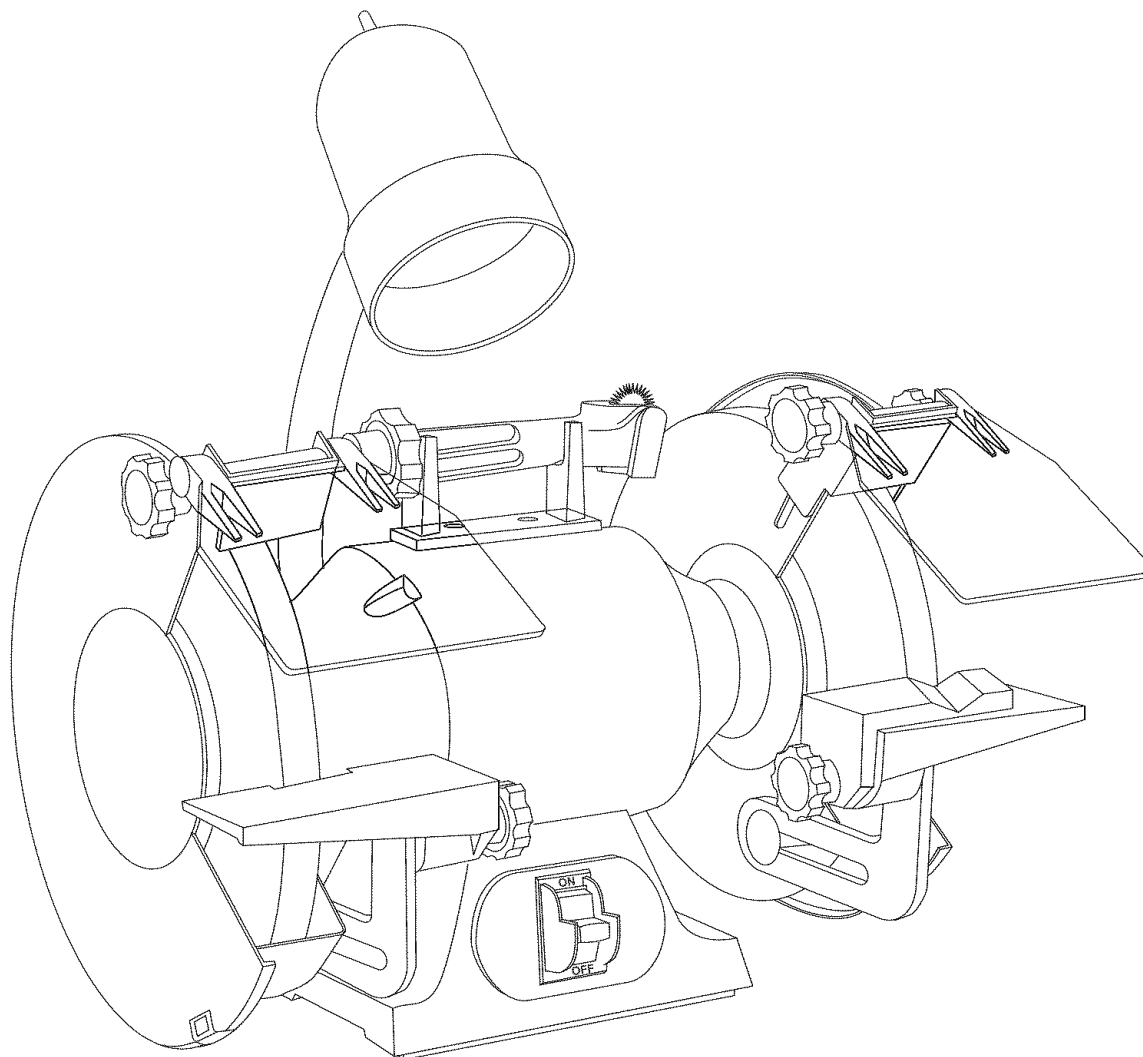


### **⚠ ADVERTENCIA**

Si la Rectificadora de Banco no se encuentra montada con seguridad, tendrá la capacidad de moverse o volcarse durante las operaciones de rectificación y posiblemente hacer que los dedos del operario entren en contacto con las ruedas de rectificación.

# FUNCIONAMIENTO DE LA RECTIFICADORA DE BANCO

Fig. L



La Rectificadora de Banco está diseñada para las operaciones manuales de rectificación, afilado y limpieza.

