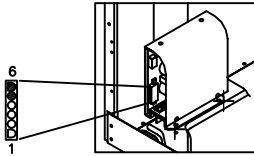




This information is intended for use by persons having electrical and mechanical training and a level of knowledge of these subjects generally considered acceptable in the appliance repair trade. The manufacturer or seller can not be responsible, nor assume any liability, for injury or damage of any kind arising from the use of this data.

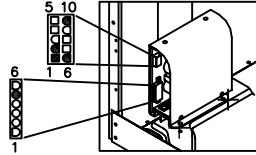
Motor Will Not Run

- CHECK FOR POWER:**
Advance the timer knob to the drain increment. If the drain pump does not run, check household safety circuit. If the drain pump runs go to step 2.
- CHECK FOR MOTOR MOVEMENT:**
Turn the water off to the washer. Remove electrical power from the washer and remove the back panel. Remove the motor drive belt. Reconnect electrical power and set the timer to the start of the Regular wash cycle and pull the knob out. If motor does not rotate, check for a poor connection in the timer line switch or door lock switch. If good, and motor does not run go to step 3.
- MEASURE VOLTAGES:**
Remove the six pin plug from the speed control unit. Measure the voltage between pins 5 and 6 on the harness. If the meter reads 0 check the connection in the timer line switch or door lock. If the meter reads 120 Vac go to step 4.



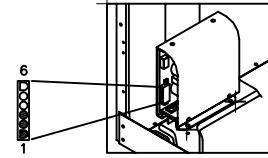
Speed Control

- Set the timer to the Heavy Wash position of the Regular wash cycle. Remove the ten pin plug from the speed control unit. Measure the voltage between pins 1, 2, 6 and 10 of the ten pin plug to pin 5 of the 6 pin plug on the harness. The voltage at pins 2, 6, and 10 should read 120 Vac and 0 Vac at pin 1. If not, check timer contacts 1C to 1B, 5C to 5B, and 7C to 7B for closed contacts, and 3C to 3B for open contacts. If the voltage readings are correct, go to step 5.



Speed Control

- Remove electrical power from the washer. With an ohmmeter check the resistance between pins 1 and 2, 2 and 3, and 3 and 1 of the six pin plug on the harness. If the meter reads other than 2.6 ohms \pm 7%, replace the motor.