**¡UTILICE PROTECCION OCULAR SIEMPRE!** Se producen chispas calientes durante las operaciones de rectificación.

1. El interruptor de energía debe estar en la posición de "APAGADO".
2. Incorpórese al lado de la Rectificadora de Banco y enchufe el cordón de energía a un tomacorrientes apropiado.
3. Permanezca al lado de la Rectificadora de Banco y enciéndala moviendo el interruptor de potencia a la posición de arriba.
4. Permita que las ruedas de rectificación alcancen una velocidad uniforme durante al menos un minuto.
5. La Luz de Trabajo Flexible puede encenderse si se desea.
6. Ajuste los escudos oculares. Coloque el material sobre el portaherramientas adecuado para el funcionamiento deseado.
7. Mueva el material hacia la rueda rectificadora hasta tocarla ligeramente. Mueva el material con acción de vaivén a lo largo de la superficie de la rueda de rectificación, quitando la cantidad de material deseado.

## **⚠ ADVERTENCIA**

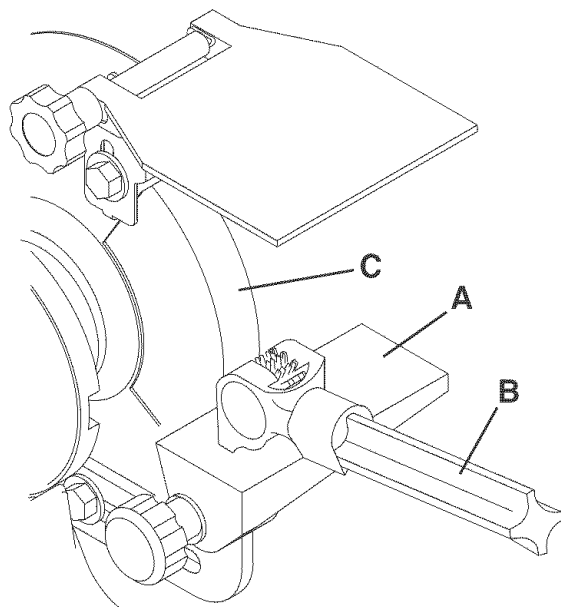
**Para evitar lesiones graves, jamás rectifique en los lados de la rueda de rectificación.**

8. Después de haber completado las operaciones de rectificación, apague la Rectificadora de Banco presionando el Interruptor de Potencia hacia abajo. **PRECAUCION:** Se requerirán algunos minutos para que las ruedas de rectificación se detengan por completo.
9. Apague la Luz de Trabajo Flexible. **PRECAUCION:** El alojamiento de la Luz de Trabajo Flexible permanecerá caliente por algunos minutos después de haberla apagado.
10. Evite el contacto con el alojamiento hasta que se haya enfriado. Desenchufe la Rectificadora de Banco de la fuente de energía.

**NOTA:** Para impedir el uso desautorizado de la Rectificadora de Banco, el interruptor de energía tiene una llave de cierre desmontable. Con el interruptor de energía en la posición de "APAGADO", tire de la llave de cierre para extraerla. La Rectificadora de Banco no podrá encenderse con la llave fuera de sitio. Inserte la llave de cierre para reanudar las operaciones de rectificación.

## UTILIZANDO EL ACABADOR DE RUEDA DE RUEDA (Fig. M)

Fig. M



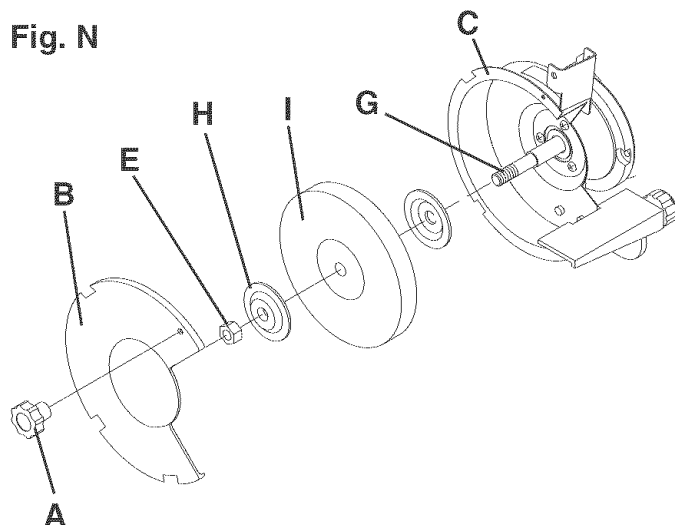
El Acabador de Rueda debe utilizarse sobre las ruedas de rectificación, y servirá para quitar la acumulación de material sobre la rueda de rectificación, quitando las imperfecciones y cuadrando las esquinas de la rueda de rectificación. Ver Fig. M.

**NO** utilice el Acabador de Rueda en la Rueda de Alambre.

1. Asegúrese de que el portaherramientas derecho (A) se encuentre en la posición horizontal plana, conforme a lo ilustrado, y a 1/16 pulg. de la rueda rectificadora.
2. Encienda la Rectificadora de Banco. Permita que la rueda de rectificación (C) alcance una velocidad constante por espacio de un minuto.
3. Una vez que la rueda de rectificación haya adquirido una velocidad constante, coloque el Acabador de Rueda (B) de manera plana sobre el Portaherramientas con las ruedas dentadas apuntando hacia la rueda de rectificación.
4. Sostenga la asidera del Acabador de Rueda con firmeza.
5. Mueva el Acabador de Rueda hacia adelante hasta que las ruedas dentadas hagan contacto ligero con la rueda de rectificación. Una vez logrado el contacto, deslice el Acabador de Rueda de un lado al otro del Portaherramientas para acabar la rueda de rectificación hasta que el borde de la rueda de rectificación quede cuadrado y la superficie quede limpia.
6. Después de que el operario haya concluido el acabado de la rueda de rectificación, apague la Rectificadora de Banco y permita que la rueda de rectificación se detenga por completo.
7. Inspeccione la rueda de rectificación por si existen señales de daño.
8. La rueda de rectificación podrá tener ahora menor diámetro después del acabado. Reajuste los portaherramientas y protectores de chispas para conservar un espacio libre de 1/16 pulg. a la rueda de rectificación.

## CAMBIANDO LA RUEDA DE RECTIFICACION (Fig. N)

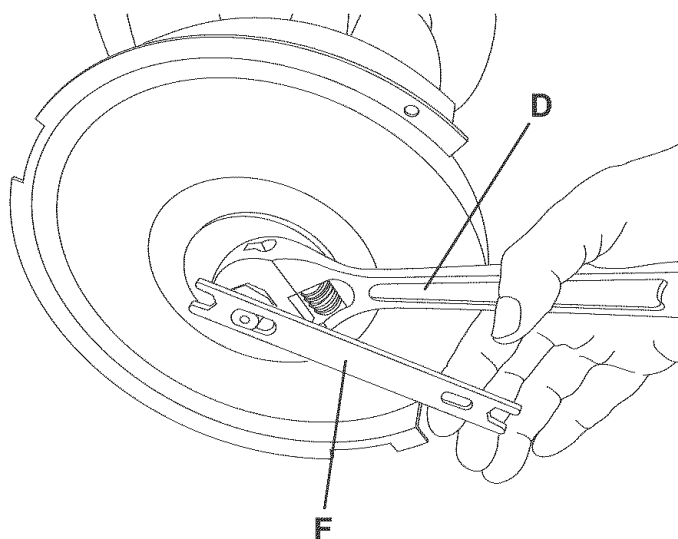
Fig. N



Debido al desgaste normal, será necesario reemplazar ambas ruedas ocasionalmente.

1. APAGUE el interruptor de potencia y desenchufe el cordón de potencia de su fuente de suministro.
2. Gire el escudo ocular hacia arriba para obtener acceso al portaherramientas.
3. Afloje la perilla del portaherramientas y gire el portaherramientas hasta alejarlo de la rueda rectificadora.
4. Afloje la Perilla de Liberación Rápida (A) contra el sentido de las agujas del reloj para quitar la perilla completamente del protector. Ver Figura N.
5. Gire la Cubierta de Rueda de Recambio Rápida (B) hacia atrás aproximadamente 1/4 de pulgada para liberarla del Protector de Rueda Interior (C).

Fig. O



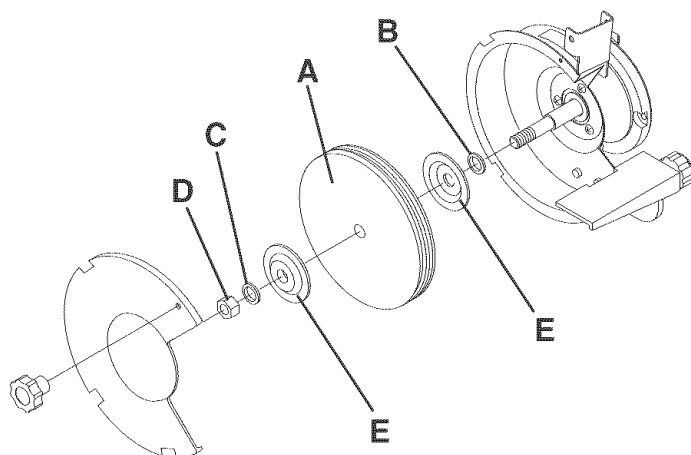
6. Coloque una Llave de Boca Abierta (D) (no incluida), Figura O, sobre la tuerca hexagonal del árbol (E), Figura N. Coloque el extremo cerrado de la Llave Especial (F), Figura O (que se incluye con su rectificadora) sobre las partes planas del eje del árbol (G).