Speed Control

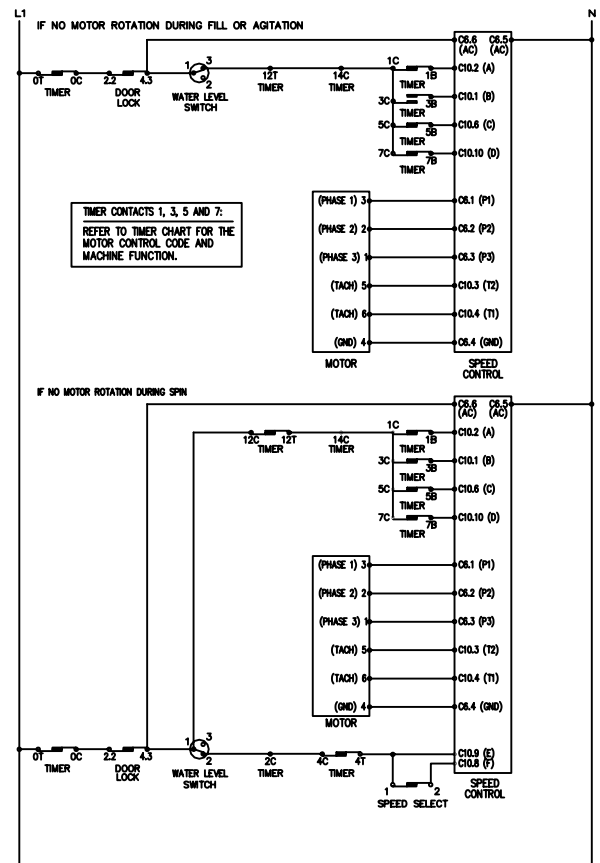
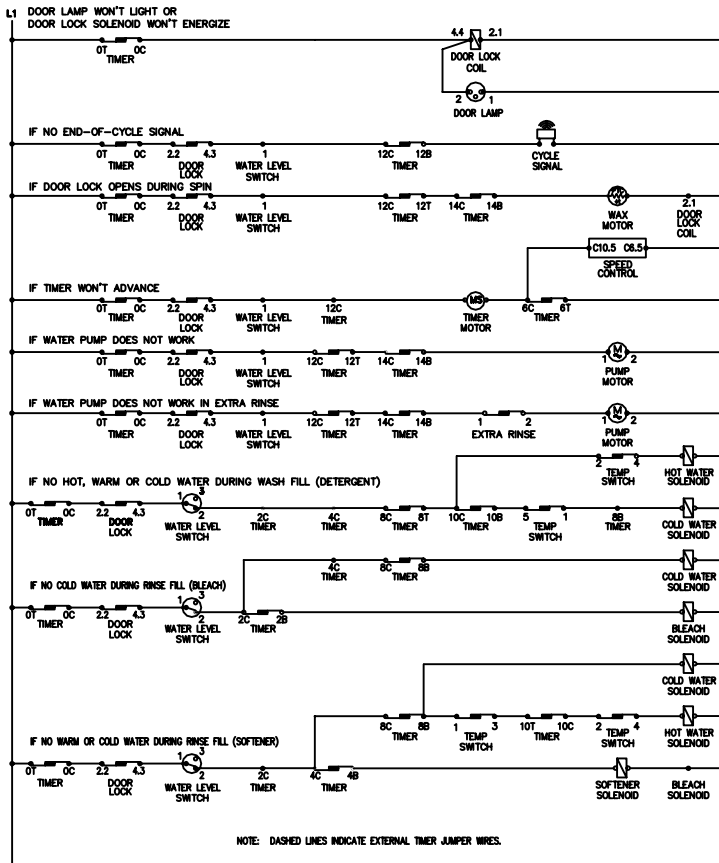
- MEASURE RESISTANCES:**
Check the fuse on the speed control board. If the fuse is open, replace the speed control board. If good, go to step 6.
- Remove the 6 pin plug from the speed control unit. Measure the resistance between pins 1 and 2, 2 and 3, and 3 and 1 of the speed control unit. If the meter reads other than 3 Meg ohms \pm 10%, replace the speed control board.

Quick Facts

The timer motor will not run continuously. The speed control unit controls the timer motor and advances the timer when needed.

In some tumble modes, the tub may not tumble for the first 16 to 20 seconds after start-up.

Extremely low water pressure may cause tub rotation to stop until WLC satisfied.