7. **AVISO:** La tuerca hexagonal izquierda del árbol está roscada a la izquierda y se le afloja girándola en el sentido de las agujas del reloj. La tuerca hexagonal derecha del árbol está roscada a la derecha y se le afloja girándola contra el sentido de las agujas del reloj.
8. Quite la Pestaña de la Rueda Exterior (H) y luego la rueda abrasante (I) del eje del árbol
9. **PRECAUCIÓN:** La nueva rueda abrasante a colocarse sobre la rectificadora debe tener una clasificación de R.P.M. más alta que la de la rectificadora (3450 R.P.M.). La nueva rueda abrasante debe tener el diámetro de rueda externo correcto y el mismo diámetro de ánima que las ruedas originales. La etiqueta en el costado de la rueda abrasante debe permanecer en su sitio. **NO quite** esta etiqueta.
10. Reponga la rueda abrasante, pestaña de la rueda exterior y tuerca hexagonal del árbol. **AVISO:** La tuerca hexagonal izquierda del árbol está roscada a la izquierda y se le afloja girándola contra el sentido de las agujas del reloj. La tuerca hexagonal derecha del árbol está roscada a la derecha y se le afloja girándola en el sentido de las agujas del reloj.

**PRECAUCIÓN: NO APRIETE EXCESIVAMENTE** la tuerca hexagonal del árbol, ya que esto puede dañar la rueda abrasante y resultar en heridas graves al operario

## RUEDA DE ALAMBRE o RUEDA PULIMENTADORA

Fig. O



Se puede hacer uso de una rueda de alambre o rueda pulimentadora (A) con su rectificadora. Según el grosor de la rueda, deberá añadir uno o más espaciadores para permitir que la tuerca hexagonal del árbol se apriete correctamente. Estos espaciadores son idénticos entre sí. La Figura P muestra la colocación correcta de los espaciadores (B) y (C).

**Aviso:** Un espaciador (B) siempre debe ir primero sobre el eje del árbol. El segundo espaciador (C), de ser necesario, irá al lado de la tuerca hexagonal del árbol (D) según lo ilustrado. Utilice siempre las pestañas de rueda (E) que vinieron con la rectificadora tanto para la rueda de alambre como las rueda pulimentadoras. Ver la sección CAMBIANDO LA RUEDA RECTIFICADORA para el procedimiento correcto de cambio de ruedas..



# MANTENIMIENTO DE LA RECTIFICADORA DE BANCO

## ⚠️ ADVERTENCIA

Apague el interruptor de energía y desenchufe el cordón de energía de su fuente de potencia antes de realizar cualquier mantenimiento.

## LUBRICACION

La Rectificadora de Banco tiene cojinetes de lubricación sellados en la carcasa del motor que no requieren lubricación adicional por parte del operario.

## LIMPIEZA

Con la Rectificadora de Banco desenchufada, gire las ruedas abrasantes lentamente e inspeccione por si existe cualquier daño o virutas atrapadas.

**PRECAUCION: REPONGA** las ruedas abrasantes si existe cualquier daño. **EL DEJAR** de reemplazar una rueda dañada puede ocasionar lesionamiento grave al operario.

**PRECAUCION: NO UTILICE MATERIALES INFLAMABLES** para limpiar la Rectificadora de Banco. Todo lo que se necesita para quitar la acumulación de polvo y escombros es un paño seco y limpio o un cepillo.

## ⚠️ ADVERTENCIA

Las reparaciones a la Rectificadora de Banco deben ser realizados por personal capacitado solamente. Comuníquese con su Centro de Servicio de Sears más cercano para recibir servicio autorizado. Las reparaciones desautorizadas o el reemplazo con piezas que no sean de fábrica podrán dar lugar a lesionamiento grave al operario y dañar la Rectificadora de Banco.

# GUIA DE LOCALIZACION DE AVERIAS

**PARA IMPEDIR LAS HERIDAS PERSONALES** o el daño a la Rectificadora de Banco, gire el interruptor a la posición de "APAGADO" y desenchufe el cordón de energía del tomacorrientes antes de realizar cualquier ajuste.

PROBLEMA	CAUSA PROBABLE	SOLUCION
<b>Motor no funciona</b>	<ol style="list-style-type: none"> <li>Máquina desenchufada</li> <li>Interruptor de energía en posición de apagado</li> <li>Cordón de energía defectuoso</li> <li>Fusible o disyuntor abierto</li> <li>Motor dañado</li> </ol>	<ol style="list-style-type: none"> <li>Enchufe el cordón al tomacorrientes</li> <li>Levante el interruptor a la posición de encendido</li> <li>Devuélvalo al Centro de Servicio de Sears</li> <li>Circuito eléctrico sobrecargado</li> <li>Devuélvalo al Centro de Servicio de Sears</li> </ol>
<b>Motor no tiene plena potencia</b>	<ol style="list-style-type: none"> <li>Tensión incorrecta de línea</li> <li>Motor dañado</li> </ol>	<ol style="list-style-type: none"> <li>Haga que un electricista experto revise la línea para determinar la tensión correcta</li> <li>Devuélvalo al Centro de Servicio de Sears</li> </ol>
<b>Motor marcha caliente</b>	<ol style="list-style-type: none"> <li>Motor sobrecargado</li> <li>Mala circulación de aire alrededor del motor</li> </ol>	<ol style="list-style-type: none"> <li>Reduzca la presión sobre el material</li> <li>Quite cualquier obstrucción en torno al motor</li> </ol>
<b>Motor se cala o marcha lentamente</b>	<ol style="list-style-type: none"> <li>Motor sobrecargado</li> <li>Tensión incorrecta de línea</li> <li>Falla del capacitador</li> </ol>	<ol style="list-style-type: none"> <li>Reduzca la presión sobre el material</li> <li>Haga que un electricista experto revise la línea para determinar la tensión correcta</li> <li>Devuélvalo al Centro de Servicio de Sears</li> </ol>
<b>Se funde el fusible o se dispara el disyuntor de circuitos</b>	<ol style="list-style-type: none"> <li>Motor sobrecargado</li> <li>Circuito eléctrico sobrecargado</li> <li>Fusible o disyuntor equivocados</li> <li>Mal tamaño o longitud excesiva de la extensión eléctrica, ver manual</li> <li>Ruedas de rectificación bloqueadas</li> </ol>	<ol style="list-style-type: none"> <li>Reduzca la presión sobre el material</li> <li>Reduzca la cantidad de artículos en el mismo circuito</li> <li>Reponga con el fusible o disyuntor correcto</li> <li>Utilice el tamaño correcto</li> <li>Desenchufe la máquina y quite la obstrucción</li> </ol>





# Get it fixed, at your home or ours!

## Your Home

For repair – **in your home** – of **all** major brand appliances, lawn and garden equipment, or heating and cooling systems, **no matter who made it, no matter who sold it!**

For the replacement parts, accessories and owner's manuals that you need to do-it-yourself.

For Sears professional installation of home appliances and items like garage door openers and water heaters.

**1-800-4-MY-HOME<sup>®</sup>** (1-800-469-4663)

Call anytime, day or night (U.S.A. and Canada)

[www.sears.com](http://www.sears.com)    [www.sears.ca](http://www.sears.ca)

---

## Our Home

For repair of carry-in items like vacuums, lawn equipment, and electronics, call or go on-line for the location of your nearest **Sears Parts & Repair Center.**

**1-800-488-1222**

Call anytime, day or night (U.S.A. only)

[www.sears.com](http://www.sears.com)

---

To purchase a protection agreement (U.S.A.) or maintenance agreement (Canada) on a product serviced by Sears:

**1-800-827-6655** (U.S.A.)

**1-800-361-6665** (Canada)

---

Para pedir servicio de reparación a domicilio, y para ordenar piezas:

**1-888-SU-HOGAR<sup>SM</sup>**

(1-888-784-6427)

Au Canada pour service en français:

**1-800-LE-FOYER<sup>MC</sup>**

(1-800-533-6937)

[www.sears.ca](http://www.sears.ca)



® Registered Trademark / <sup>TM</sup> Trademark / <sup>SM</sup> Service Mark of Sears, Roebuck and Co.

® Marca Registrada / <sup>TM</sup> Marca de Fábrica / <sup>SM</sup> Marca de Servicio de Sears, Roebuck and Co.

<sup>MC</sup> Marque de commerce / <sup>MD</sup> Marque déposée de Sears, Roebuck and Co.

© Sears, Roebuck and Co.