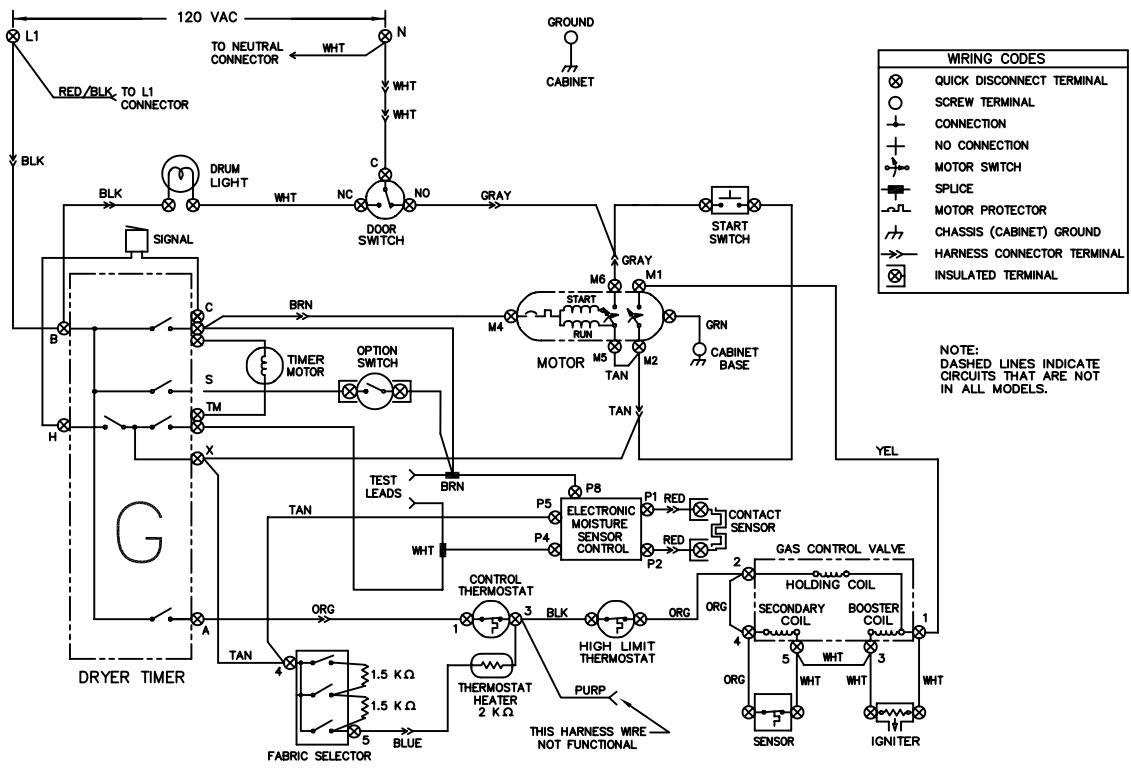


DIAGNOSTIC STRIP CIRCUITS

IMPORTANT

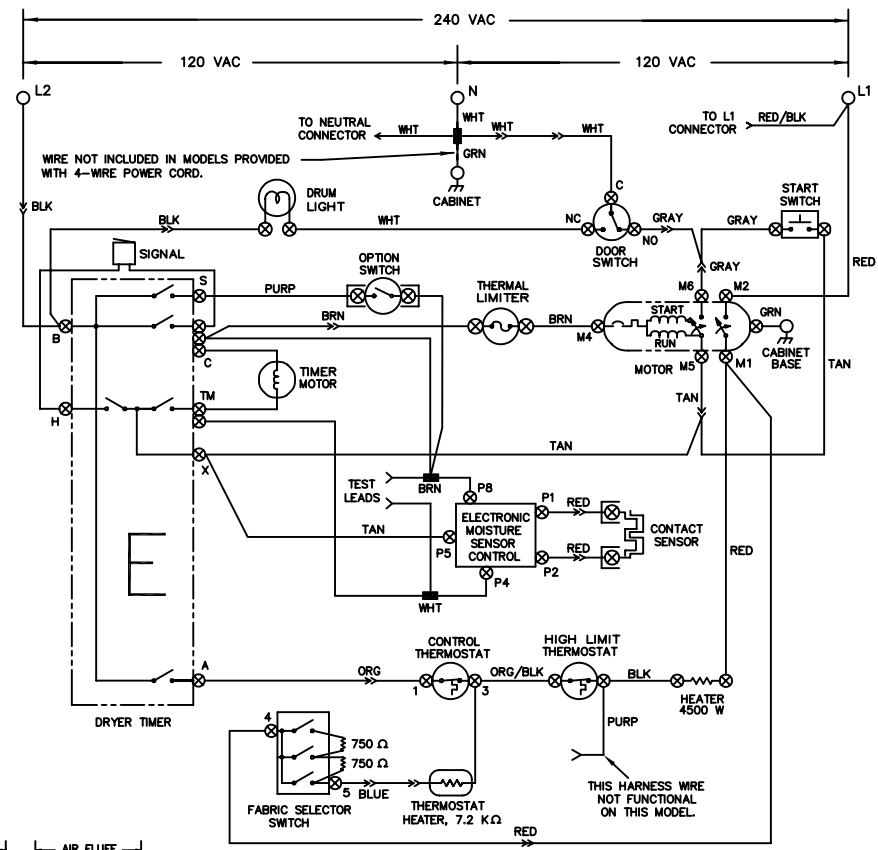
If grounding wires, screws or clips used to complete a path to ground are removed for service, they must be returned to their original position and properly fastened. Certain internal parts are intentionally NOT grounded and may present a risk of electric shock only during servicing. Do not contact the following parts while the appliance is energized: pump, drive motor and electronic control boards.

CAUTION: DISCONNECT ELECTRIC CURRENT BEFORE SERVICING. LABEL ALL WIRES PRIOR TO DISCONNECTION WHEN SERVICING CONTROLS. WIRING ERRORS CAN CAUSE IMPROPER AND DANGEROUS OPERATION. VERIFY PROPER OPERATION AFTER SERVICING.



WIRING CODES	
⊗	QUICK DISCONNECT TERMINAL
○	SCREW TERMINAL
+	CONNECTION
+	NO CONNECTION
⊗	MOTOR SWITCH
⊕	SPLICE
⊗	MOTOR PROTECTOR
⊕	CHASSIS (CABINET) GROUND
⊕	HARNES CONNECTOR TERMINAL
⊗	INSULATED TERMINAL

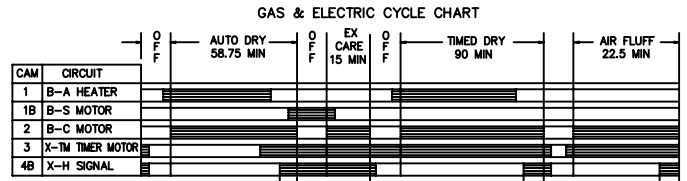
NOTE: DASHED LINES INDICATE CIRCUITS THAT ARE NOT IN ALL MODELS.



FABRIC SELECTOR SWITCH—GAS MODELS

POSITION	FUNCTION	RESISTANCE Ω
1	HIGH	OPEN CIRCUIT
2	MEDIUM	3K ±5%
3	MEDIUM/LOW	1.5K ±5%
4	LOW	10 MAX

- NOTES—GAS MODELS
- ALL WIRING MUST CONFORM TO LOCAL ELECTRICAL CODES.
 - CONNECT DRYER TO 15 AMP INDIVIDUAL BRANCH CIRCUIT.
 - DRYER TIMER SHOWN IN OFF POSITION DOOR SWITCH CLOSED, MOTOR AT REST, THERMOSTAT CLOSED, AND FABRIC SELECTOR SWITCH AT HIGH HEAT.



THE BAR CHART ABOVE REPRESENTS ONE COMPLETE REVOLUTION OF TIMER SHAFT.

SHADED PORTION OF BAR CHART INDICATES THE PROPORTIONAL TIMES THAT INTERNAL TIMER CONTACTS ARE CLOSED.

SIGNAL

- ▷ CIRCUIT "X-H" WILL CLOSE FOR 5 SEC ±3 SEC 1 TO 2 TIMES IN THIS AREA. WHEN 2 CLOSURES OCCUR THEY WILL BE 5 MIN. APART.
- ▷ CIRCUIT "X-H" WILL CLOSE FOR 5 SEC ±3 SEC 5 TO 7 TIMES IN THIS AREA. THE CLOSURES WILL BE 5 MINUTES APART.

FABRIC SELECTOR SWITCH—ELEC MODELS

POSITION	FUNCTION	RESISTANCE (4-5)
1	HIGH	OPEN CIRCUIT
2	MEDIUM	1.5K ±5%
3	MEDIUM/LOW	750 ±5%
4	LOW	10 MAX

- NOTES—ELEC MODELS
- ALL WIRING MUST CONFORM TO LOCAL ELECTRICAL CODES.
 - CONNECT DRYER TO 30 AMP INDIVIDUAL BRANCH CIRCUIT.
 - DRYER TIMER SHOWN IN OFF POSITION DOOR SWITCH CLOSED, MOTOR AT REST, THERMOSTAT CLOSED, AND FABRIC SELECTOR SWITCH AT HIGH HEAT.

IMPORTANT AVIS DE SÉCURITÉ

Cette information est destinée aux techniciens ayant des connaissances et de l'expérience en électricité, électronique et mécanique. Toute tentative de réparer un appareil majeur peut entraîner des blessures et des dommages. Le fabricant ou le vendeur ne peuvent être tenus responsables d'une compréhension ou d'une interprétation erronée de cette information ni assumer quelque responsabilité que ce soit relative à son usage.

Non fonctionner moteur

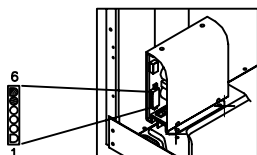
1. Tournez le bouton de la minuterie au réglage de vidange. Si la pompe de vidange ne démarre pas, vérifiez le circuit de sécurité. Si la pompe de vidange démarre, passez à l'étape 2.

2. Coupez l'alimentation d'eau de la machine à laver. Coupez l'alimentation électrique de la machine à laver, et retirez le panneau arrière. Retirez la courroie d'entraînement du moteur. Rebranchez l'alimentation électrique et réglez la minuterie pour le démarrage du cycle de lavage régulier et tirez sur le bouton. Si le moteur démarre, vérifiez s'il y a un mauvais contact dans le circuit de l'interrupteur de la minuterie ou l'interrupteur de verrouillage de porte. Si le moteur ne démarre pas, passez à l'étape 3.

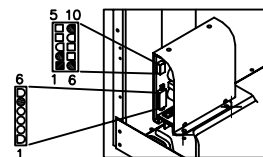
3. Retirez la prise à six bornes de l'unité de contrôle de vitesse. Mesurez la baisse de tension entre la borne 5 et 6. Si le voltmètre indique 0, contact dans le circuit de l'interrupteur de la minuterie ou l'interrupteur de verrouillage de porte. Si la lecture indique 120 VAC, passez à l'étape 4.

4. Placez la minuterie dans la position Lourde de Lavage (Heavy Wash) du cycle Régulier de lavage. Enlevez dix la goupille prise à partir de l'unité de commande de vitesse. Mesurez la tension entre les bornes 1, 2, 6 et 10 de dix de la goupille prise à la borne 5 6 de la goupille prise sur le harnais. La tension aux bornes 2, 6 et 10 devraient lire 120 VCA et 0 VCA à la borne 1. Si pas, la minuterie et contrôl entre contact avec 1C ou 1b, ou 5C à 5B, et au 7C à 7B pour les contacts fermés, et au 3C à 3B pour les contacts ouverts. Si les lectures de tension sont correctes, passez à l'étape 5.

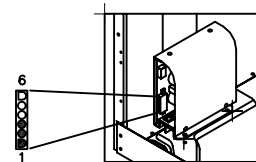
7. Coupez le courant électrique de la laveuse. Avec un ohmmètre vérifiez la résistance entre les bornes 1 et 2, 2 et 3, et 3 et 1 de la six goupille prise sur le harnais. Si le mètre indique autre que 2.6 ohms \pm 7%, remplacez le moteur.



Regulateur de Vitesse



Regulateur de Vitesse



Regulateur de Vitesse

5. Vérifiez le fusible sur le tableau de commande de vitesse. Si le fusible est ouvert, remplacez le tableau de commande de vitesse. Si bon, passez à l'étape 6.

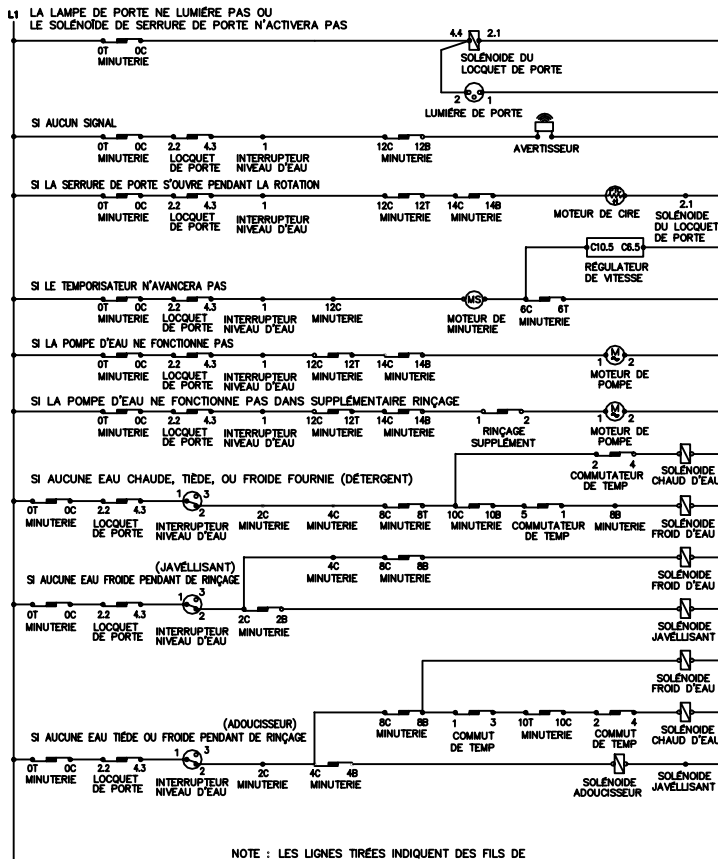
6. Enlevez 6 la goupille prise à partir de l'unité de commande de vitesse. Mesurez la résistance entre les bornes 1 et 2, 2 et 3, et 3 et 1 de l'unité de commande de vitesse. Si le mètre indique d'autres que 3 mégohms de \pm 10% d'ohms, remplacez le tableau de commande de vitesse.

FAITS RAPIDES

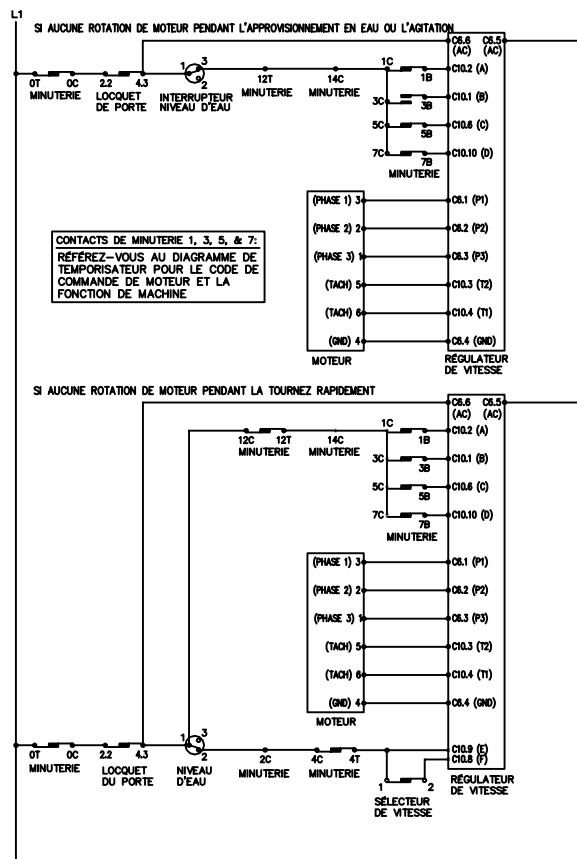
Le moteur de minuterie ne fonctionnera pas sans interruption. L'unité de commande de vitesse commande le moteur de minuterie et avance le minuterie une fois nécessaire.

En quelque modes de dégringolade, le baquet peut ne pas dégringoler pour les 16 premières à 20 secondes après mise en train.

La pression extrêmement basse de l'eau peut causer la rotation de baquet à l'arrêt jusqu'à ce que WCL ait satisfait.



NOTE : LES LIGNES TIRES INDICENT DES FILS DE PULLOVER DE TEMPORISATEUR D'EXTERNAL.



CIRCUIT DIAGNOSTIQUE

IMPORTANT

Si des fils de masse, les vis, ou les agrafes utilisés pour accomplir un chemin pour rectifier sont enlevés pour le service, ils doivent être remis en leur position originale et être correctement attachés. Certaines pièces internes ne sont pas intentionnellement fondues et peuvent présenter un risque de décharge électrique seulement pendant l'entretien. N'entrez pas en contact avec les pièces suivantes tandis que l'appareil active: pompe, moteur d'entraînement et tableaux de commande électronique.

